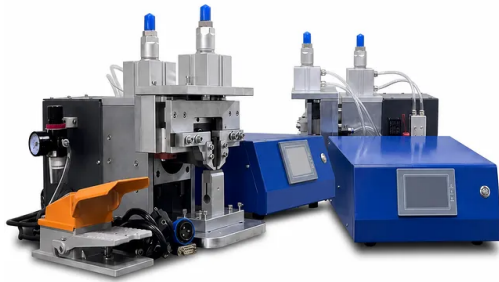


Ultraschall-Metallschweißmaschine Für Den Einsatz In Gloveboxen

Artikelnummer: DH08



Einführung

Die Ultraschall-Metallschweißmaschine für den Einsatz in Gloveboxen unterstützt das Schweißen von 0,1 mm Aluminiumband auf Kappen mit einer Schweißfläche von 1,5 x 3 mm. Sie verfügt über eine 220V-Stromversorgung, konfigurierbare Werkzeuge für die Montage von Batteriezellkappen in kontrollierten Laborumgebungen sowie eine zweisprachige Steuerungssoftware.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
18650 zylindrisches Zellkappenschweißen	Verbinden von 0,1 mm Aluminiumband mit Kappen für die Montage und Entwicklung von 18650-Batteriezellen.	Wendet den spezifizierten Aluminiumband-auf-Kappe-Prozess auf ein weit verbreitetes zylindrisches Zellformat an.
21700 zylindrisches Zellkappenschweißen	Durchführung von Kappenverbindungsarbeiten für 21700-Zellformate unter Verwendung der angegebenen Schweißgeometrie.	Unterstützt ein größeres zylindrisches Zellformat ohne Änderung des Kernanwendungsfokus.
Ähnliche zylindrische Batterieformate	Bewertung oder Implementierung des Kappenschweißens für zylindrische Zellen außerhalb der spezifisch genannten 18650- und 21700-Größen.	Erweitert den Einsatz auf ähnliche Kappenkonfigurationen, bei denen kompatible, maßgeschneiderte Werkzeuge gewählt werden.
Batterie-F&E-Prozessentwicklung	Festlegung und Dokumentation einer definierten Schweißfläche für das Verbinden von Aluminiumband und Kappe während der Zellentwicklungsprogramme.	Bietet referenzgestützte Versorgungs-, Geometrie- und Installationsparameter für die Prozessplanung.
Pilot-Zellmontage	Unterstützung kontrollierter Kappenschweißschritte in Umgebungen für die Pilot-Zellmontage zylindrischer Zellen.	Ermöglicht die Berücksichtigung eines kompakten Generator- und Schweißkopf-Layouts bei der Arbeitsplatzplanung.
Glovebox-nahe Batterieverarbeitung	Positionierung von Schweißkopf und Generator gemäß dem verfügbaren Arbeitsablauf in der kontrollierten Umgebung und der spezifizierten 3 m Verbindungslänge.	Hilft Teams bei der Planung der physischen Trennung zwischen Prozesskopf und elektrischem Steuerkasten.
Bewertung der Materialverbindung	Beurteilung der Anforderungen an das Verbinden von Aluminiumband und Kappe, wenn eine Schweißfläche von 1,5 x 3 mm angemessen ist.	Ermöglicht die Definition der anwendungsspezifischen Werkzeuganforderung aus der Zielgeometrie der Verbindung.

Parameter	Spezifikation
Standort-Identifikator	DH08
Gerätetyp	Ultraschall-Metallschweißmaschine für den Einsatz in Gloveboxen
Referenzierter Schweißprozess	0,1 mm Aluminiumband + Kappe
Schweißfläche	1,5 x 3 mm
Schweißwerkzeuge	Können angepasst werden
Referenzierte Kappenanwendungen	18650, 21700 und ähnliche Kappen
Versorgungsspannung	220V ±10%
Luftversorgungsdruck	0,4 bis 0,6 MPa

Parameter	Spezifikation
Anforderung an Luftfeuchtigkeit	Weniger als 48%
Anforderung an Umgebungstemperatur	Nicht höher als 45°C
Abmessungen Hochleistungsgenerator (L x B x H)	480 mm x 365 mm x 202 mm
Abmessungen Schweißkopf am höchsten Punkt (L x B x H)	420 mm x 180 mm x 290 mm
Länge der Wandler-Emissionsleitung zum Steuerkasten	3 m
Instrumenteneinheiten	Alle Messinstrumente verwenden metrische Einheiten
Anforderung an Programmiersprache	Chinesisch und Englisch