

Automatische Labor-Heißpresse 10 Tonnen 400°C 300X300Mm Für Ultrahohe Temperaturen

Artikelnummer: XP91



Einführung

Entdecken Sie die automatische 10-Tonnen-Labor-Heißpresse mit 400°C ultrahoher Temperatur und 300x300mm Pressplatten. Ideal für die Verarbeitung fortschrittlicher Polymere, liefert sie programmierbaren Druck und PID-Temperaturregelung mit doppelter Heizplatte für präzise Ergebnisse. Erkunden Sie unser komplettes Sortiment.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Herstellung von Polyimid (PI)-Filmen	Herstellung dünner, temperaturbeständiger Filme für flexible Elektronik und Isolierung.	Erreicht gleichmäßige Dicke und überlegene dielektrische Eigenschaften durch präzise Temperatur-/Druckregelung.
Formung von PEEK-Verbundwerkstoffen	Pressformung von kohlenstoffgefülltem PEEK für Luft- und Raumfahrt und medizinische Implantate.	Gewährleistet vollständige Benetzung der Fasern und luftabschlussfreie, hochfeste Lamine.
Heißprägung von Thermoplasten	Musterreplikation auf Polymer substraten für mikrofluidische Chips und MEMS.	Liefert hochgenauen Merkmalstransfer dank flacher, paralleler Pressplatten und programmierbarer Kraftrampen.
Laminierung von Batterieelektroden	Laminierung von Elektrodenfolien für Lithium-Ionen-Zellen unter kontrollierter Wärme und Druck.	Verbessert die Haftung aktiver Materialien und die Gleichmäßigkeit der Elektroden, was entscheidend für die Leistung der Zelle ist.
Polymer-Probenvorbereitung	Pressformung von Prüfplatten nach ASTM/ISO-Normen.	Erzeugt maßgenaue, reproduzierbare Proben mit minimaler Bedienerabhängigkeit.
Dünnschmelze für Analysen	Verschmelzen von thermoplastischen Granulaten zu dünnen Filmen für die FTIR- oder RFA-Analyse.	Liefert schnell und konsistent saubere, blasenfreie Filme.
Laminierung von Mehrschichtfolien	Verbinden mehrerer Polymerschichten unter Wärme und Druck für Barriereverpackungen.	Erreicht starke Zwischenschichthaftung ohne Lufteinschluss oder Delamination.
Verkapselung von Photovoltaikzellen	Laminierung von Solarzellen-Verkapselungsmaterialien wie EVA oder POE.	Gewährleistet gleichmäßige Dicke und blasenfreie Verkapselung, was die Lebensdauer des Moduls verlängert.

Parameter	Spezifikation
Modell	XP91
Maximaler Druck	10 Tonnen (100 kN)
Druckregelung	Programmierbare, mehrstufige automatische Druckaufbau, Druckhaltung und Freigabe
Arbeitstemperatur	Raumtemperatur bis 400°C
Heizungsregelung	Unabhängige PID für zwei Pressplatten mit programmierbarer Rampe/Haltezeit/Kühlung
Heizleistung	3500 W
Pressplattengröße	300 x 300 mm
Lichtraum / Öffnung	60 mm
Kühlverfahren	Umlaufwasserkühlung; optionaler dedizierter Kühler verfügbar

Parameter	Spezifikation
Stromversorgung	AC 220-240 V, 50/60 Hz einphasig (60 Hz Standard für USA)
Abmessungen (L×B×H)	400 × 490 × 580 mm
Nettogewicht	280 kg