

Oberseiten-Versiegelungsmaschine Für Pouch-Lithium-Batterieverpackungen

Artikelnummer: RB24



Einführung

Die Oberseiten-Versiegelungsmaschine für Pouch-Lithium-Batterien bietet einstellbare Temperatur, Druck und Zeit mit Kupfer-Heizköpfen für saubere, konsistente Versiegelungen von Aluminium-Kunststoff-Folien in Labor-Zellfertigungsprozessen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Oberversiegelung von Pouch-Lithium-Batterien	Versiegelt die Oberkante von Pouch-Zellen, einschließlich des angegebenen Oberversiegelungsformats mit Gasbeutel bei der 200-mm-Konfiguration.	Kombiniert Heizung und pneumatischen Druck, um die Aluminium-Kunststoff-Folie an der ausgerichteten Zellkante zu verschmelzen.
Seitenversiegelung von Pouch-Lithium-Batterien	Versiegelt die Seitenkanten von Pouch-Zellen innerhalb der geltenden Seitenversiegelungsspezifikation der 200-mm-Konfiguration.	Erzeugt eine flache, gleichmäßige Siegelmarkierung ohne separaten Werkzeugwechsel für Ober- vs. Seitenversiegelung.
Labor-Zellmontage	Unterstützt manuelle Versiegelungsschritte in der Labor-Zellfertigung, nachdem der Bediener die Zelle unter den Siegelköpfen positioniert hat.	Die Fußschalteraktivierung gibt dem Bediener die direkte Kontrolle über den Versiegelungszyklus.
Batterie-F&E-Prozessentwicklung	Unterstützt die Anpassung von Temperatur, Druck, Siegelzeit, Kantenposition und Siegelbreite für definierte Verpackungsprozesse.	Ermöglicht die Einstellung von Prozessparametern basierend auf den Anforderungen an Aluminium-Kunststoff-Folie und Pouch-Kante.
Aluminium-Kunststoff-Folienverpackung	Wendet Wärme durch Kupfer-Siegelköpfe an, sodass die Folie vor der Druckverschmelzung in einen fast geschmolzenen Zustand erweicht.	Nutzt direkte Wärmeleitung an der Verpackungsschnittstelle für den Heißpressvorgang.
Handhabung variabler Pouch-Zellformate	Passt sich verschiedenen Batterieproduktspezifikationen durch einfache Einstellung an.	Ermöglicht Ober- und Seitenversiegelungsarbeiten ohne Anpassung oder Austausch der Siegelköpfe.
Verarbeitung mit kontrollierter Siegelbreite	Unterstützt die Standard-Siegelbreite von 5 mm $\pm$ 0,4 sowie wählbare Breiten von 2–10 mm; andere Breiten sind durch Austausch der Siegelmesser verfügbar.	Richtet das Siegelprofil am spezifizierten Pouch-Kantendesign aus.
Hochfrequenz-Laborversiegelung	Arbeitet mit einer angegebenen pneumatischen Arbeitsgeschwindigkeit von mindestens 400 Zyklen pro Stunde.	Unterstützt wiederholte Versiegelungsaktivitäten, bei denen der Durchsatz eine relevante Prozessanforderung darstellt.

Parameter	RB24-200	RB24-300
Anwendbare Spezifikation	Seitenversiegelung ≤ 180 mm; Oberversiegelung 180 mm (inkl. Gasbeutel)	/
Siegelmesserlänge	200 mm	300 mm
Gasbeutel-Kantenbreite	15–90 mm	15–90 mm
Siegelbreite	Standard 5 mm $\pm$ 0,4 (2 10 mm wählbar); Siegelmesser für andere Breiten austauschen	Standard 5 mm $\pm$ 0,4 (2 10 mm wählbar); Siegelmesser für andere Breiten austauschen
Dicke der Seitenversiegelungskante	60 300 μ m (abhängig von der Dicke der Aluminium-Kunststoff-Folie)	60 300 μ m (abhängig von der Dicke der Aluminium-Kunststoff-Folie)
Dicke der Ober-Tab-Versiegelungskante	200 700 μ m (abhängig von der Dicke der Aluminium-Kunststoff-Folie)	200 700 μ m (abhängig von der Dicke der Aluminium-Kunststoff-Folie)

Parameter	RB24-200	RB24-300
Heißsiegeltemperatur	Raumtemperatur $\square$ 250 °C (Temperatur frei einstellbar)	Raumtemperatur $\square$ 250 °C (Temperatur frei einstellbar)
Temperaturregelgenauigkeit	± 2 °C	± 2 °C
Abstand vom Hauptkörper zur Heißsiegelkante	1~5 $\pm$ 0,4 mm einstellbar	1~5 $\pm$ 0,4 mm einstellbar
Siegelzeit	Standard 2s-3s (0-99s einstellbar)	Standard 2s-3s (0-99s einstellbar)
Genauigkeit der Siegeldicke	Dickenunterschied an zwei beliebigen Siegelpunkten <15 μ m	Dickenunterschied an zwei beliebigen Siegelpunkten <15 μ m
Druckluft	5 $\square$ 7 kg/cm ²	5 $\square$ 8 kg/cm ²
Pneumatische Arbeitsgeschwindigkeit	$\geq$ 400 Zyklen/Stunde	$\geq$ 400 Zyklen/Stunde
Stromversorgung	AC220V/50Hz	AC220V/50Hz
Leistung	1 KW	0,5 KW
Gesamtabmessungen	L430 x B330 x H480 mm	L500 x B430 x H480 mm
Gerätgewicht	35 kg	50 kg
Sicherheitsschutz	Schutzvorrichtung zum Schutz vor Verbrennungen durch hohe Temperaturen vorhanden	Schutzvorrichtung zum Schutz vor Verbrennungen durch hohe Temperaturen vorhanden
Materialauflage	Materialauflagetisch vorhanden	Materialauflagetisch vorhanden
Betriebsfunktionen	Automatische und manuelle Betriebsfunktionen	Automatische und manuelle Betriebsfunktionen
Wartungszugang	Bequeme Reinigung und Austausch der Kupferformen	Bequeme Reinigung und Austausch der Kupferformen