

Kleine Kontinuierliche Labor-Beschichtungsmaschine Für Präzisen Nassfilmauftrag

Artikelnummer: TB12



Einführung

Die kleine kontinuierliche Labor-Beschichtungsmaschine für präzisen Nassfilmauftrag ermöglicht die wiederholbare Beschichtung von Klebstoffen, Papier und Folien mit einstellbarer Geschwindigkeit und einer Arbeitsbreite von 30 cm für zuverlässige Laborversuche und die Entwicklung von Beschichtungsprozessen auf verschiedenen Substraten.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Entwicklung von Klebstoffrezepturen	Auftrag kontrollierter Nassfilme von Klebstoffrezepturen auf Papier, Folien oder andere kompatible Substrate zum Screening und Vergleich.	Reduziert Anwendungsabweichungen und erleichtert den Vergleich der Rezepturleistung.
Papierbeschichtungsversuche	Erstellung von Laborproben zur Bewertung von Beschichtungsdeckung, Oberflächenerscheinung, Absorption und Prozessverhalten auf papierbasierten Materialien.	Liefert wiederholbare Proben bei geringerem Materialverbrauch als Produktionsanlagen.
Beschichtung flexibler Folien	Beschichtung von Polymerfolien und anderen dünnen, flexiblen Substraten während der Materialentwicklung oder Prozessoptimierung.	Sichere Klemmung und kontrollierte Bewegung helfen, Substratbewegungen während des Auftrags zu begrenzen.
Entwicklung von Beschichtungsprozessen	Untersuchung des Einflusses von Beschichtungsgeschwindigkeit und Anwendungsbedingungen auf die Nassfilmqualität und Probenkonsistenz.	Stufenlose Geschwindigkeitsregelung unterstützt systematische Prozessversuche.
Forschung zu Lacken und Oberflächenveredelung	Vorbereitung kontrolliert beschichteter Platten für die Laborbewertung von zugehörigen Lacken, Oberflächen und Behandlungsmaterialien.	Verbessert die Konsistenz der Testplatten für visuelle und Leistungsbewertungen.
Bewertung der Pilotproduktion	Erstellung kleiner, repräsentativer Proben vor der Übertragung einer Rezeptur oder Beschichtungsmethode auf größere Produktionsanlagen.	Unterstützt risikoärmere Entscheidungen bei der Skalierung mit praktischen Prozessdaten.
Vergleichende Qualitätsprüfung	Vorbereitung mehrerer Proben unter konsistenten Beschichtungsbedingungen zum Vergleich von Rohstoffen, Rezepturen oder Substratchargen.	Verbessert die Testvalidität durch Minimierung manueller bedingter Unterschiede.

Parameter	Spezifikation
Modell	TB12
Gerätetyp	Kleine kontinuierliche Labor-Beschichtungsmaschine
Maschinenabmessungen L x B x H	580 x 340 x 180 mm
Beschichtungsgeschwindigkeit	0-250 cm/min; stufenlose Geschwindigkeitsanpassung; kundenspezifische Konfiguration gemäß Anforderungen möglich
Beschichtungsbereich	30 cm Breite x 40 cm Länge
Durchmesser Beschichtungsstab	10 mm
Länge Beschichtungsstab	40 cm

Parameter	Spezifikation
Effektive Beschichtungsbreite	30 cm
Hauptstromversorgung	220 V / 50 Hz
Gewicht	20 kg
Kompatible Testmaterialien	Klebstoffe, Papier, Folien und andere verwandte Beschichtungsmaterialien
Substratauflage	Glasbeschichtungsbett
Substrathalterung	Clips zur Sicherung des Substrats auf dem Beschichtungsbett
Ausrichtung des Beschichtungsbetts	Verstellbare Stützfüße ermöglichen die parallele Ausrichtung des Glasbetts zum Beschichtungsstab
Überprüfung der Ausrichtung	Führerlehre kann zur Überprüfung des Spalts während der Einstellung verwendet werden
Abfallentsorgung	Restliches Beschichtungsmaterial wird nach der Beschichtung in eine Abfallauffangschale entfernt
Installationsort	Ein Ort ohne Vibrationsquellen wird empfohlen
Installationsfundament	Flaches und festes Fundament erforderlich
Erste Installationsprüfung	Verpackung vor dem Öffnen auf Schäden prüfen; Gerät nach dem Auspacken inspizieren und Inhalt mit der Packliste abgleichen
Elektrische Inbetriebnahme	Hauptschalter vor dem Einschalten des Geräts schließen
Positionierung des Glasbetts	Glasbeschichtungsbett zwischen den beiden Schwenkarmen platzieren, wobei die Rückseite des Betts bündig mit der Rückseite der Beschichtungsmaschine abschließt
Betriebsablauf	Strom anschließen; Substrat platzieren und klemmen; Schubstange mit dem Beschichtungsknopf in Position RETURN zurückfahren; Beschichtungsstab installieren; Beschichtungsgeschwindigkeit wählen; Beschichtungsmaterial vor dem Stab platzieren; Beschichtungsknopf auf TEST stellen; Restmaterial nach Stopp der Beschichtung entfernen
Sauberkeit des Beschichtungsbetts	Bett sauber und frei von Ablagerungen halten; verschüttetes Beschichtungsmaterial sofort entfernen, um die Ebenheit des Betts zu erhalten
Substratvorbereitung	Substratgröße wählen und vor der Beschichtung mit Clips sichern
Wartung nach Gebrauch	Restmaterial nach jedem Gebrauch aus dem Abfallauffangbereich entfernen
Einstellung der Glasbettstützen	Stützfüße sind bei Auslieferung normalerweise nicht am Glasbett befestigt; Benutzer können sie nach Bedarf fixieren
Fehlerbehebung bei Stillstand	Stromanschluss, Hauptschalter und Betriebsanzeige prüfen; sicherstellen, dass die Geschwindigkeitsregelung nicht auf Minimum steht; prüfen, ob die Beschichtungssteuerung in der richtigen Richtung eingestellt ist