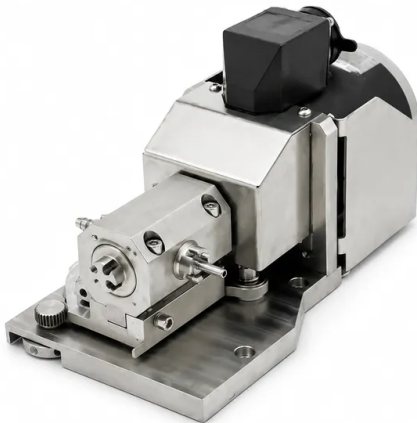


Präzisions-Dosierpumpe Für Elektrolyte Mit Einem Kopf

Artikelnummer: JZ10



Einführung

Diese für hochpräzise Flüssigkeitsdosierung entwickelte Einkopf-Elektrolyt-Dosierpumpe bietet eine wiederholbare Dosierung von 0,05 bis 3000 Mikrolitern pro Hub. Ausgestattet mit hochharten Aluminiumoxid-Keramikkomponenten und einer intelligenten Touchscreen-Steuerung ist sie ideal für anspruchsvolle Batterie- und Chemieproduktionslinien geeignet.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Lithium-Ionen-Batterieherstellung	Präzise Injektion von flüssigem Elektrolyt (LiPF ₆ , Lösungsmittelcarbonate, ionische Flüssigkeiten) in Pouch-, prismatische und zylindrische Batteriezellen.	Der hermetisch dichte, flüssigkeitsführende Pfad eliminiert Kristallisationsverstopfungen und garantiert strenge Füllgewichtstoleranzen von $\pm 0,3\%$.
Pharmazeutische Dosierung & Abfüllung	Sterile Mikrodosierung von flüssigen pharmazeutischen Wirkstoffen (APIs), biologischen Reagenzien und Impfstofffläschchen.	Aluminiumoxid-Keramikkomponenten widerstehen der Autoklav-Sterilisation und aggressiven CIP-Protokollen ohne chemische Auslaugung.
Dosierung von Spezialklebstoffen & Dichtstoffen	Kontrollierte Mikro-Auftragung und Vergießen von Cyanacrylaten, UV-härtenden Klebstoffen und Flüssigsilikon.	Das ventillöse Drehkolbendesign verhindert das Aushärten von Klebstoff in beweglichen Ventilsitzen und vermeidet Tropfenbildung.
Halbleiter- & Elektronikmontage	Genaue Abgabe von Flussmittellösungen, Fotolacken, leitfähigen Tinten und speziellen Ätzchemikalien während der Wafer-/Board-Verpackung.	Mikrodosierkapazität bis zu 0,05 μL sorgt für wiederholbare Mikro-Tropfenplatzierung ohne Spritzer oder Flüssigkeitskriechen.
Dosierung von Feinchemikalien & Analysereagenzien	Automatisierte Inline-Dosierung von aggressiven Säuren, Basen und flüchtigen organischen Reagenzien in kontinuierliche Synthesereaktoren.	Hervorragende chemische Beständigkeit gegenüber universellen Lösungsmitteln, gepaart mit präziser digitaler Drehzahleinstellung von 18 bis 250 U/min.
Injektion von Lebensmitteln & Aromen	Kontinuierliche Mikro-Injektion von hochkonzentrierten aromatischen Essenzen, Farbstoffen und Nährstoffzusätzen während der Hochgeschwindigkeitsverpackung.	Das bidirektionale Clean-in-Place-Spülsystem stellt sicher, dass keine Geschmacksrückstände zwischen Produktionswechseln verbleiben, ohne dass eine Demontage erforderlich ist.

Parameter	Spezifikationswert (Modell: JZ10)
Produktartikelnummer	JZ10
Ventilkernmaterial	Hochreine Aluminiumoxid-Keramik (5Al ₂ O ₃)
Material von Pumpenhülse & Gehäuse	SUS304 Edelstahl
Ventiloberflächenhärte	1800 HV0.5
Dosierbereich pro Einzelhub	0,05 – 3000 μL
Einstellmechanismus für Hubvolumen	Kalibrierter Getriebeeinstellmechanismus
Maximale kontinuierliche Durchflussrate	750 mL/min
Volumetrische Dosier-Wiederholgenauigkeit	$\pm 3\%$ ($\pm 0,3\%$)
Betriebsdrehzahlbereich	18 – 250 U/min (rpm)

Parameter	Spezifikationswert (Modell: JZ10)
Abmessungen Einlassschlauchanschluss	6,0 mm (ID) x 8,0 mm (AD)
Abmessungen Auslass-/Ablassschlauchanschluss	4,0 mm (ID) x 6,0 mm (AD)
Standard-Schlauchmaterialien	Chemisch inertes PE / PTFE
Antriebsmotorkonfiguration	Industrieller einachsiger Schrittmotor der 86er-Serie
Steuerungssystem-Architektur	Digitale SPS mit interaktiver Touchscreen-Schnittstelle
Physikalische Abmessungen (B x T x H)	234 mm x 125 mm x 146 mm
Nettogewicht des Geräts	5,9 kg
OEM- & Systemintegration	Unterstützt durch Standardmontage und digitale E/A