

Halbautomatische Rillmaschine Für Zylindrische Batterien

Artikelnummer: YZ08



Einführung

Die halbautomatische Rillmaschine für zylindrische Batterien bietet eine präzise, einstellbare Rilltiefe von 1,2 bis 2,0 mm für Stahlgehäuse und Aluminium-Kondensatorgehäuse. Mit PLC-Touchscreen-Steuerung, einer zuverlässigen Produktionsleistung von 400 Stück pro Stunde und einer stabilen, regelbaren Betriebsgeschwindigkeit.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Forschung an zylindrischen Lithiumbatterien	Rillen von zylindrischen Stahlgehäusen für die Laborentwicklung von 18650, 21700 und 26650 Zellformaten.	Einstellbare Rillabmessungen unterstützen die Arbeit mit mehreren gängigen zylindrischen Gehäusegrößen.
Montage in Batterie-Pilotlinien	Vorbereitung von zylindrischen Stahlgehäusen während der halbautomatischen Zellfertigung im Pilotmaßstab.	Kapazität von 400 Stück/Stunde ermöglicht reproduzierbare Verarbeitung ohne großen Platzbedarf.
Entwicklung von Batteriegehäuseprozessen	Bewertung von Rilltiefe, -breite und Rotationsbedingungen bei der Entwicklung von Formverfahren für zylindrische Gehäuse.	PLC-Einstellungen und digitale Drehzahlanzeige bieten klare, einstellbare Prozessreferenzen.
Herstellung von Aluminium-Kondensatoren	Formen von Rillen in Aluminium-Kondensatorgehäusen mit Durchmessern bis zu Phi 30.	Erweitert den Einsatzbereich des Geräts über Stahlbatteriegehäuse hinaus auf kompatible Kondensatorgehäuse.
Prototyping im Batterielabor	Verarbeitung verschiedener Konfigurationen zylindrischer Batteriegehäuse während des Prototypings und der experimentellen Montage.	Kompatibilität mit mehreren Stahlgehäuseformaten hilft Laboren, sich an wechselnde Projektanforderungen anzupassen.
Akademische elektrochemische Forschung	Unterstützung der praktischen Fertigung zylindrischer Zellen in Universitäts- und Forschungsinstitutslaboren.	Kompakte Abmessungen und einfache Touchscreen-Bedienung passen zu kontrollierten Laborabläufen.
Qualitätsorientierte Gehäusevorbereitung	Erzeugung gleichmäßiger Häuserillen, bei denen Maßwiederholbarkeit vor nachfolgenden Montageschritten wichtig ist.	Verarbeitungsgenauigkeit von +/- 0,1 mm unterstützt stabile Rillabmessungen.
Montageumgebungen mit Elektrolytkontakt	Betrieb einer Rillstation in Batterie-Verarbeitungsbereichen, in denen Feuchtigkeit und Elektrolytexposition relevante Faktoren sind.	Wasserdichte Metalltasten widerstehen Feuchtigkeit und Elektrolytkorrosion.

Parameter	Spezifikation
Produktartikelnummer	YZ08
Steuerungsmethode	PLC-Touchscreen-Steuerung
Geeignete zylindrische Stahlbatteriegehäuse	18650, 26650, 21700 und andere zylindrische Stahlbatteriegehäuse
Geeignete Aluminium-Kondensatorgehäuse	Innerhalb Phi 30
Rilltiefe	1,2-2,0 mm, einstellbar
Rillbreite	1,1-1,5 mm, je nach Rollenstärke
Verarbeitungsgenauigkeit	+/- 0,1 mm

Parameter	Spezifikation
Lebensdauer der Rolle	Mehr als 1 Million Arbeitszyklen
Kapazität	Halbautomatisch 400 Stück/Stunde
Drehzahlregelung	Digitalanzeige; präzise Einstellung und Anzeige der aktuellen Rotationsgeschwindigkeit
Steuertasten	Wasserdichte Metall-Drucktasten, beständig gegen Feuchtigkeit und Elektrolytkorrosion
Stromversorgung	220V/50Hz
Leistung	140W
Druckluft	0,5MPa-0,7MPa
Produktabmessungen	L740 x 250 x 350 mm
Nettogewicht	37 kg
Regelmäßige Reinigungsanforderung	Wischen Sie regelmäßig Schmutz von Führungssäulen und anderen beweglichen Teilen; halten Sie diese sauber und geschmiert für eine reibungslose Bewegung
Pflege bei längerer Nichtbenutzung	Reinigen Sie die Formmatrize und tragen Sie Öl auf, um die Formoberfläche sauber und glatt zu halten, wenn das Gerät über einen längeren Zeitraum nicht verwendet wird
Inspektion der Befestigungen	Überprüfen Sie regelmäßig Schrauben, Muttern, Stifte und andere Befestigungselemente, um ein Lösen zu verhindern und Probleme mit der Dichtungsqualität sowie Personensicherheit zu vermeiden
Betriebssicherheit	Legen Sie während des Betriebs keine Hände in den Arbeitsbereich der Formmatrize, um Handverletzungen zu vermeiden
Forminspektion	Überprüfen Sie die Formmatrize regelmäßig auf Fremdkörper
Formenschutz	Schlagen Sie nicht mit harten Gegenständen auf den Bereich der Formmatrize