

Halbautomatische Bodenschweiß- Und Rillmaschine Für Zylindrische Batterien

Artikelnummer: YZ11



Einführung

Halbautomatische Bodenschweiß- und Rillmaschine für die Produktion zylindrischer Batterien mit einstellbaren Werkzeugen, konsistenten Abmessungen, Produktionszählung, Sicherheitsschutz und effizientem Betrieb für zuverlässige 21700-Verarbeitung und flexible 18650-Workflow-Integration in anspruchsvollen Fertigungsumgebungen.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Bodenschweißen zylindrischer Batterien	Führt das Bodenschweißen für zylindrische Batteriezellen vor oder parallel zur Gehäuseerrillung durch. Schweißstrom, Spannung, Zeit, Druck, Hub und Intervalleinstellungen können für den erforderlichen Prozess angepasst werden.	Unterstützt wiederholbare Bodenverbindungen und kontrollierte Schweißbedingungen.
Rillen von zylindrischen Batteriestahlgehäusen	Rillt die Öffnung von zylindrischen Batteriestahlgehäusen mit einstellbarer Schneiderposition, Rillentiefe, Schulterhöhe und pneumatischem Druck.	Erzeugt konsistente Gehäusegeometrie mit kontrolliertem Innendurchmesser und Schulterabmessungen.
21700-Batterieproduktion	Die Gerätefunktion ist für das Bodenschweißen und Rillen von 21700-Zylinderbatterien spezifiziert.	Kombiniert zwei Gehäusebearbeitungsschritte in einem einzigen verbundenen Produktionsablauf.
Verarbeitung von 18650-Zylinderzellen	Die Betriebsanleitung spezifiziert einheitliche 18650-Zylinderzellen als erforderliches Eingangsmaterial für den Maschinenbetrieb. Werkzeug- und Prozesskompatibilität sollten für die beabsichtigte Konfiguration bestätigt werden.	Bietet eine definierte Anforderung an die Eingangszellen für stabile Zuführung und Prozesskonsistenz.
Batterie-Pilotlinien	Geeignet für die Batterieproduktion im Pilotmaßstab, bei der das Bedienpersonal die Zellen manuell einlegt und die nachgelagerten Stationen sie automatisch transferieren und ausgeben.	Gleicht Bedienkontrolle mit verbessertem Materialfluss und Produktionseffizienz aus.
Batterie-Prozessentwicklung	Manuelles Debugging und einstellbare technische Abmessungen ermöglichen es Benutzern, Prozesseinstellungen desselben Formats für unterschiedliche Kundenanforderungen zu ändern.	Hilft Entwicklungsteams, Prozessbedingungen zu bewerten, ohne die komplette Maschine austauschen zu müssen.
Labor- und akademische Fertigung	Kann die kontrollierte Vorbereitung zylindrischer Zellen in Labor-, akademischen und Materialforschungsumgebungen unterstützen, in denen Produktionszahlen und Prozesseinstellungen überwacht werden müssen.	Bietet messbare Prozesseinstellungen und Zähler für wiederholbare Forschungsarbeiten.

Spezifikationsgruppe	Parameter	Wert
Produktidentifikation	Artikelnummer	YZ11
Prozesskonfiguration	Gerätetyp	Halbautomatische Bodenschweiß- und Rillmaschine
Prozesskonfiguration	Integrierte Operationen	Bodenschweißen zylindrischer Batterien und Rillen der Stahlgehäuseöffnung
Prozesskonfiguration	Optionale Kaufkonfiguration	Nur Rillmaschine oder nur Bodenschweißmaschine; Preise für Einzelmaschinen variieren
Unterstützter Zellprozess	Spezifizierte Batterieanwendung	Bodenschweißen und Rillen von 21700-Zylinderbatterien
Anforderung an Eingangsmaterial	Betriebsanleitung	Einheitliche 18650-Zylinderbatterien als Eingangsmaterial erforderlich

Spezifikationsgruppe	Parameter	Wert
Maßgenauigkeit	Genauigkeit des Rillennendurchmessers	±0,05 mm
Maßgenauigkeit	Schulterhöhengenaugigkeit	±0,05 mm
Maßgenauigkeit	Gesamthöhengenaugigkeit	±0,1 mm
Maßgenauigkeit	Genauigkeit der Gehäuseöffnung	±0,1
Rilleneinstellung	Kompressionsabstand des oberen Hauptkopfes	Einstellbar gemäß den Anforderungen des Kunden an das Stahlgehäuse
Rilleneinstellung	Einstellabstand des Rillenschneiders	Einstellbar gemäß den erforderlichen Rillenabmessungen
Rilleneinstellung	Rillentiefe	Einstellbar gemäß Kundenanforderungen
Rilleneinstellung	Rillenschulterhöhe	Einstellbar gemäß Kundenanforderungen
Rilleneinstellung	Luftdruck für das Rillen	Einstellbar je nach Modell und Dicke des Batteriestahlgehäuses
Rillensteuerung	Rillenzählung	Produktionszählfunktion vorhanden
Rillensteuerung	Steuerungsschnittstelle	Manuelle und automatische Debugging-Funktionen
Rillensteuerung	Ölanwendung	Funktion über die automatische Rill-Schnittstelle vorhanden
Rillensteuerung	Kurzschlussstest	Funktion über die automatische Rill-Schnittstelle vorhanden
Schweißeneinstellung	Spannung der Schweißstromversorgung	Einstellbar
Schweißeneinstellung	Schweißstrom	Einstellbar
Schweißeneinstellung	Schweißzeit	Einstellbar
Schweißeneinstellung	Schweißdruck	Einstellbar
Schweißeneinstellung	Schweißhub	Einstellbar
Schweißeneinstellung	Schweißintervallzeit	Einstellbar
Schweißüberprüfung	Schweißleistungsprüfung	Vorhanden
Schweißüberprüfung	Widerstandsprüfung	Vorhanden
Schweißüberprüfung	Schweißzählung	Produktionszählfunktion vorhanden
Schweißüberprüfung	Stromalarm	Vorhanden
Schweißüberprüfung	Zugkrafttest	Vorhanden
Optionales Schweißbauteil	Feder-Schweißdruck	4 kg, geeignet für Punktschweißen mit spitzer Nadel
Materialhandhabung	Lademethode	Bedienpersonal legt Material an der Bodenschweiß-Zuführposition ein
Materialhandhabung	Nachgelagerte Handhabung	Automatische Zuführung und Entladung nach der Bodenschweiß-Ladeposition
Prozesseinstellung	Änderungen bei gleichem Format	Technische Abmessungen können für unterschiedliche Prozessanforderungen innerhalb desselben Batterieformats angepasst werden
Wartung	Schweißnadel-Service	Der Schweißbereich der Schweißnadel erfordert nach einer gewissen Nutzungsdauer Wartung
Sicherheit und Überwachung	Vorrichtungserkennung	Automatische Erkennung, ob die Werkzeugvorrichtung in Position ist
Sicherheit und Überwachung	Benachrichtigung bei anormalen Zuständen	Fehler- und Anomalie-Hinweisfunktion vorhanden
Sicherheit und Überwachung	Schutzausrüstung	Externe Einhausung und Sicherheitslichtvorhang
Hauptstromversorgung	Stromversorgung	Einphasig bis dreiphasig, 220 V bis 380 V, 50 Hz
Hauptstromversorgung	Stromanschluss	32 A Stecker
Elektrisches System	Geräteleistung	4500 W
Pneumatisches System	Luftquelle	0,5 bis 0,6 MPa oder höhere trockene Luftquelle
Pneumatisches System	Angeschlossene Luftleitung	Φ10 mm Außendurchmesser × Φ8 mm Innendurchmesser
Pneumatisches System	Abluftvolumen	0,113 L/s
Maschinenabmessungen	Gesamtanmessungen nach Anschluss	Länge 2280 × Breite 850 × Höhe 1520
Maschinengewicht	Gerätgewicht	200 kg

Spezifikationsgruppe	Parameter	Wert
Produktionskapazität	Gesamteffizienz	20 bis 30 PPM, mit leichten Abweichungen je nach Bedienerkompetenz