

Halbautomatische Aluminium-Kunststoff-Folienformmaschine Für Polymer-Lithium-Batterien

Artikelnummer: RB14



Einführung

Die halbautomatische Aluminium-Kunststoff-Folienformmaschine für Polymer-Lithium-Batterien bietet stabiles Tiefziehen von Taschen, präzise Abmessungen, faltenfreie PP-Schichten, schnelle Werkzeugwechsel und einen sicheren Betrieb in kompakten Batterieproduktionsumgebungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Formung von Pouch-Schalen für Polymer-Lithium-Batterien	Formt Aluminium-Kunststoff-Verbundfolien zu Pouch-Schalen für Polymer-Lithium-Batterien vor nachfolgenden Zellmontageprozessen.	Kontrollierte Schalengeometrie mit einer Taschentiefe von bis zu 6 mm.
F&E für Soft-Pack-Lithiumbatterien	Unterstützt die experimentelle Vorbereitung von Pouch-Schalen, wenn Teams Taschenabmessungen, Folienverhalten und Formqualität bewerten müssen.	Schneller Formwechsel und Einstellung der Ziehtiefe vereinfachen Einrichtungsänderungen.
Pilotproduktion von Pouch-Zellen	Erzeugt geformte Schalen in einem halbautomatischen Zyklus, nachdem zugeschnittene Folien manuell in der Form positioniert wurden.	Nennleistung von 200-400 EA/H unterstützt kontrollierte Pilot-Workflows.
Vorbereitung von Pouch-Zellen mit einer Tasche und vierseitiger Versiegelung	Formt Schalen mit einer maximalen Stanzgröße von L150mm * B120mm für die spezifizierte Konfiguration mit einer Tasche und vierseitiger Versiegelung.	Unterstützt das größere angegebene Ein-Taschen-Format.
Vorbereitung von gefalteten Pouch-Zellen mit einer Tasche	Formt Schalen mit einer maximalen Stanzgröße von L100mm * B100mm in der gefalteten Konfiguration mit einer Tasche.	Bietet ein definiertes Format für die Verarbeitung gefalteter Pouches.
Vorbereitung von gefalteten Pouch-Zellen mit zwei Taschen	Formt Schalen mit einer maximalen Stanzgröße von L100mm * B100mm in der gefalteten Konfiguration mit zwei Taschen.	Unterstützt Layouts für gefaltete Schalen mit zwei Taschen innerhalb des angegebenen Bereichs.
Überprüfung der Pouch-Schalenabmessungen	Erzeugt geformte Schalen, deren Länge, Breite und Dicke anhand der spezifizierten Formtoleranzen überprüft werden können.	Klare Toleranzwerte unterstützen die Prozess- und Qualitätsbewertung.
Entwicklung von Aluminium-Kunststoff-Folienformprozessen	Ermöglicht den Vergleich von Ziehtiefe, Formabmessungen und Zustand der geformten Kanten unter Verwendung der erforderlichen Formkonfiguration.	Präzises Formdesign zielt auf saubere Ecken und Kanten ohne Fischeschwanzfalten oder eingedrückte Ecken ab.

Parameter	Spezifikation
Produktartikelnummer	RB14
Anwendung	Stanzformung von Aluminium-Kunststoff-Folie für Soft-Pack-Lithiumbatterien
Formkonfiguration	Halbautomatisch
Maximale Stanzgröße, Typ mit einer Tasche und vierseitiger Versiegelung	L150mm * B120mm
Maximale Stanzgröße, Typ mit einer/zwei Taschen gefaltet	L100mm * B100mm
Stanzschalentiefe	<=6mm; Tasche ohne Beschädigung, PP-Schicht ohne Falten
Maximale Größe des Aluminium-Kunststoff-Folienbogens	L240mm * B160mm
Gerätekapazität	200-400 EA/H

Parameter	Spezifikation
Stromquelle	3T
Stromversorgung	AC220V/50Hz
Leistung	0,3KW
Luftquelle	0,5MPa-0,7MPa
Gerätengewicht	Ca. 150kg
Geräteabmessungen, Länge x Breite x Höhe	Ca. 460x320x925mm
Formabschnitt	Bestimmt gemäß Stanzschalengröße
Rauheit Form/Formkern	0,4
Ebenheit der oberen und unteren Formebene	0,02mm
Ebenheit des Formkerns	0,02mm
Toleranz der Formlänge	+/-0,2
Toleranz der Formbreite	+/-0,2
Toleranz der Formdicke	+/-0,1
Strukturelle Anordnung	Vier Führungssäulen
Sicherheitsschutz	Lichtvorhang und Schutzgehäuse
Konstruktionsmaterialien	Importiertes Formmaterial, hochfester Chromstahl und Legierungsaluminium
Oberflächenbehandlung	Umweltfreundliche Galvanisierung und Einbrennlackierung