

Pouch-Zellen-Heißsiegelmaschine Für Ober- Und Seitennähte Bei Der Lithium-Batterie-Montage

Artikelnummer: CC06



Einführung

Diese Präzisions-Heißsiegelmaschine für Pouch-Zellen sorgt für eine gleichmäßige thermische Verbindung von Aluminium-Laminatfolien. Mit doppelter Linearführung, anpassbaren Siegelwerkzeugen und digitaler Temperaturregelung garantiert sie eine hermetische Versiegelung für F&E-Linien in der Lithium-Batterie-Produktion.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Lithium-Ionen-Pouch-Zellen F&E	Versiegelung von Seitenkanten und oberen Nähten mit herausragenden Ableitern bei der Montage von Prototyp-Pouch-Zellen im Labormaßstab.	Liefert hermetische, blasenfreie Pouch-Verkapselung mit gleichmäßigem Polymerfluss um Nickel- und Kupfer-Ableiter.
Festkörperbatterie-Fertigung	Thermische Verkapselung von Pouch-Zellen mit Festkörperelektrolyten, die eine präzise Druck- und Temperaturregelung erfordern.	Verhindert mechanische Schäden an spröden Festelektrolyt-Separatoren durch ausgewogene, parallele Werkzeugklemmung.
Gasbeutel-Versiegelung (Pilotlinie)	Kantenversiegelung von Pouch-Zellen vor der Formierung, einschließlich temporärer Gasauffangkammern.	Geeignet für Gasbeutelbreiten von 15 mm bis 90 mm ohne Hardware-Rekonfiguration.
Superkondensator-Gehäuse	Hermetische Versiegelung von Aluminium-Kunststoff-Foliengehäusen für elektrische Doppelschichtkondensatoren (EDLC) mit hoher Leistungsdichte.	Bietet schnelle Taktzeiten (≥ 400 Zyklen/Stunde) bei konsequenter Feuchtigkeits- und Elektrolytbarriere.
Test von Batterieverpackungsmaterialien	Bewertung der Haftfestigkeit, des Schmelzverhaltens und der thermischen Abbaugrenzen neuartiger Mehrschicht-Laminatfolien.	Digitale Zeit- und Temperaturregelung ermöglichen eine systematische Optimierung der Siegelparameter.
Akademische Materialforschung	Vorbereitung kundenspezifischer elektrochemischer Testzellen für Universitäten, die neue Kathoden-, Anoden- und Gel-Polymer-Formulierungen untersuchen.	Kompakte, tischfreundliche Stellfläche mit Plug-and-Play-Einphasen-Stromanschluss.

Spezifikationsparameter	CC06-200	CC06-300
Siegelklingenlänge	200 mm	300 mm
Anwendbare Zellabmessungen	Seitensiegel ≤ 190 mm, Obersiegel 190 mm (inkl. Gasbeutel)	Geeignet für breitere Zellen bis 290 mm
Breitenbereich Gasbeutelkante	15 bis 90 mm	15 bis 90 mm
Standard-Siegelbreite	5 mm $\pm$ 0,4 mm (2 bis 10 mm optional/anpassbar)	5 mm $\pm$ 0,4 mm (2 bis 10 mm optional/anpassbar)
Stärkenbereich Seitensiegelung	60 bis 300 μ m (folienabhängig)	60 bis 300 μ m (folienabhängig)
Stärkenbereich Obersiegelung	200 bis 700 μ m (folienabhängig)	200 bis 700 μ m (folienabhängig)
Heiztemperaturbereich	Umgebungstemperatur bis 250 °C (frei einstellbar)	Umgebungstemperatur bis 250 °C (frei einstellbar)
Temperaturregelgenauigkeit	± 2 °C	± 2 °C
Abstand Zellkörper zu Siegelkante	1 bis 5 mm $\pm$ 0,4 mm (einstellbar)	1 bis 5 mm $\pm$ 0,4 mm (einstellbar)
Siegelhaltezeit	Standard 2 bis 3 s (0 bis 99 s einstellbar)	Standard 2 bis 3 s (0 bis 99 s einstellbar)

Spezifikationsparameter	CC06-200	CC06-300
Gleichmäßigkeit der Siegelstärke	Differenz zwischen zwei beliebigen Punkten < 15 µm	Differenz zwischen zwei beliebigen Punkten < 15 µm
Druckluftbedarf	5 bis 7 kg/cm ² (0,5 bis 0,7 MPa)	5 bis 8 kg/cm ² (0,5 bis 0,8 MPa)
Durchsatzgeschwindigkeit	≥ 400 Zyklen/Stunde	≥ 400 Zyklen/Stunde
Betriebsmodi	Manuell und Automatisch (Fußschalter)	Manuell und Automatisch (Fußschalter)
Stromversorgung	AC 220 V / 50 Hz	AC 220 V / 50 Hz
Stromverbrauch	1,0 kW	0,5 kW
Außenabmessungen (L × B × H)	430 × 330 × 480 mm	500 × 430 × 480 mm
Nettogewicht	35 kg	50 kg
Sicherheit & Handhabung	Verbrühungsschutz, Zuführplattform, leicht zu reinigende abnehmbare Kupferwerkzeuge	Verbrühungsschutz, Zuführplattform, leicht zu reinigende abnehmbare Kupferwerkzeuge