

Pouch-Zellen-Vakuum-Nachversiegelungsmaschine Mit Automatischer Perforation

Artikelnummer: RB37



Einführung

Pouch-Zellen-Vakuum-Nachversiegelungsmaschine mit automatischer Perforation, einstellbarer Temperatur, Druck, Versiegelungszeit, kompakter Bauweise und präziser Batterieverpackungsleistung

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Pouch-Lithium-Batteriemontage	Führt nach dem Befüllen der Pouch-Zelle und vorläufigen Versiegelungsvorgängen die automatische Perforation und die Vakuum-Nachversiegelung durch.	Unterstützt einen konsistenten Batterieabschluss und reduziert Restgas während der Endverpackung.
Batterieforschung und -entwicklung	Bietet einstellbare Temperatur, Druck, Versiegelungszeit und Versiegelungsabmessungen für experimentelle Pouch-Zellen-Formate.	Ermöglicht Forschern die Bewertung von Prozessparametern, ohne die gesamte Geräteplattform zu wechseln.
Batterie-Pilotproduktion	Unterstützt wiederholte Versiegelungsvorgänge für die Zellfertigung in Kleinserien und im Pilotmaßstab.	Liefert wiederholbare Prozessbedingungen bei kompakter Stellfläche und praktischer Arbeitsgeschwindigkeit.
Festkörper- und moderne Batterieforschung	Kann für Pouch-Zellen verwendet werden, die während der Material- und Zellentwicklung eine kontrollierte Vakuumversiegelung erfordern.	Hilft bei der Aufrechterhaltung stabiler Verpackungsbedingungen für experimentelle Zellarchitekturen.
Batteriequalität und Prozessvalidierung	Ermöglicht die kontrollierte Anpassung von Versiegelungsdruck, Temperatur und Haltezeit während der Prozessverifizierung.	Erleichtert die Identifizierung geeigneter Versiegelungsfenster und den Vergleich der Probenleistung.
Universitäts- und Industrielabore	Bietet eine dedizierte Pouch-Versiegelungslösung für Batterieingenieurwesen, Materialwissenschaften und akademische Forschungseinrichtungen.	Kombiniert unkomplizierte Bedienung, flexible Anpassung und geringen Installationsaufwand.

Parameter	RB37-200	RB37-300
Produktfunktion	Automatische Perforation und Vakuum-Nachversiegelung für Pouch-Batterien	Automatische Perforation und Vakuum-Nachversiegelung für Pouch-Batterien
Kammermaterial	Aluminiumlegierung; korrosionsbeständig und strukturell robust	Aluminiumlegierung; korrosionsbeständig und strukturell robust
Vakuumgrad	≤ -96 kPa; Vakuumpumpe vom Käufer bereitzustellen	≤ -96 kPa; Vakuumpumpe vom Käufer bereitzustellen
Versiegelungskopftherperatur	Raumtemperatur bis 250 °C, einstellbar	Raumtemperatur bis 250 °C, einstellbar
Temperaturregelungsgenauigkeit	±1,5 °C	±1,5 °C
Heißversiegelungsdruck	0-7 kg/cm², einstellbar	0-7 kg/cm², einstellbar
Heißversiegelungszeit	0-99 Sekunden, einstellbar	0-99 Sekunden, einstellbar
Versiegelungsbreite	5 ± 0,4 mm, gemäß Kundenanforderungen	5 ± 0,4 mm, gemäß Kundenanforderungen
Maximale Versiegelungsgröße	200 mm	300 mm
Versiegelungsdickenbereich	60-300 µm	60-300 µm
Genauigkeit der Versiegelungsdicke	Differenz der Versiegelungsdicke zwischen zwei Punkten <15 µm	Differenz der Versiegelungsdicke zwischen zwei Punkten <15 µm

Parameter	RB37-200	RB37-300
Luftverbrauch	Ca. 0,2 l Druckluft pro Versiegelung	Ca. 0,2 l Druckluft pro Versiegelung
Pneumatische Arbeitsgeschwindigkeit	≥180 Zyklen/h	≥180 Zyklen/h
Leistung	800 W	800 W
Stromversorgung	220 V / 50 Hz	220 V / 50 Hz
Druckluftquelle	0,5-0,7 MPa	0,5-0,7 MPa
Gesamtabmessungen	L520 × B400 × H600 mm	L500 × B350 × H500 mm
Automatische Perforation	Inbegriffen	Inbegriffen
Versiegelungskopftrieb	Pneumatikzylinder mit zwei Linearführungshülsen	Pneumatikzylinder mit zwei Linearführungshülsen
Kammerantrieb	Pneumatikzylinder mit Linearführungshülsenführung	Pneumatikzylinder mit Linearführungshülsenführung