

Eckversiegelungsmaschine Für Pouch-Zellen

Artikelnummer: RB28



Einführung

Die Eckversiegelungsmaschine für Pouch-Zellen dient der Vorversiegelung der unteren Ecke von Lithium-Batteriezellen. Sie bietet eine einstellbare Temperatur, präzise Parallelität des Versiegelungskopfes, eine automatisierte Fußschalterbedienung sowie eine flexible Unterstützung für kompakte Pouch-Zellabmessungen mit hoher Wiederholgenauigkeit.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorversiegelung der unteren Ecke von Lithium-Pouch-Zellen	Positioniert eine Pouch-Zelle gegen den Batterieanschlag, wobei die untere Ecke zum Eckversiegelungskopf zeigt, bevor der automatische Versiegelungsvorgang beginnt.	Bietet einen dedizierten Prozess für den spezifizierten Vorversiegelungsschritt der unteren Ecke.
Vorbereitung von Pouch-Zellen in der Batterieforschung	Unterstützt die kontrollierte Eckversiegelung für Pouch-Zellformate innerhalb des angegebenen L x B x H Kompatibilitätsbereichs.	Ermöglicht Entwicklungsteams die Bewertung eines definierten Eckversiegelungsprozesses bei kompakten Zellabmessungen.
Prozessvalidierung von Pouch-Zellen im Pilotmaßstab	Verwendet Fußschalterauslösung nach manueller Platzierung und Ausrichtung der Zelle an der Arbeitsstation.	Gibt dem Bediener einen klaren, wiederholbaren Betriebsablauf für Prozessvalidierungsarbeiten.
Einrichtung der Aluminium-Kunststoff-Folienverpackung	Konfiguriert die Rille für die Versiegelungsdicke entsprechend der für die Anwendung erforderlichen Dicke der Aluminium-Kunststoff-Folie.	Richtet die Rillenbereitstellung an der gelieferten Foliendickenanforderung aus.
Bewertung von Pouch-Zellformatänderungen	Nimmt Zellen innerhalb von (10-200) x (5-200) x (2-15) auf, sodass Teams geplante Produkte mit dem angegebenen Bereich vergleichen können.	Vereinfacht frühe Kompatibilitätsprüfungen für Länge, Breite und Dicke.
Integration in Batterielabor-Arbeitsstationen	Betrieb mit 220V/50Hz Stromversorgung und Druckluft von mindestens 0,6 MPa bei 6 L/Min.	Liefert klare Versorgungsinformationen für die Planung der Laborinstallation.
Kontrollierte Eckprofilbildung	Verwendet eine R3 mm 1/4-Kreisbogen-Eckversiegelungskopfgeometrie mit einem 250 mm Heizelement.	Etabliert ein definiertes Kopfprofil und eine thermische Komponente für den Eckversiegelungsvorgang.
Prozesskontrolle bei der Pouch-Zellverpackung	Wendet eine einstellbare Temperatur bis zu 250 °C mit einer Abweichung von $\pm 2,5$ °C und eine Parallelität des Versiegelungskopfes von $\pm 0,02$ mm an.	Gibt Prozessteams messbare thermische und Ausrichtungsparameter zur Überprüfung an die Hand.

Parameter	Spezifikation
Artikelnummer	RB28
Geräteanwendung	Vorversiegelung der unteren Ecke von Lithium-Pouch-Zellen
Betriebsprozess	Batterie in der Eckversiegelungsstation platzieren; Zellseite nahe am Batterieanschlag positionieren; untere Ecke direkt mit dem Eckversiegelungskopf ausrichten; Fußschalter drücken, um die Maschine zu starten; die Maschine führt den Eckversiegelungsvorgang automatisch aus
Anwendbare Produktgröße, L x B x H	(10-200) x (5-200) x (2-15)
Länge des Heizelements	250 mm
Versiegelungswinkel	R3 mm 1/4-Kreisbogen-Ecke
Kapazität	400-600 Stk.

Parameter	Spezifikation
Temperatur	≤250 °C einstellbar, Abweichung ±2,5 °C
Parallelität des Versiegelungskopfes	±0,02 mm
Rille für Versiegelungsdicke	Bestimmt entsprechend der erforderlichen Dicke der Aluminium-Kunststoff-Folie
Stromversorgung	220V/50Hz
Leistung	1,8 KW
Druckluft	≥0,6 MPa, 6 L/Min
Gerätegewicht	Ca. 35 kg
Geräteabmessungen, L x B x H	413 x 365 x 530 mm