

Pouch-Zellen-Kantenversiegelungsmaschine, Heißkanten-Glättingsgerät Für Polymerbatterien

Artikelnummer: RB16



Einführung

Manuelle Kantenversiegelungsmaschine für Pouch-Zellen zur abschließenden Polymerbatterie-Endbearbeitung mit einer 300 mm Kupfer-Heizplatte, einstellbarer Temperaturregelung, 200 mm Versiegelungslänge und kompakter Laborbauweise für gleichmäßiges Glätten gefalteter Kanten in der Batterieforschungs- und Produktionsabläufen.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Endbearbeitung von Polymer-Pouch-Zellen	Glättet die gefaltete Kante von Polymerbatterien während des abschließenden Heißkanten-Prozesses nach dem Doppelfalten.	Erzeugt ein kontrolliertes, flaches Kantenprofil mittels einer dedizierten Heizplatte.
F&E-Labore für Lithiumbatterien	Unterstützt Forscher bei der Vorbereitung von Pouch-Zellmustern während der Entwicklung von Zellformaten, Verpackungsverfahren und Montageabläufen.	Bietet einen Arbeitsplatz mit einstellbarer Temperatur für praktische Prozessversuche.
Pouch-Zellmontage im Pilotmaßstab	Passt in Pilotabläufe, in denen einzelne Zellen vor der Bewertung oder nachgelagerten Handhabung manuell verarbeitet werden.	Ermöglicht einen definierten 200-mm-Kantenbearbeitungsvorgang bei kompakter Stellfläche.
Batterieprozessentwicklung	Wird verwendet, um Bedienerverfahren für das Positionieren, Erhitzen und Glätten gefalteter Batteriekanten zu etablieren und zu verfeinern.	Ermöglicht die direkte Beobachtung und Anpassung des manuellen Endbearbeitungsschritts.
Akademische elektrochemische Forschung	Unterstützt Universitäts- und institutionelle Labore bei der Herstellung von Polymerbatteriezellen für experimentelle Programme.	Bietet AC 110 V/220 V, 50/60 Hz Stromkompatibilität für den Laboreinsatz.
Batterieverpackungsversuche	Wendet Hitze und planaren Kontakt auf gefaltete Pouch-Kanten an, wenn Verpackungsmaterialien oder Faltkonfigurationen verglichen werden.	Die Kupferplatte und die Parallelität von <0,1 mm bieten eine definierte Kontaktflächenspezifikation.
Zellvorbereitung in Kleinserien	Handhabt das abschließende Kantenglätten für Kleinserien, Prototypenserien und Validierungsmuster.	Bietet eine dedizierte manuelle Station anstelle von improvisierten beheizten Oberflächen.

Parameter	Spezifikation
Artikelnummer	RB16
Gerätebeschreibung	Verwendet für den abschließenden Heißkanten-Prozess von Polymerbatterien
Betriebsmethode	Gerät einschalten; Heizplatte auf die erforderliche Temperatur bringen; doppelt gefaltete Batterie manuell vertikal und flach auf die Heizplatte legen; gefaltete Batteriekante mit Hitze glätten
Größe der Heizplatte	300 mm * 300 mm
Material der Heizplatte	Kupferplatte
Parallelität der Heizplatte	□ 0,1 mm
Temperaturregelgenauigkeit	±3 °C
Temperatureinstellung	Einstellbar
Stromversorgung	AC 110 V/220 V, 50/60 Hz

Parameter	Spezifikation
Leistung	150 W
Heißkantenlänge	200 mm
Abmessungen	300 * 300 * 460 mm
Gewicht	30 kg