

Tragbares Oberflächenrauheitsmessgerät Mit Touchscreen Und Integriertem Thermodrucker

Artikelnummer: DS11



Einführung

Überprüfen Sie die Oberflächenqualität überall mit diesem tragbaren Oberflächenrauheitsmessgerät. Es verfügt über ein grafisches Farb-Touchscreen-Display, einen integrierten Hochgeschwindigkeits-Thermodrucker, Echtzeit-Wellenformanalyse, erweiterte Kurvenauswertung und einen Akkubetrieb für die Prüfung in Werkstatt und Labor.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Präzisionsbearbeitung & Werkzeugbau	Überprüfung der Oberflächentextur von gefrästen, gedrehten und geschliffenen Metallkomponenten direkt an den Werkzeugmaschinen.	Vermeidet Ausschuss durch frühzeitige Erkennung von Oberflächenverschlechterung und Werkzeugverschleiß in Echtzeit.
Batterieelektroden- & Folienforschung	Messung der Oberflächenrauheit von Kupfer- und Aluminium-Stromabnehmern sowie beschichteten Elektrodenschichten.	Sichert gleichmäßige Haftung der Beschichtung und konsistente elektrochemische Grenzflächenbindung bei der Zellmontage.
Fertigung von Automobil-Antriebssträngen	Inspektion von Zylinderbohrungen, Nockenwellen, Kurbelwellenzapfen und Zahnradprofilen.	Optimiert den Schmierstoffrückhalt, reduziert Reibungsverluste und garantiert strikte Einhaltung von NVH-Standards.
Veredelung von Luft- und Raumfahrtkomponenten	Bewertung der Oberflächenrauheit von kritischen Strukturbauteilen, Turbinenschaufelfüßen und Hydraulikkolben.	Gewährleistet Ermüdungsfestigkeit und Spannungsrissvermeidung bei sicherheitskritischen bearbeiteten Legierungen.
Qualitätssicherung & Wareneingangsprüfung	Durchführung schneller Wareneingangsprüfungen in Messlaboren und Prüfbereichen.	Beschleunigt die Qualifizierung von Lieferantenteilen durch sofortige gedruckte Gut/Schlecht-Berichte und Profilaufzeichnungen.
Fortschrittliche Keramik & Metallurgie	Analyse der Oberflächen-Mikrotopographie von gesinterten Strukturkeramiken, Formen und Pulverpresslingen.	Verifiziert die Mikroporositätsverteilung und Oberflächenbeschaffenheit nach dem Sintern ohne zerstörende Schnitte.
Vor-Ort-Audits & Anlagenwartung	Durchführung von vorbeugenden Wartungs- und Reparaturprüfungen an großen industriellen Walzen, Wellen und Behältern.	Bietet eine vollständig autarke, in sich geschlossene Inspektionsfähigkeit in abgelegenen oder engen Industriebereichen.

Spezifikationsparameter	Technische Details (DS11)
Produkt-Artikelnummer	DS11
Anzeigesystem	Großes, gut sichtbares Grafik-Farb-LCD mit resistivem/kapazitivem Touchscreen
Grafische Visualisierung	Echtzeit-Oberflächenrauheitswellenform, Berechnungsergebnisse, Messbedingungen, Großschrift-Anzeigen
Integriertes Ausgabesubsystem	Eingebauter Hochgeschwindigkeits-Thermodrucker (unterstützt Text, Toleranzstempel und Grafikprofile)
Druckorientierungsmodi	Standard-Textausgabe im Hochformat und Modus für Querformat-Grafikdarstellung
Spezialisierte Kurvenberechnungen	Abbott-Firestone-Traganteilkurve (BAC), Amplitudenverteilungskurve (ADC)
Qualitätsentscheidungsfunktionen	Programmierbare obere/untere Toleranzgrenzen mit automatischer Gut/Schlecht-Entscheidung
Energiearchitektur	Eingebauter, leistungsstarker wiederaufladbarer Akku mit universellem AC-Netzteil/Ladegerät

Spezifikationsparameter	Technische Details (DS11)
Betriebsumgebungen	Qualitätssicherungslabore, Präzisionsbearbeitungswerkstätten, aktive Produktionslinien, Feldwartungsstandorte
Oberflächenprofilverarbeitung	Multiparameter-Oberflächenbewertung, Standard-Rauheitsprofilfilterung und Mikrogeometrieanalyse
UI-Navigation	Vollständige Touchscreen-Navigation mit optimierter Ein-Tipp-Messauslösung und Einstellungs-Presets
Datendokumentation	Direkte Wellenformanzeige am Gerät, Datenspeicherung und gleichzeitige Hardcopy-Thermodruckerstellung