

Einfache Versiegelungsmaschine Für Polymer-Batterien

Artikelnummer: RB25



Einführung

Versiegelungsmaschine für Polymer-Batterien mit einstellbarer Versiegelungszeit, präziser Temperaturregelung, geführter Vorrichtungspostionierung, Laschenausrichtung, pneumatischer Kompression, Temperaturalarm und anpassbaren Kupfer-Versiegelungsköpfen für zuverlässige Labor- und Pilotproduktionsanwendungen in der Batteriepackung und Materialforschung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Pouch-Versiegelung von Polymer-Batterien	Versiegelt die Oberkante von Polymer-Batterie-Pouches nach der Handhabung von Elektroden und Elektrolyten.	Bietet kontrollierte Verweilzeit und beheizte Kompression für wiederholbare Pouch-Verschlüsse.
Batterie-F&E-Labore	Unterstützt die experimentelle Batterieherstellung, bei der sich Zellabmessungen, Versiegelungsbedingungen und Prozesszeiten häufig ändern können.	Breite Zeiteinstellung und anpassbare Nutabmessungen unterstützen flexible Entwicklungsarbeit.
Pilot-Batterieproduktion	Führt wiederholbare Top-Sealing-Zyklen für kleine Pilotchargen vor der Übertragung auf die Produktionsskala durch.	Pneumatische Betätigung und automatische Kopfrückführung helfen bei der Standardisierung von Bedienerabläufen.
Ausrichtung und Versiegelung von Elektrodenlaschen	Positioniert Elektrodenlaschen mit dem speziellen Ausrichtungsblock, bevor der Versiegelungskopf aktiviert wird.	Verbessert die Konsistenz der Laschenplatzierung und hilft, Positionierungsfehler zu reduzieren.
Fortgeschrittene Materialforschung	Unterstützt Forschungsteams bei der Bewertung neuer Pouch-Materialien, Zellformate und Versiegelungsprozesse.	Einstellbare Betriebsparameter machen das Gerät für vergleichende Prozessstudien geeignet.
Schulung zur Batteriemontage und Prozessvalidierung	Bietet eine praktische Plattform zur Etablierung von Versiegelungsverfahren und zur Schulung von Bedienern in der kontrollierten Zellmontage.	Geführte Vorrichtungsbewegung, Fußschalteraktivierung und Temperaturwarnung unterstützen einen klaren Betriebsablauf.

Parameter	Spezifikation
Modell	RB25
Anwendung	Batterieversiegelungsprozess
Maximale Versiegelungslänge der Batterie	500 mm
Versiegelungszeit	1-99 Sekunden, frei einstellbar
Zeitgenauigkeit	±0,1 Sekunden
Arbeitstemperaturbereich des Versiegelungskopfes	MAX 250 °C
Genauigkeit der Temperaturregelung	±2 °C
Gerätgewicht	Ca. 120 kg
Erforderliche Stromversorgung	AC 220 V, 2,2 kW
Druckluftbedarf	0,6 MPa oder höher
Versiegelungskante des Kupfer-Versiegelungskopfes	5,5 mm

Parameter	Spezifikation
Nutabmessungen	Angepasst gemäß den vom Kunden bereitgestellten Zeichnungen
Leistung des Heizrohrs	800 W
Vorrichtungsbewegung	Manuelle Bewegung auf einer Führungsschiene
Betätigungsmethode	Pneumatischer Zylinder
Zyklusaktivierung	Fußschalter
Rückkehr des oberen Versiegelungskopfes	Automatisches Anheben nach Abschluss der Versiegelungszeit
Positionierungszubehör	Positionierungsblock für Elektrodenlaschen
Schutzfunktion	Temperaturalarm zur Vermeidung von Fehlbedienungen vor Erreichen der Solltemperatur