

Manuelle Ocv-Multifunktions-Test- Und Sortiermaschine

Artikelnummer: RB02



Einführung

Die manuelle OCV-Multifunktions-Test- und Sortiermaschine für Pouch-Lithium-Ionen-Zellen kombiniert die Erfassung von Spannungs- und Innenwiderstandswerten, Datenbindung, Datenbank-Speicherung sowie eine bedienergeführte Handhabung für eine kontrollierte Batterieproduktionsprüfung mit Computeranzeige und konfigurierbarer akustischer Sortierbenachrichtigung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Pouch-Zellen OCV-Sortierung	Prüft Pouch-Lithium-Ionen-Zellen auf Spannung und Innenwiderstand und weist eine softwaredefinierte Klasse zu.	Kombiniert zwei wichtige elektrische Messungen mit einem klaren Sortierergebnis.
Zell-Endkontrolle	Unterstützt die Endkontrolle, bevor fertige Zellen in klassenspezifische Blisterfächer gelegt werden.	Bietet dem Bediener angezeigte Daten und eine akustische Sortieraufforderung für eine kontrollierte Disposition.
Zellsortierung in der Produktion	Bietet einen manuellen Arbeitsplatz für wiederholtes Einlegen, Testen, Daten-Upload und manuelle Entnahme.	Unterstützt mindestens 10 PPM, abhängig von der manuellen Platzierungsgeschwindigkeit und der angegebenen Testzeit.
Formatwechsel in der Pilotlinie	Handhabt kompatible Pouch-Zellabmessungen mittels einfacher Aufnahmevorrichtung.	Vereinfacht die Anpassung an spezifizierte Zellgrößen in Pilot- oder Entwicklungsprozessen.
Batterie-F&E Zell-Screening	Speichert Spannungs- und Innenwiderstandsergebnisse in der Software und Datenbank für getestete Zellen.	Hält Messergebnisse für die Überprüfung während der experimentellen Zellbewertung bereit.
Identifizierung fehlerhafter Produkte	Zeigt Produkttestdaten während des Betriebsablaufs auf dem Computerbildschirm an.	Hilft dem Personal, Produkte zu identifizieren, die vor der Ablage Aufmerksamkeit erfordern.
Klassenbasierte Blisterfach-Handhabung	Leitet den Bediener an, jede fertige Zelle manuell in das entsprechende Blisterfach zu legen.	Wahrt die direkte Verbindung zwischen der angesagten Klasse und der physischen Zelltrennung.
Datenspeicherung für Lithium-Ionen-Zellen	Lädt abgeschlossene Testdaten über das industrielle Steuerungssystem in eine Datenbank hoch.	Bietet gespeicherte Testinformationen für abgeschlossene manuelle Sortiervorgänge.

Parameter	Spezifikation	Hinweise
Standort-ID	RB02	Manuelle OCV-Test-, Datenbindungs- und Sortieranlage
Vorgesehener Zelltyp	Pouch-Lithium-Ionen-Zelle	Verwendet für Spannungs- und Innenwiderstandsklassifizierung
Kern-Testfunktionen	Manuelle OCV-Prüfung; Datenbindung	Spannungs- und Innenwiderstandsdaten werden über Software klassifiziert
Handhabung der Testergebnisse	Daten-Upload in das Softwaresystem nach Testabschluss	Software weist die Klasse zu
Zellbeladung	Manuelle Platzierung der Batterie in die Vorrichtung	Standardkonfiguration: 1 Bediener
Teststartmethode	Lichtvorhang	Startet das Testgerät
Zellentnahme	Manuell	Fertige Produkte werden in das entsprechende Blisterfach gelegt
Aufnahmevorrichtung	Einfache Positionierungsvorrichtung	Modellwechsel ist einfach
Testdatenanzeige	Computerbildschirm	Erleichtert die Identifizierung fehlerhafter Produkte

Parameter	Spezifikation	Hinweise
Steuerung und Speicherung	Industrielles Steuerungssystem; Daten-Upload in Datenbank	Unterstützt die Archivierung von Testdaten
Sortierbenachrichtigung	Akustische Ansage der entsprechenden Klasse	Sprachausgabe kann deaktiviert werden
Gelieferte Systemkomponenten	Computersystem; Testgerät; Prüfausrüstung; Softwaresystem	Inklusive Anlagenkonfiguration
Effizienz	≥ 10 PPM	Leistung abhängig von manueller Ladegeschwindigkeit; Testzeit basiert auf 0,3 s
Testzeit	0,3 s	Basis für die angegebene Effizienz
Fehlerrate	$\leq 1\%$	
Ausbeute rate	$\geq 99\%$	
Leistungsaufnahme	1,5 KW	Betriebsleistung der Anlage
Kompatible Zelllänge A	30 mm (inkl. oberer Versiegelungskante)	
Kompatible Zellbreite B	60 mm	
Kompatible Laschenlänge C	$\geq 8,5$ mm	
Kompatible Gesamtlänge D	80 mm - 330 mm	
Kompatibler Laschenabstand E	30 mm - 80 mm	
Kompatible Zelldicke	0,5 - 5 mm	
Gesamtabmessungen	1000*660*1540 (mm) (L x B x H)	Abmessungen vorbehaltlich des finalen Designs
Gewicht	Ca. 100 kg	
Farbe	Internationales Warmgrau	
Erforderliche Luftversorgung	0,5~0,7 MPa	Bereitgestellt durch den Kunden
Erforderliche Stromversorgung	220 V 50 Hz	Spannungsschwankung weniger als $\pm 10\%$
Installationsanforderung	1,5 KW; Erdungskabel und Phasenausfallschutz erforderlich	
Bodenbelastungsanforderung	> 100 kg/m ²	