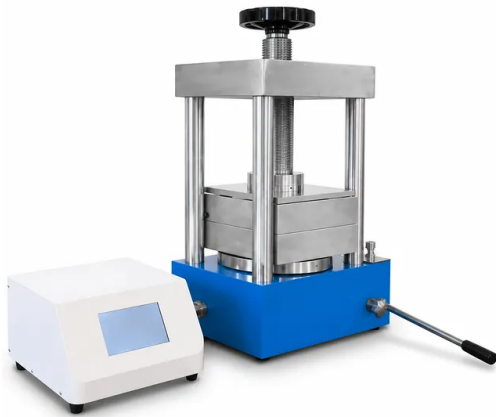


# Manuelle Labor-Heißpresse 10 Tonnen 300X300Mm

## Wasserkühlung

Artikelnummer: XP58



### Einführung

Die manuelle Labor-Heißpresse von KINTEK liefert präzise 10-Tonnen-Druck mit 300x300mm beheizten Platten und integrierter Wasserkühlung für schnelle Temperaturzyklen. Ideal für Verbundformgebung, Polymerfolien, Batterienlaminiierung und fortschrittliche Forschungsanwendungen. Robuste Bauweise sorgt für zuverlässige Leistung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Formgebung von Verbundwerkstoffen	Pressen von faserverstärkten Prepregs (z. B. Glasfaser, Kohlefaser) zu flachen Platten oder Formen unter kontrollierter Temperatur und Druck.	Gleichmäßige Erwärmung und großer Plattenbereich sorgen für fehlerfreie Konsolidierung mit minimalen Hohlräumen.
Polymerfolienherstellung	Fertigen von dünnen Folien aus thermoplastischen Harzen (PE, PP, Spezialpolymeren) durch Heißpressen zwischen Platten, um die gewünschte Dicke zu erreichen.	Erreicht konsistente Dicke und Oberflächenfinish über Abmessungen bis zu 300x300 mm.
Laminierung von Batteriekomponenten	Laminieren von Pouch-Zellen, Membran-Elektroden-Einheiten (MEAs) von Brennstoffzellen oder Elektrodenstapeln mit präziser thermischer und mechanischer Kontrolle.	Wasserkühlung ermöglicht schnelles Abschrecken und erhält empfindliche elektrochemische Grenzflächen und die Schichtintegrität.
Papier- und Textilaminat	Verbinden von Papier, Vliesstoffen oder Textilien unter Wärme und Druck für die Forschung an Verbundwerkstoffen oder Verpackungsträgern.	Gleichmäßige Druckverteilung verhindert Falten und Delaminierung und ergibt gleichmäßige Laminat.
Pharmazeutisches Tablettieren	Verdichten von Pulvern zu festen Darreichungsformen in einem Laborumfeld für die kleintechnische F&E oder Qualitätskontrolle.	Manuelle hydraulische Steuerung bietet ein direktes Gefühl zur Optimierung der Tablettenhärte.
Verdichten von Keramikpulvern	Uniaxiales Pressen von Keramikpulvern zu Grünlingen vor dem Sintern, was eine gleichmäßige Dichteverteilung erfordert.	Große Platten und stabiler Druck sorgen für homogenes Verdichten und minimieren Defekte.
Klebforschung	Aushärten von Klebefolien oder Bewertung der Klebfestigkeit unter kontrollierter Wärme und Druck für Luft- oder Raumfahrt- sowie Automobilanwendungen.	Präzise Temperatur- und Druckprofile ermöglichen die genaue Simulation von Industriebedingungen.
Bildungs- und Forschungseinrichtungen	Dient als vielseitige Plattform für das Lehren von Grundlagen der Materialverarbeitung oder das Durchführen experimenteller Studien.	Einfaches, robustes Design und geringer Wartungsaufwand machen es ideal für gemeinsame Laborumgebungen.

Parameter	Spezifikation
Modell	XP58
Betrieb	Manuell hydraulisch
Max. Druck	0 - 10 Tonnen (100 kN)
Temperaturbereich	0 - 300 °C
Gesamtheizleistung	3600 W
Plattengröße	300 x 300 mm
Plattenöffnung	100 mm

Parameter	Spezifikation
Kühlmethode	Integrierte Wasserkühlkanäle, erfordert externes Wasserkreislaufsystem
Stromversorgung	220V / 50Hz (Einphasig, ~16,4 A, benötigt Industriesteckdose)
Abmessungen (B×T×H)	700 × 400 × 600 mm
Nettogewicht	260 kg