

Manuelle Hydraulische Heißpresse 40 Tonnen 400X400Mm Platte Mit Touchscreen-Steuerung

Artikelnummer: XP45



Einführung

Schwere 40-Tonnen-manuelle hydraulische Heißpresse mit 400x400mm-Platten, 7-Zoll-Touchscreen, unabhängiger zweizoniger PID-Heizung, Wasserkühlung und CE-Zertifizierung. Ideal für Polymerplatten, Batterieelektroden und Verbundlaminierung in Forschungs- und Industrieanwendungen. Fordern Sie noch heute ein Angebot an.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Herstellung von Thermoplastplatten	Stellt große, flache Platten aus PP, PE, PEEK und anderen Thermoplasten für mechanische Tests oder die Prototypenentwicklung her, indem erhitzte Polymerpellets oder Vorformlinge komprimiert werden.	Die 400 x 400 mm Platten und die gleichmäßige Temperatur gewährleisten blasenfreie, maßstabile Platten mit hervorragender Oberflächenbeschaffenheit und reduzieren die Nachbearbeitung.
Laminierung von Verbundplatten	Härtet Kohlefaserverstärkte oder glasfaserverstärkte Epoxidharz-Prepregs unter kontrollierter Wärme und Druck, um steife, leichte Platten für die Leichtbau-Forschung in der Luft- und Raumfahrt sowie im Automobilbereich zu bilden.	Präzise Temperatursteuerung und gleichmäßiger Druck verhindern Delaminierung und Harzansammlungen und liefern hochwertige Laminat mit konsistenten mechanischen Eigenschaften.
Kalenderen von Batterieelektroden	Presst Lithium-Ionen-Batterieelektrodenfolien auf die gewünschte Dichte und Dicke und verdichtet die aktive Materialsicht auf Metallfolien-Stromsammlern.	Präzise Drucksteuerung und glatte Platten erhalten die Integrität der Elektrode, ohne die Beschichtungen aus aktivem Material zu beschädigen, und verbessern die elektrische Leistung und die Zykluslebensdauer.
Pelletieren von Festkörperelektrolyten	Verdichtet keramische oder Sulfidpulver zu dichten Elektrolytpellets für die Entwicklung von Festkörperbatterien, indem gleichzeitig Wärme und Druck angewendet werden, um eine hohe Ionenleitfähigkeit zu erreichen.	Hohe Kraftkapazität und programmierbares Heizen ermöglichen eine konsistente Pelletdichte, die für reproduzierbare Ionenleitfähigkeitsmessungen entscheidend ist.
Laminierung von LTCC-Grünbändern	Laminieren mehrere Schichten von Low-Temperature Co-fired Ceramic-Bändern für elektronische Gehäuse und HF-Geräte, wobei präziser Druck und Temperatur erforderlich sind, um die Schichten zu verschmelzen, ohne Luft einzuschließen.	Gleichmäßiger Druck und Temperatur über den großen Plattenbereich gewährleisten eine zuverlässige Schichthaftung ohne Verzug oder Lufteinschluss, was für die Integrität von Hochfrequenzschaltungen wichtig ist.
Verarbeitung von PTFE und Fluorpolymeren	Formt PTFE-Folien und Dichtungen bei kontrollierten Temperaturen, wobei typischerweise langsame Rampen und hohe Drücke erforderlich sind, um die gewünschte Kristallinität und mechanischen Eigenschaften zu erreichen.	Präzise Temperatur-Rampen- und Halteprofile mit PID-Steuerung verhindern Zersetzung und sorgen für eine optimale Materialeistung und erfüllen strenge Toleranzanforderungen.
Gummivulkanisation	Härtet Gummimischungen zu Dichtungen, Membranen oder Testplättchen, indem Wärme und Druck angewendet werden, um eine Vernetzung einzuleiten.	Einstellbare Temperatur und Kraft ermöglichen die Anpassung der Vulkanisationszyklen an verschiedene Gummiformulierungen und verbessern die Zugfestigkeit und Elastizität.

Parameter	Spezifikation
Modell	XP45
Drucksteuerung	Manuelle Hydraulik, zweistufige Pumpe
Maximale Kraft	≤ 40 Tonnen (digitale Touchscreen-Anzeige)
Plattengröße	400 x 400 mm (zwei beheizte Platten)

Parameter	Spezifikation
Tageslichtöffnung	150 mm
Kolbenhub	50 mm
Temperaturbereich	0 - 300 °C, ±1 °C Genauigkeit
Heizleistung	6000 W gesamt (2 × 3000 W, unabhängig gesteuert)
Controller	7-Zoll-Farb-Touchscreen mit programmierbaren PID-Profilen, Kurvanzeige und Datenaufzeichnung
Kühlmethode	Interne Wasserkühlungskanäle (erfordert externe Wasserversorgung oder Kühler)
Stromversorgung	Einphasen-Wechselstrom 220 V, 50 Hz; ~28 A Betriebsstrom, erfordert ≥32 A dedizierten Schutzschalter
Zertifizierung	CE-zertifiziert
Abmessungen (ca.)	680 × 550 × 950 mm
Gewicht (ca.)	~200 kg