

Manuelle Heizpresse Mit Digitaler Zweizonen-Heizung, Präzisions-Laborpresse

Artikelnummer: XP05



Einführung

Entdecken Sie unsere manuelle Heizpresse mit digitaler Zweizonen-Heizung bis 300 °C und 5 Tonnen Presskraft. Kompaktes Design, monoblock auslaufsicheres Hydrauliksystem und 7-Zoll-Touchscreen-Steuerung für präzise Pressanwendungen im Labor. Fordern Sie noch heute ein Angebot an.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Wesentlicher Nutzen
Laminierung von Festkörperbatterieelektrolyten	Herstellung dichter, rissfreier Keramik- oder Polymerelektrolytschichten für Festkörperzellen durch Anwendung kontrollierter Wärme (bis 300 °C) und gleichmäßigen Drucks.	Digitale Echtzeit-Kraftrückmeldung verhindert Überdruck, der Mikrorisse in empfindlichen Elektrolytfolien verursachen kann.
Herstellung von Polymermembranen	Heißen verschiedener thermoplastischer Polymerfolien, einschließlich Polyimid (PI), Polyester (PET) und Polyetheretherketon (PEEK), sowie Elastomerplatten zur Erreichung der gewünschten Dicke und Kristallinität.	Unabhängige Zweizonen-Heizung sorgt für gleichmäßige Druckplattentemperatur und vermeidet lokale Kaltstellen, die Folienverzug oder ungleichmäßige Eigenschaften verursachen.
FTIR/XRF-Pelletvorbereitung	Verdichten von feinen Pulverproben wie KBr, Mineralstaub oder pharmazeutischen Inhaltsstoffen zu transparenten oder dichten Scheiben für die Spektroskopie.	Das kompakte Design ermöglicht die Verwendung in Gloveboxen, und die manuelle Hebelwirkung gibt feine Kontrolle über Scheibendicke und Transparenz.
Laminierung von elektronischen Substraten	Verkleben von mehrlagigen Leiterplatten, flexiblen Schaltungen und Kühlkörperschnittstellen unter präzisen Temperatur- und Druckprofilen.	Gleichmäßige Druckverteilung eliminiert Delaminierung und Hohlräume und verbessert die elektrische und thermische Leitfähigkeit.
Formgebung von thermoplastischen Verbundwerkstoffen	Herstellung faserverstärkter thermoplastischer Bauteile für die Automobil- und Luftfahrtprototypik durch Konsolidierung von Prepreg-Schichten.	Mehrstufige Temperaturrampe gewährleistet vollständigen Harzfluss und Vernetzung ohne Verbrennung oder vorzeitige Aushärtung.
Tablettierung in der pharmazeutischen F&E	Entwicklung von Kleinchargen-Tablettenformulierungen mit wärmeempfindlichen Wirkstoffen, bei denen Druck und Temperatur streng kontrolliert werden müssen.	Schonendes manuelles Pumpen ermöglicht allmähliche Kompression, und gleichmäßige Heizung verhindert den Abbau von Wirkstoffen.
Laminierung von optischen Folien	Verkleben von Schutzfolien auf optischen Linsen oder Displays, die fehlerfreie Klarheit und keine eingeschlossenen Luftblasen erfordern.	Hochebene Druckplatten und präzise Drucksteuerung eliminieren optische Verzerrungen und gewährleisten Oberflächenqualität der Klasse A.

Spezifikation	Wert
Mechanische und strukturelle Kraft	
Modellbezeichnung	XP05
Hydraulische Presskraft	0 – 5,0 Tonnen (0 – 50 KN) Maximal
Betätigungsverfahren	Manuelles Hebelarmpumpen mit gedämpftem Rückführventil
Hydrauliksystemdesign	Monoblock integrierter auslaufsicherer Ventilblock
Leistungsaufnahme	700 W
Stromversorgung	AC 220V / 50Hz Einphasen (110V optional)

Spezifikation	Wert
Thermische und Steuerungssysteme	
Temperaturbereich	Umgebungstemperatur (RT) bis 300,0 °C
Aktive Heizfläche	100 × 100 mm (Eloxierte, hoch ebene Legierungsdruckplatten)
Vertikaler Abstand (Lichtöffnung)	50 mm (maximale Druckplattenöffnung)
Benutzeroberflächenpanel	7-Zoll programmierbarer Farb-Touchscreen-Controller
Thermische Stabilität	±1,5 °C
Physikalische Masse und Stellfläche	
Nettogewicht	55 Kg (Massiver stahlerner Kippschutzschwersockel)
Außenmaße	250 × 230 × 390 mm (B × T × H)
Konformitätsnormen	CE-zertifiziert