

Manuelle Heißpresse Digital Dual-Zone Heating Präzisions-Laborpresse

Artikelnummer: XP05



Einführung

Entdecken Sie unsere manuelle Heißpresse mit digitaler Dual-Zone-Heizung bis zu 300°C und 5-Tonnen-Kraft. Kompaktes Design, monolithisches leckdichtes Hydrauliksystem und 7-Zoll-Touchscreen-Steuerung für präzise Laborpressanwendungen. Fordern Sie noch heute ein Angebot an.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Laminierung von Festkörperbatterie-Elektrolyten	Herstellung dichter, rissfreier Keramik- oder Polymer-Elektrolytschichten für Festkörperzellen durch Anwendung kontrollierter Hitze (bis zu 300°C) und gleichmäßigen Drucks.	Echtzeit-Digitalkraftfeedback verhindert Überdruck, der Mikrorisse in empfindlichen Elektrolytfolien verursachen kann.
Herstellung von Polymermembranen	Heißpressen einer Vielzahl von thermoplastischen Polymerfolien, einschließlich Polyimid (PI), Polyester (PET) und Polyetheretherketon (PEEK), und Elastomerfolien, um die gewünschte Dicke und Kristallinität zu erreichen.	Dual-Zone-unabhängige Heizung gewährleistet gleichmäßige Plattentemperatur und vermeidet lokale Kaltstellen, die zu Folienverzug oder ungleichmäßigen Eigenschaften führen.
FTIR/XRF-Pellet-Präparation	Verdichten von feinpulvrigen Proben wie KBr, Mineralstaub oder pharmazeutischen Inhaltsstoffen zu transparenten oder dichten Scheiben für die Spektroskopie.	Kompaktes Design ermöglicht den Einsatz in Handschuhkästen, und die manuelle Hebelwirkung ermöglicht eine feine Kontrolle über Scheibendicke und Transparenz.
Laminierung elektronischer Substrate	Verbindung mehrlagiger Leiterplatten, flexibler Schaltungen und Wärmesenken-Schnittstellen unter präzisen Temperatur- und Druckprofilen.	Gleichmäßige Druckverteilung eliminiert Delaminierung und Hohlräume und verbessert die elektrische und thermische Leitfähigkeit.
Formen thermoplastischer Verbundwerkstoffe	Herstellung faserverstärkter thermoplastischer Teile für Automobil- und Luftfahrtprototypen durch Konsolidierung von Prepreg-Schichten.	Mehrstufige Temperaturrampen sorgen für einen vollständigen Harzfluss und Vernetzung ohne Anbrennen oder vorzeitige Aushärtung.
Pharmazeutische F&E-Tablettierung	Entwicklung von Kleinchargen-Tablettenformulierungen mit hitzeempfindlichen Wirkstoffen, bei denen Druck und Temperatur streng kontrolliert werden müssen.	Sanftes manuelles Pumpen ermöglicht eine allmähliche Kompression, und gleichmäßiges Heizen verhindert den Abbau von Wirkstoffen.
Laminierung optischer Folien	Verbindung von Schutzfolien mit optischen Linsen oder Displays, die makellose Klarheit und keine eingeschlossenen Luftblasen erfordert.	Hochplanparallele Pressplatten und präzise Druckkontrolle eliminieren optische Verzerrungen und gewährleisten Oberflächenqualität der Klasse A.

Spezifikation	Wert
Mechanische & strukturelle Kraft	
Modellbezeichnung	XP05
Hydraulische Presskraft	0 – 5,0 Tonnen (0 – 50 KN) Max.
Betätigungsmethode	Manuelle Hebelarm-Pumpwirkung mit gedämpftem Rücklaufventil
Hydrauliksystemdesign	Monolithischer integrierter leckdichter Ventilblock
Leistungsaufnahme	700 W
Stromversorgung	AC 220V / 50Hz Einphasig (110V optional)

Thermische & Steuerungssysteme

Spezifikation	Wert
Temperaturbereich	Umgebung (RT) bis 300,0 °C
Aktive Heizfläche	100 × 100 mm (Eloxierte, hochplanparallele Legierungsplatten)
Vertikaler Spalt (Tageslicht)	50 mm (Maximale Plattenöffnung)
Bedienoberfläche	7-Zoll programmierbarer Farb-Touchscreen-Controller
Thermische Stabilität	±1,5 °C
Physikalische Masse & Platzbedarf	
Nettogewicht	55 Kg (Massive Stahl-Antikipp-Basisplatte)
Außenabmessungen	250 × 230 × 390 mm (B × T × H)
Konformitätsstandards	CE-Zertifiziert