

Manuelle Heißpress- Und Formmaschine Zum Glätten Von Batteriezellen

Artikelnummer: RB07



Einführung

Die manuelle Heißpress- und Formmaschine für Batteriezellen bietet einen einstellbaren Druck von 1T und eine Heizleistung bis 250 °C für eine gleichmäßige Dicke der gewickelten Zellen, reduzierten Rückprall, sichereres Einsetzen in das Gehäuse und eine zuverlässige Lithium-Batterieproduktion.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Endbearbeitung gewickelter Lithium-Ionen-Zellen	Thermische Glättung gewickelter Zellen nach dem Wickeln und vor dem Einsetzen in ihre Gehäuse.	Unterstützt eine konsistentere Dicke der fertigen Zelle und ein einfacheres Einsetzen in das Gehäuse.
Prozessentwicklung für Batterie-Pilotlinien	Bewertung von Kombinationen aus Temperatur, Druck und Presszeit während der Zellprozessentwicklung.	Einstellbare Formbedingungen unterstützen die praktische Parameteroptimierung.
Kontrolle der Zelldickenkonsistenz	Ausübung von kontrolliertem Plattendruck auf eine gewickelte Zelle zur Stabilisierung ihres Außenprofils.	Hilft, Schwankungen in der Dicke zwischen fertigen Zellen zu reduzieren.
Reduzierung des Zellrückpralls	Erhitzen und Komprimieren gewickelter Zellen, sodass die Zelle unter definierten thermischen und Druckbedingungen stabil geformt wird.	Reduziert die Zell-Elastizität, die nachfolgende Montagevorgänge erschweren kann.
Vorbereitung für das Einsetzen in das Gehäuse	Konditionierung gewickelter Zellen vor dem Einbau in das Gehäuse in Batterieherstellungsabläufen.	Hilft, das Risiko eines Kurzschlusses während des Zellladens zu verringern, wie für den Formprozess beschrieben.
Laborbatterie-F&E	Durchführung kontrollierter Heißglättungsversuche für gewickelte Zellformate in Forschungs- und Validierungsarbeiten.	Ein kompaktes Einzelplatzdesign bietet ein dediziertes Prozesswerkzeug ohne großen Platzbedarf.
Kleinserienproduktion von Zellen	Verwendung des automatischen oder halbautomatischen Betriebs für die wiederholte thermische Formung einzelner Zellen.	Verbessert den Bedienkomfort bei gleichzeitiger Beibehaltung der manuellen Funktionalität für Anpassungen.

Parameter	Spezifikation
Produktartikelnummer	RB07
Gerätetyp	Manuelle Heißpress- und Formmaschine zum Glätten von Batteriezellen
Hauptanwendung	Heißglätten und Formen von gewickelten Batteriezellen nach dem Wickeln, vor dem Einsetzen in das Gehäuse
Funktionsprinzip	Temperaturregler und Thermoelement steuern Heizrohre, um Wärme auf die Presstempel zu übertragen; ein Zylinder drückt die oberen und unteren Stempel auf die Zelle, sodass sie unter Temperatur und Druck stabil geformt wird
Stromversorgung	AC220V/50Hz
Leistung	1,5 kW
Luftquelle	0,5 MPa □ 0,8 MPa
Heißpressbereich	200x200 mm
Druck	1T Druck einstellbar
Druckeinstellung	Druck des oberen und unteren Arbeitstisches über Druckregelventil einstellbar
Temperaturregelgenauigkeit	±2 °C

Parameter	Spezifikation
Heiztemperatur	Raumtemperatur 250 °C einstellbar
Temperaturanzeige	LCD-Anzeige von Istwert und Sollwert
Temperatureinstellung	Einstellbar über Tasten am Temperaturregler-Panel
Heißpresszeit	Einstellbar
Plattenparallelität	Innerhalb von 0,05
Arbeitsplatzkonfiguration	Einzelplatz
Heizung / Plattenkonstruktion	Heizrohre übertragen Wärme auf Presstempel; Arbeitstischoberflächen verwenden hochwertiges Material mit guter Wärmeübertragungsleistung
Betätigung	Zylindergetriebener oberer Heißpresstempel
Steuerungsmodi	Automatische und halbautomatische Steuerung; manuelle Funktion zur Anpassung
Sicherheitsvorrichtung	Lichtschraken-Schutzvorrichtung
Alarmfunktion	Alarm bei Temperaturanomalien
Gerätegewicht	Ca. 80 kg
Gesamtabmessungen	L350xB320xH550 mm
Außendesign	Geometrisches Blechdesign