

Manuelle 30-Tonnen-Heated Laborpresse Mit Wasserkühlung Und 250X350Mm Rechteckigen Heizplatten Für Materialverdichtung

Artikelnummer: XP11



Einführung

Robuste 30-Tonnen manuelle hydraulische Heißpresse mit 4800W Schnellheizung, Wasserkühlung, 250x350mm rechteckiger Heizplatte und 7-Zoll-Touchscreen-Controller für fortschrittliche Materialforschung, Polymerformgebung und Festkrperverdichtung mit präziser geschlossener Regelkreis-Temperatursteuerung.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Fortschrittliche Polymerformgebung	Pressformgebung von Thermoplasten, Duroplasten und Elastomeren zu rechteckigen Platten oder Probekörpern.	Gleichmäßige Erwärmung und hoher Druck sorgen für lunkerfreie, mastabile Teile.
Herstellung von Verbundwerkstoffen	Schichtung und Konsolidierung von faserverstärkten Verbundwerkstoffen, Prepregs und Laminaten.	Große Plattenfläche und gesteuerte thermische Hrtungszyklen verbessern die Grenzflchenbindung und mechanischen Eigenschaften.
Elektrodenpressung für Festkörperbatterien	Verdichtung von pulverbasierten Elektroden und Festelektrolyten für Batterien der nächsten Generation.	Hohe Tonnage erreicht die gewünschte Dichte, während präzise Temperatursteuerung die Zersetzung empfindlicher Materialien verhindert.
Thermoplast-Thermoformung	Pressformgebung von erwärmten Thermoplastplatten zu 3D-Formen.	Schnelle Aufheizung und programmierbare Kühlung ermöglichen effiziente Zykluszeiten und genaue Replikation.
Keramiklaminierung	Schichtstapelung und Verdichtung von grünen Keramikbndern oder Substraten.	Gleichmäßige Druckverteilung und mikrometergenaue Parallelität gewährleisten rissfreie Laminierung.
Dnnschichtlaminierung	Heißpressen von mehrschichtigen Polymerfolien oder Membranen.	Wasserkühlung stabilisiert Schichten schnell und verhindert thermische Verformung.
Forschung & Prototypenerstellung	Allgemeine materialwissenschaftliche Studien, die variable Druck- und Temperaturprofile sowie unterschiedliche Probengrößen erfordern.	Flexible Touchscreen-Programmierung und robuste Konstruktion ermöglichen die Umsetzung vielfältiger Versuchsprotokolle.
Batterieforschung und -montage	Pressen von Knopfzellen, Pouchzellen und Komponentenstapeln unter kontrollierter Wärme.	Hohe Präzision und Wiederholbarkeit unterstützen die Entwicklung von Energiespeichertechnologien.

Parameter	Wert
Modellnummer	XP11
Kompressions-Tonnagebereich	0,0 - 30,0 Metrische Tonnen (0 - 300 kN)
Hydraulische Betätigung	Zweistufige hocheffiziente Handpumpe (Niedrigstufe: großer Hub; Hochstufe: feine Drucksteuerung)
Maximaler Plattenffnungsabstand	50 mm
Aktive Plattenfläche	250 x 350 mm (Przisionsgeschliffene rechteckige Legierungsplatten)
Rahmenstruktur	Verstärkter Doppelträger-Portalrahmen; 230 kg Masse für extreme Steifigkeit

Parameter	Wert
Temperatursteuerbereich	0,0 °C bis 300,0 °C (Programmierbare mehrstufige Rampen)
Gesamtheizleistung	4800 W (Doppelte eingebaute hochdichte Heizungen in oberer und unterer Heizplatte)
Controller-Schnittstelle	7-Zoll farbige kapazitive Touchscreen (Temperatur & Druck HMI)
Kühlsystem	Eingebaute Wasserkühlkreisläufe in den Heizplatten mit Schnellkupplungsanschlüssen
Stromversorgung	AC 220V – 230V / 50Hz, Einphasen
Erforderlicher Strom	Dedizierter 32A-Leitung (CEE 32A blauer Stecker oder festverdrahtet; Standard-10A/16A-Steckdosen verboten)

Parameter	Wert
Nettogewicht	230 Kg
Außenmaße (B×T×H)	458 × 473 × 466 mm
Montageanforderung	Schwerer verstärkter Stahlarbeitstisch oder Betonsockel; nicht geeignet für Standard-Schreibtische
Regel für Plattenzentrierung	Probe muss im geometrischen Zentrum positioniert werden, um Schäden durch außermittige Beladung zu verhindern
Zertifizierungen	CE-zertifiziert
Garantie	12 Monate