

Manuelle 30-Tonnen-Heißpresse Mit Wasserkühlung Und 250X350 Mm Rechteckigen Pressplatten Für Die Materialverdichtung

Artikelnummer: XP11



Einführung

Hochleistungsfähige 30-Tonnen manuelle hydraulische Heißpresse mit 4800W Schnellaufheizung, Wasserkühlung, 250×350 mm rechteckigen Pressplatten und 7-Zoll-Touchscreen-Controller für fortschrittliche Materialforschung, Polymerformgebung und Festkörperverdichtung mit präziser geschlossener Temperaturregelung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Fortschrittliche Polymerformgebung	Pressformgebung von Thermoplasten, Duroplasten und Elastomeren zu rechteckigen Platten oder Prüfkörpern.	Gleichmäßige Erwärmung und hoher Druck gewährleisten porenfreie, maßstabile Teile.
Verbundwerkstoffherstellung	Schichtaufbau und Konsolidierung von faserverstärkten Verbundwerkstoffen, Prepregs und Laminaten.	Große Pressplattenfläche und kontrollierte thermische Aushärtezyklen verbessern Grenzflächenhaftung und mechanische Eigenschaften.
Festkörperbatterie-Elektrodenpressen	Verdichtung von pulverbasierten Elektroden und Festelektrolyten für Batterien der nächsten Generation.	Hohe Tonnage erreicht gewünschte Dichte, während präzise Temperaturkontrolle den Abbau empfindlicher Materialien verhindert.
Thermoplast-Thermoformen	Pressformen von erwärmten Thermoplastplatten in 3D-Formen.	Schnelles Aufheizen und programmierbare Kühlung ermöglichen effiziente Zykluszeiten und genaue Reproduktion.
Keramik-Laminierung	Schichtstapelung und Verdichtung von Keramik-Grünfolien oder Substraten.	Gleichmäßige Druckverteilung und mikrometeregenaue Parallelität gewährleisten rissfreie Laminierung.
Dünnschicht-Laminierung	Heißpressen von mehrschichtigen Polymerfolien oder Membranen.	Wasserkühlung stabilisiert Schichten schnell und verhindert thermische Verformung.
Forschung & Prototyping	Allgemeine materialwissenschaftliche Studien, die variable Druck-, Temperaturprofile und Probengrößen erfordern.	Flexible Touchscreen-Programmierung und robuste Konstruktion ermöglichen vielfältige experimentelle Protokolle.
Batterieforschungs-Montage	Pressen von Knopfzellen, Pouch-Zellen und Komponentenstapeln unter kontrollierter Hitze.	Hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit unterstützen die Entwicklung von Energiespeichertechnologien.

Parameter	Wert
Modellnummer	XP11
Druck-Tonnagebereich	0,0 - 30,0 Metrische Tonnen (0 - 300 kN)
Hydraulikbetätigung	Zweistufige Hocheffizienz-Manualpumpe (Niedrigstufe: großer Hub; Hochstufe: Fein-Druckregelung)
Maximale Pressplattenöffnung	50 mm
Aktive Pressplattenfläche	250 × 350 mm (Präzisionsgeschliffene rechteckige Legierungs-Pressplatten)
Rahmenstruktur	Verstärkter Doppelständer-Portalrahmen; 230 kg Masse für extreme Steifigkeit

Parameter	Wert
Temperaturregelbereich	0,0 °C bis 300,0 °C (Programmierbare Mehrsegmentrampen)
Gesamtheizleistung	4800 W (Duale eingebettete Hochdichte-Heizelemente in oberen & unteren Pressplatten)
Controller-Schnittstelle	7-Zoll Farbkapazitiver Touchscreen (Temperatur- & Druck-HMI)
Kühlsystem	Eingebaute Pressplatten-Wasserkühlkreisläufe mit Schnellkupplungsanschlüssen
Stromversorgung	AC 220V - 230V / 50Hz, Einphasig
Erforderlicher Strom	Dedizierte 32A-Leitung (CEE 32A blauer Stecker oder Festverdrahtung; Standard-10A/16A-Steckdosen verboten)

Parameter	Wert
Nettogewicht	230 Kg
Außenabmessungen (B×T×H)	458 × 473 × 466 mm
Montageanforderung	Hochfester verstärkter Stahl-Arbeitstisch oder Betonsockel; nicht geeignet für Standardtische
Pressplatten-Zentrierregel	Probe muss im geometrischen Zentrum positioniert werden, um Schäden durch außermittige Beladung zu verhindern
Zertifizierungen	CE-Zertifiziert
Garantie	12 Monate