

Lineare Ober- Und Seitenversiegelungsmaschine Für Pouch-Lithium-Batteriepackungen

Artikelnummer: RB26



Einführung

Lineare Ober- und Seitenversiegelungsmaschine für Pouch-Lithium-Batterien mit zwei Ableitern, die Servovorrichtungs-Transfer, einstellbare Temperaturregelung, Präzisionsversiegelung, automatisierten Sicherheitsschutz und eine Leistung von 4 PPM für wiederholbare Verpackungsvorgänge kombiniert.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Verpackung von Pouch-Lithium-Batterien mit zwei Ableitern	Führt die Ober- und einseitige Versiegelungssequenz für Pouch-Zellen mit zwei Ableiterausgängen durch, nachdem die Zelle in ein geformtes Aluminium-Kunststoff-Foliengehäuse eingesetzt wurde.	Integriert die erforderlichen Versiegelungsstationen in einen linearen Vorrichtungstransferprozess.
Oberversiegelung von Pouch-Zellen	Verwendet einen zylindergesteuerten Versiegelungskopf, um je nach gewähltem Betrieb zwei Oberversiegelungen oder eine einzelne Oberversiegelung zu erzeugen.	Unterstützt eine präzise Oberversiegelung mit einstellbarer Temperatur und Zeit.
Seitenkantenversiegelung von Pouch-Zellen	Überträgt die Vorrichtung von der Oberversiegelungsposition zur Seitenversiegelungsposition, um eine Seitenversiegelung abzuschließen.	Behält eine definierte Sequenz von der Ober- zur Seitenversiegelung bei, bevor die Vorrichtung zurückkehrt.
Montage von Aluminium-Kunststoff-Foliengehäusen	Unterstützt den manuellen Beladungsablauf, bei dem die geformte Folie in einer Vorrichtung positioniert und die Zelle in das Foliengehäuse eingesetzt wird.	Die Vorrichtungspositionierung und das Einspannen der Druckplatte helfen, das Paket vor dem Versiegeln zu stabilisieren.
Prozessentwicklung für Batterie-Pilotlinien	Ermöglicht Benutzern das Einstellen von Versiegelungstemperatur, Kompensation und Versiegelungszeit bei gleichzeitiger Beobachtung von Alarm-, manuellen und automatischen Funktionen.	Bietet einstellbare Prozessparameter für kontrollierte Verpackungsversuche.
Wiederholbare Pouch-Zellen-Produktionszyklen	Wiederholt Beladung, Vorrichtungseinspannung, Versiegelung, Rückkehr und manuelle Entladung in einer definierten Betriebsschleife.	Unterstützt eine Nennkapazität von 4 PPM mit Produktionsstatistiken.

Parameter	Spezifikation
Standortkennung	RB26
Gerätekennung	Ober- und Seitenkantenversiegelungsprozess für Pouch-Lithium-Batterien mit zwei Ableitern
Anwendbare Oberversiegelungsspezifikation	50-320 mm (einschließlich Airbag-Position)
Anwendbare Seitenversiegelungsspezifikation	100-250 mm (Ableiterhöhe weniger als 50 mm)
Länge des Oberversiegelungskopfes	≥320 mm
Länge des Seitenversiegelungskopfes	≥250 mm
Oberversiegelungsbreite	8 mm
Seitenversiegelungsbreite	10 mm
Anpassung der Versiegelungsabmessungen	Versiegelungsabmessungen können gemäß den vom Benutzer bereitgestellten Abnahmereferenzen angepasst werden
Temperatur des Versiegelungskopfes	Raumtemperatur bis 260 °C einstellbar

Parameter	Spezifikation
Temperaturkompensation	Einstellbar
Genauigkeit der Temperaturregelung	±2 °C
Verifizierungsmethode für Parallelität des Versiegelungskopfes	Dreifaches kohlefreies Durchschreibepapier
Luftdruck für Parallelitätsprüfung	0,4 – 0,6 MPa
Temperatur für Parallelitätsprüfung	180 °C
Ergebnis der Parallelitätsprüfung	Gepresster Versiegelungsabdruck ist gleichmäßig
Versiegelungszeit	0-99,9 Sekunden, einstellbar
Dicke der versiegelten Kante	±0,02 mm
Gerätekapazität	4 PPM
Stromversorgung	AC220V/50Hz
Leistung	6,8 KW
Druckluft	≥0,6 MPa, 15 L/min (vom Benutzer bereitzustellen)
Gerätengewicht	Ca. 400 kg
Gesamtabmessungen, Länge x Breite x Höhe	Wird noch festgelegt
Sprühfarbe	Internationales Warmgrau 1C
Betätigung der Oberversiegelung	Zylindermechanismus
Vorrichtungstransfer	Servogesteuert
Konfiguration der Oberversiegelung	Doppelte Oberversiegelung oder einfache Oberversiegelung
Steuerungssystem	Automatische Steuerung durch speicherprogrammierbare Steuerung (SPS)
Bedieneroberfläche	Touchscreen-Mensch-Maschine-Dialog
Temperaturalarme	Niedrig- und Hochtemperaturalarme
Betriebsmodi	Manuelle und automatische Betriebsfunktionen
Schutzfunktionen	Türschalterschutz und Vorrichtungserkennungsschutz
Zusatzfunktionen	Fehleralarm und Produktionsausgangsst Statistik
Rahmenmaterial	Aluminium-Profilrahmen
Umrüstanforderungen	Austausch des entsprechenden Oberversiegelungskopfes, Ableiterpositionierungsblocks, Vorrichtungsübergangsplatte und zugehöriger Teile