

Laborautomatische 15-Tonnen-Heißpresse Mit 400X400Mm, Unabhängig Beheizten Pressplatten

Artikelnummer: XP88



Einführung

Laborautomatische 15-Tonnen-Heißpresse mit 400x400mm beheizten Pressplatten, unabhängiger Temperaturregelung bis 200°C, hydraulischem Betrieb und programmierbarem Touchscreen. Ideal für die RFA-Probenvorbereitung, Polymerlaminiierung und Folienherstellung. Mit schneller Kühloption und CE-Zertifizierung. Fordern Sie noch heute ein Angebot an.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
RFA-Probenvorbereitung	Presst pulverförmige Proben zu gleichmäßigen Pellets für die Röntgenfluoreszenzanalyse und gewährleistet konstante Dichte und eine flache Oberfläche.	Hohe Reproduzierbarkeit und minimale Kontamination, erfüllt strenge Analysenormen.
Polymerfolienherstellung	Schmilzt und presst Polymergranulat oder -platten zu dünnen Folien mit präziser Dicke für Materialprüfung und F&E.	Unabhängige Plattenheizung gewährleistet gleichmäßiges Schmelzen und gleichbleibende Folienqualität.
Heißprägung	Erzeugt Mikro- und Nanostrukturen auf Polymersubstraten durch kontrollierte Wärme und Druck, eingesetzt in der Mikrofluidik und Optik.	Genauere Temperatur- und Drucksteuerung ermöglicht die Replikation feinsten Strukturen.
Laminierung	Verbindet mehrere Materialschichten wie Verbundwerkstoffe oder elektronische Bauteile unter Wärme und Druck.	Gleichmäßige Heizung verhindert Delamination und gewährleistet starke, lückenfreie Verbindungen.
Batterieforschung	Bereitet Elektrodenmaterialien und Festkörperbatteriekomponenten vor, einschließlich Schichtung und Verdichtung von Schichten.	Programmierbare Rezepte ermöglichen die präzise Verarbeitung luftempfindlicher Materialien in Inertatmosphärenaufbauten.
Qualitätskontrolle Probenvorbereitung	Stellt standardisierte Testproben für Zug-, Schlag- und andere mechanische Prüfungen in allen Branchen her.	Schnelle Kühlung und Automatisierung steigern den Durchsatz für Hochdurchsatz-QC-Labore.
Keramikverarbeitung	Verdichtet Keramikpulver zu Grünkörpern zum Sintern mit präzise gesteuerter Dichte.	Gleichmäßiger Druck und Heizung reduzieren Rissbildung und Schwankungen in fertigen Keramiken.
Pharmazeutische F&E	Entwickelt Tablettenformulierungen, indem Pulvergemische zu gleichmäßigen Tablettenformen für Auflösungstests verpresst werden.	Genauere Kraftsteuerung gewährleistet reproduzierbare Härte- und Disintegrationseigenschaften.

Parameter	XP88-1 (mit Kühlerpaket)	XP88-2 (Standardkonfiguration)
Größe der beheizten Pressplatte	400 x 400 mm	400 x 400 mm
Nennheizleistung	6 kW	2 x 4000 W (unabhängig pro Platte)
Heizungssteuerung	Doppelplatte, unabhängige programmierbare Steuerung	Zwei unabhängig beheizte Pressplatten
Arbeitstemperaturbereich	0 - 200 °C	0 - 200 °C
Arbeitsdruckbereich	0 - 15 Tonnen	0 - 15 Tonnen
Druckquelle	Hydraulik	Hydraulik
Pressplattenabstand	60 mm	50 mm

Parameter	XP88-1 (mit Kühlerpaket)	XP88-2 (Standardkonfiguration)
Kühlverfahren	Schnellkühlung durch Umlaufwasser (Kühler im Lieferumfang enthalten)	Umlaufwasserkühlung (Kühler optional)
Steuerung	7-Zoll-Touchscreen-Steuerung	PID-programmierbarer Touchscreen, englische Benutzeroberfläche, Datenprotokollierung, Datenexport
Stromversorgung	Einphasen-Wechselstrom 230 V, 50 Hz	Dreiphasen-Wechselstrom 400 V, 50 Hz
Sicherheitsschutz	Automatischer Stopp beim Öffnen der Tür	Nicht spezifiziert
Zertifizierungen	CE	CE
Hauptgerät Abmessungen (BxTxH)	1100 x 600 x 1200 mm	Nicht angegeben
Kühler Abmessungen (BxTxH)	470 x 670 x 890 mm	N/A (Kühler nicht im Lieferumfang enthalten)