

Labor-Rotations-Exzenter-Tablettenpresse Tdp

Tablettenpressmaschine

Artikelnummer: TMP-01



Einführung

Entdecken Sie die hochleistungsfähige Labor-Rotations-Tablettenpresse und TDP-Tablettenpresssysteme, die für eine gleichmäßige Verdichtung, GMP-konforme hygienische Konstruktion, Frequenzumrichterbetrieb und eine zuverlässige, kontinuierliche Produktion hochwertiger fester Arzneiformen entwickelt wurden.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
F&E pharmazeutischer Rezepturen	Verdichtung von pharmazeutischen Wirkstoffen (APIs), Hilfsstoffen und Retard-Matrixgranulaten zu festen oralen Darreichungsformen.	Liefert konstante Tablettenhärte, geringe Gewichtsschwankungen und hohe Freisetzung reproduzierbarkeit unter GMP-Bedingungen.
Batterie- und Energiespeichermaterialien	Verpressen von Festkörperelektrolytpulvern, Vorläuferverbindungen und Spezialkathodenpellets für Labortests in der Elektrochemie.	Erzeugt dichte, gleichmäßige Materialscheiben ohne innere Strukturlaminationen, Hohlräume oder Mikrorisse.
Elektronische Keramik & Ferrite	Verdichtung technischer Keramikpulver, dielektrischer Oxide und magnetischer Ferrit-Vorläufer zu präzisen Scheiben und Ringen.	Erhält enge geometrische Toleranzen und eine gleichmäßige Rohdichte auf, die für ein verzugsfreies Hochtemperatur-Sintern erforderlich sind.
Chemische & industrielle Katalysatoren	Formung homogener Katalysatorträgerpellets, Trockenmittel und fester chemischer Reagenzien aus granulierten Substraten.	Gewährleistet eine robuste mechanische Abriebfestigkeit und einen wiederholbaren Pelletdurchmesser bei mehrstündigen Dauereinsätzen.
Nahrungsergänzungsmittel & Diätetika	Hochgeschwindigkeits-Verpressen von Kräuterextrakten, Vitaminmischungen und Mineralstoffkomplexen zu schluck-, kaubaren oder Brausetabletten.	Erzielt einen stetigen Durchsatz von bis zu 9.000 Tabletten pro Stunde mit werkzeugloser Reinigung zwischen verschiedenen Chargen.
Pulvermetallurgische Verdichtung	Kaltkonsolidierung feiner Metallpulver, Legierungsmatrizen und Sinterkarbidkomponenten für die metallurgische Probenvorbereitung.	Die hohe maximale Presskraft von 60 kN garantiert eine ausreichende Grünfestigkeit vor dem sekundären Thermosintern.
Lebensmittel- und Süßwarenverarbeitung	Verpressen von pulverförmigen Süßungsmitteln, funktionellen Lebensmitteln, Brühwürfeln und gepressten Süßwaren-Lutschetabletten.	Hygienische Produktkontaktflächen eliminieren Partikelfallen vollständig und erfüllen strenge Lebensmittel-Sauberkeitsstandards.

Technischer Parameter	Spezifikationswert (Modell: TMP-01)
Artikelnummer	TMP-01
Matrizenanzahl	5 Stationen / Stück
Maximale Presskraft	60 kN
Maximaler Tablettendurchmesser	18 mm
Maximale Tablettendicke / -höhe	6 mm
Maximale Fülltiefe / -höhe	15 mm
Drehzahl des Revolvers / der Scheibe	30 U/min

Technischer Parameter	Spezifikationswert (Modell: TMP-01)
Produktionskapazität	Bis zu 9.000 Stück/Stunde
Antriebsmotorleistung	2,2 kW
Hauptantriebssteuerung	Frequenzumrichter (VFD) stufenlose Regelung
Strukturmaterial	Vollständig geschlossenes Edelstahl-Äußeres und interner Edeltisch
Oberflächenbehandlung des Drehtisches	Poliert und passiviert, Antihaft-, Anti-Kreuzkontaminations-Oberfläche
Gehäusefenster	Sicherheitsglas mit hoher Transparenz und vollständig zu öffnendem Zugang
Überlastschutz	Integrierte automatische mechanisch-elektrische Überlastabschaltung
Außenabmessungen (L × B × H)	960 mm × 660 mm × 1.230 mm
Nettobetriebsgewicht	320 kg
Pulverrückgewinnungs-Kompatibilität	Optionale externe Staubsauger-Pulverrecycling-Schnittstelle
Werkzeuganpassung	Standardmäßige runde oder kundenspezifische Tablettenmatrizen nach Kundenspezifikation