

Inverter-Gleichstrom-Schweißstromquelle

Artikelnummer: DH12



Einführung

Die Inverter-Gleichstrom-Schweißstromquelle liefert einen geregelten Ausgang von 3000 A, eine 4-kHz-Reaktionszeit, Doppelimpuls-Programmierung, Stromüberwachung sowie GO/NG-Qualitätssignale für präzise Widerstandsschweißvorgänge.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Batteriefahnen-Schweißen	Verbindet leitfähige Fahnen mit Batteriezellterminals oder zugehörigen Stromabnehmerkomponenten unter Verwendung einer programmierten Widerstandsschweißsequenz.	Zweistufiger Strom, einstellbare Flanken und Stomergebnisbewertung unterstützen das kontrollierte Verbinden von batteriebezogenen leitfähigen Teilen.
Batteriesammelschienen- und Verbindungsschweißen	Unterstützt das Widerstandsschweißen von elektrischen Verbindungen und sammelschienenbezogenen Baugruppen, die bei der Herstellung von Batteriemodulen und -packs verwendet werden.	Acht wählbare Schweißbedingungen helfen Teams, effizient zwischen validierten Verbindungsprozessen zu wechseln.
Schweißen von beschichteten Komponenten	Verarbeitet Werkstücke mit beschichteten Oberflächen, bei denen die Oberflächenschicht die Energiezufuhr und das Schweißverhalten beeinflussen kann.	Die zweistufige Bestromungsfunktion ist speziell darauf ausgelegt, die Schweißanforderungen für beschichtete Werkstücke zu erfüllen.
Herstellung elektrischer Kontakte	Schweißt elektrische Kontakte, Terminals und leitfähige Hardware, die eine kontrollierte Stromzufuhr und ein verifiziertes Prozessergebnis erfordern.	Konstantstrom-Lastregelung und GO/NG-Überwachung bieten eine strukturierte Basis für wiederholbare Prozessprüfungen.
Präzisionsmetallmontage	Wendet Widerstandsschweißen auf kleine Metallbaugruppen an, bei denen Spritzerkontrolle und programmierte Stromübergänge wichtig sind.	Einstellbare Anstiegs- und Abfallfunktionen helfen, die Schweißsequenz zu formen und Spritzer zu unterdrücken.
Fertigung von Elektronik-Hardware	Unterstützt das Verbinden von leitfähigen Komponenten in Produktionsanlagen, Vorrichtungen und elektrischen Hardwarebaugruppen.	Die schnelle 4-kHz-Inverterreaktion unterstützt eine hochwertige Schweißsteuerung mit programmierbaren Zeitstufen.
Schweißversuche in der Materialforschung	Ermöglicht Laboren und Entwicklungsteams die Bewertung von Schweißprofilen über verschiedene Materialien, Beschichtungen und Verbindungskonfigurationen hinweg.	Detaillierte Zeiteinstellungen und zwei Stromstufen ermöglichen die systematische Anpassung des Schweißzyklus.
Automatisierte Schweißstationen	Integration in Produktionszellen, die ein diskretes Schweißqualitäts-Ausgangssignal für die nachgelagerte Handhabung oder externe Steuerung erfordern.	Der Open-Collector-GO/NG-Ergebnisausgang bietet eine definierte Schnittstelle für die Prozessstatus-Signalisierung.

Parameter	Spezifikation
Standort-Identifikator	DH12
Gerätetyp	Inverter-Schweißstromquelle mit eingebautem Inverter-Transformator
Eingangsstromversorgung	AC 220V±10% 50/60Hz
Betriebstemperatur	0°C~+50°C
Betriebsluftfeuchtigkeit	90% oder weniger
Maximaler Ausgangsstrom	3000A
Steuerungsfrequenz	4KHz
Steuerungsmethode	Primärstrom-Erkennungs-Statikstrom-Steuerungsmethode

Parameter	Spezifikation
Kühlmethode	Zwangsluftkühlung
Maximale Einschaltdauer	20%(3000A)
Schweißtransformator-Ausgang	Maximaler Strom 3000A; Leerlaufspannung 8,5V
Einstellung der Schweißbedingung	8MODE (MODE 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7)
Einstellbereich Strom 1	800~5000A
Einstellbereich Strom 2	800~5000A
Schweißstrom-Erkennungsfunktion	Frei einstellbarer Überwachungsbereich des Sollstroms: $\pm 3 \sim \pm 9\% \pm N$
Strom-Bewertungslogik	Gibt GO aus, wenn der tatsächliche Schweißstrom innerhalb des Sollstroms liegt; gibt NG aus, wenn der tatsächliche Schweißstrom den Sollstrom überschreitet
Ausgabemethode des Bewertungsergebnisses	Open-Collector-Ausgang
Nennleistung des Bewertungsergebnisses	DC 30V 200mA MAX
Anzeige	20 x 4-zeiliges LCD zur Anzeige von Schweißinformationen und Schweißparametern
Quetschzeit SQUE	0-999ms
Strom 1 Anstieg U1	0-49ms; enthalten in Strom 1 I1
Strom 1 I1	0-99ms
Strom 1 Abfall D1	0-49ms
Abkühlzeit COOL	0-99ms
Strom 2 Anstieg U2	0-49ms; enthalten in Strom 2 I2
Strom 2 I2	0-99ms
Strom 2 Abfall D2	0-49ms
Haltezeit HOLD	0-999ms
Abmessungen	195(B)*280(H)*450(T)mm
Gewicht	19KG