

Elektrische Nietmaschine Für Die Montage Von Superkondensator- Und Kondensatorzellen

Artikelnummer: CX13



Einführung

Elektrische Nietmaschine für die Montage von Superkondensatoren und Horn-Kondensatorzellen. Sie bietet eine einstellbare Niethöhe, motorbetriebenen Betrieb, anpassbaren Werkzeughub und eine Leistung von ca. 10 Stück pro Minute für zuverlässige Produktionsabläufe.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Superkondensator-Zelldeckelnieten	Nieten von Zelloberdeckeln während der Montage von Superkondensatorzellen, bei denen eine Abdeckpositionierung und eine kontrollierte Verbindungsaktion erforderlich sind.	Unterstützt einen dedizierten Prozess zur Sicherung von Oberdeckelkomponenten in Produktionsabläufen für Superkondensatoren.
Superkondensator-Laschenmontage	Verbinden von Zelllaschen als Teil der Superkondensator-Zellkonstruktion. Das Gerät kann auf die relevante Zellgröße und die Anforderungen an den Spannfutterhub konfiguriert werden.	Einstellbare Höhe und anpassbare Kompatibilität helfen, den Prozess auf das Zielzelldesign abzustimmen.
Herstellung von Horn-Kondensatoren	Nietvorgänge für Horn-Kondensatorzellen, einschließlich deren Zellabdeckung und laschenbezogener Montagearbeiten.	Bietet eine produktionsorientierte, motorbetriebene Nietmethode für dieses Kondensatorformat.
Gleitgewindenieten	Verarbeitung von Gleitgewindekomponenten, die mit den spezifizierten Zellmontageanwendungen verbunden sind.	Der automatische Nietvorgang unterstützt die wiederholte Handhabung der entsprechenden Komponenten.
Entwicklung von Kondensator-Pilotlinien	Etablierung und Bewertung eines wiederholbaren Nietvorgangs bei der Entwicklung von Kondensatorzellen-Montageprozessen.	Anpassbare Zellspezifikation und Spannfutterhub bieten nützliche Flexibilität bei der Prozesskonfiguration.
Labor-Zellmontagestationen	Durchführung dedizierter Nietarbeiten in Labor- oder Kleinserien-Zellmontageumgebungen, in denen Bediener einen definierten Maschinenprozess benötigen.	Manuelle hydraulische Spannung gepaart mit automatischem Nieten unterstützt die kontrollierte, bedienergeführte Nutzung.
Dedizierte Kondensator-Produktionsarbeitsplätze	Integration eines festen Nietvorgangs in einen organisierten Kondensator-Fertigungsarbeitsplatz.	Ca. 10 Stück pro Minute bieten einen Referenzwert für die Produktionsplanung.

Parameter	Spezifikation
Standort-Identifikator	CX13
Gerätetyp	Elektrische Nietmaschine
Anwendbare Produkte	Superkondensatoren und Horn-Kondensatoren
Anwendbare Niet-Teile	Zelloberdeckel, Zelllasche und Gleitgewinde
Nietantrieb	Motorbetriebenes Nieten
Hydrauliksystem	Manuelles hydraulisches Spannsystem
Nietmechanismus	Automatischer Nietmechanismus
Niethöhe	Einstellbar
Obere Abstreifplatte	Elastische Abstreifvorrichtung
Untere Abstreifplatte	Elastische Abstreifvorrichtung

Parameter	Spezifikation
Stromversorgung / Leistung	AC220V 50Hz 500W
Zellspezifikation	φ20-φ35mm (anpassbar)
Spannfutterhub	20-40mm (anpassbar)
Arbeitseffizienz	Ca. 10 Stück/Min
Gesamtabmessungen	610(L)x440(B)x1060(H)mm
Gewicht	139KG