

Automatische Vakuum-Elektrolytbefüllmaschine Mit Zwei Stationen

Artikelnummer: YZ15



Einführung

Die automatische Vakuum-Elektrolytbefüllanlage mit zwei Stationen für die Lithiumbatterieproduktion integriert zwei 16-Doppelkopf-Pumpen, automatisierte Positionierung, Vakuumverarbeitung, SPS-Steuerung, Sicherheitsschutz und Fehleralarme für eine kontrollierte, wiederholbare Zellbefüllung in anspruchsvollen täglichen Fertigungsabläufen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Lithiumbatterie-Elektrolytbefüllung	Führt Elektrolyt in Lithiumbatteriezellen unter Verwendung des integrierten Befüllsystems, des Düsenmechanismus, der Positionierungshardware und der Vakuumprozesskonfiguration ein.	Kombiniert die Kernfunktionen Befüllung, Vakuum, Bewegung und Steuerung in einer dedizierten Einheit.
Batteriezellen-Pilotproduktion	Unterstützt die Elektrolytbefüllung während der Zellvorbereitung im Pilotmaßstab, bei der Zelltyp und Prozessbedingungen bewertet werden können.	Die Produktionskapazität kann entsprechend dem tatsächlichen Zelltyp und Prozess betrachtet werden.
Batterieprozessentwicklung	Bietet eine definierte Anlagenkonfiguration zur Etablierung und Überprüfung vakuumunterstützter Elektrolytbefüllungsabfolgen.	Integrierte SPS-Steuerungen, Touchscreen-Bedienung und programmierte Fehlerfunktionen unterstützen einen organisierten Prozessbetrieb.
Zellfertigungs-Arbeitsstationen	Dient als dedizierte Elektrolytbefüllstation innerhalb eines Lithiumbatterie-Fertigungsablaufs.	Der kompakte Maschinenkörper enthält die für den Betrieb erforderlichen Befüll-, Vakuum-, Positionierungs- und Steuerungsbaugruppen.
Vakuumgestützte Zellbefüllungsprozesse	Wendet das enthaltene Vakuumsystem und die Vakuumleitungen auf Zellbefüllungsabläufe an, die eine Vakuumprozessunterstützung erfordern.	Ein dediziertes Vakuumsystem wird mitgeliefert, anstatt sich auf eine externe Vakuumanordnung innerhalb der aufgeführten Konfiguration zu verlassen.
Kontrollierte Düsenbefüllungsvorgänge	Verwendet den Befülldüsenmechanismus, den automatischen Verdrängungsmechanismus und den Batteriepositionierungsmechanismus für die Befüllungsphase.	Richtet die spezifizierten mechanischen Subsysteme auf eine wiederholbare Anlagenabfolge aus.
Integration von Batteriefertigungsanlagen	Unterstützt den Einsatz dort, wo einphasiger elektrischer Strom und komprimiertes Prozessgas verfügbar sind.	Verwendet einphasigen AC220V, 50Hz Eingangsstrom und eine 0,3-0,6MPa Druckgasquelle.

Parameter	Spezifikation
Standort-Identifikator	YZ15
Anlagentyp	Automatische Vakuum-Elektrolytbefüllmaschine mit zwei Stationen
Hauptanwendung	Lithiumbatterie-Elektrolytbefüllung
Eingangsstromversorgung	Einphasig AC220V, 50Hz
Druckgasquelle	0,3-0,6MPa
Beschichtungsfarbe	Silber

Parameter	Spezifikation
Produktionskapazität	Abhängig von Zelltyp und Prozess
Anlagengewicht	120KG
Anlagenabmessungen (mm)	L1100*B550*H900
Befüllkammer-Ventilmechanismus	Keiner
Überdrucksystem	Keines
Vakuumsystem	1 Set
Automatischer Verdrängungs-Befüllmechanismus	1 Set
Befüllsystem	1 Set, inklusive 2 x 16-Doppelkopf-Befüllpumpen
Batteriepositionierungsmechanismus	1 Set
Befülldüsenmechanismus	1 Set
Wiegesystem	Keines
Maschinenkörper	1 Set
Steuerungssystem	1 Set
Flow-Pull-System	Keines
Automatischer Wiege-Manipulator	Keiner
SPS und Erweiterungsmodule	Panasonic
Touchscreen	Weinview
Elektrischer Zylinder und elektrischer Zylinderantrieb	Airtac
Pneumatischer Zylinder	Airtac
Alarmsystem: Fehlerstopp	Im Programm integriert
Alarmsystem: Fehleranzeige	Im Programm integriert

Funktionsbereich	Enthaltene Konfiguration
Befüllprozess	Befüllsystem, Befüllpumpenleitungen, zwei 16-Doppelkopf-Befüllpumpen und Befülldüsenmechanismus
Vakuumprozess	Ein Vakuumsystem und Vakuumleitungssystem
Zellhandhabung	Ein Batteriepositionierungsmechanismus und ein automatischer Verdrängungs-Befüllmechanismus
Steuerungen	Ein Steuerungssystem mit Panasonic-SPS und Erweiterungsmodulen sowie Weinview-Touchscreen
Bewegung und Pneumatik	Elektrische Airtac-Zylinder, elektrische Zylinderantriebe und pneumatische Zylinder
Sicherheit und Warnungen	Sicherheitsschutzvorrichtung, programm-integrierter Fehlerstopp und programm-integrierte Fehleranzeige
Maschinenstruktur	Ein kompletter Maschinenkörper mit Silberbeschichtung

Element	Spezifikationsstatus
Befüllkammer-Ventilmechanismus	Nicht enthalten
Überdrucksystem	Nicht enthalten
Wiegesystem	Nicht enthalten
Flow-Pull-System	Nicht enthalten
Automatischer Wiege-Manipulator	Nicht enthalten