

Rillmaschine Für Zylindrische Batterie- Und Kondensatorgehäuse

Artikelnummer: YZ09



Einführung

Einstellbare Rillmaschine für zylindrische Batterie- und Kondensatorgehäuse zur präzisen Vorbereitung von Laborproben und für die Pilotfertigung in kleinen Stückzahlen. Mit manuellem und automatischem Betrieb, einstellbarer Tiefe, Breite und Geschwindigkeit für eine präzise, wiederholbare Rillenformung; geeignet für den Einsatz in Gloveboxen für fortschrittliche elektrochemische Entwicklungsanwendungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
F&E für zylindrische Lithiumbatterien	Formung von umlaufenden Rillen in Gehäusen zylindrischer Batterien zur Vorbereitung von Laborzellproben während der Entwicklung von Batteriematerialien.	Einstellbare Formungsvariablen unterstützen experimentelle Gehäusedesigns und wiederholbare Probenvorbereitung.
Zellmontage unter kontrollierter Atmosphäre	Platzierung und Betrieb des Geräts in einer Glovebox als Teil eines Arbeitsablaufs, der zylindrische Gehäuse vor der nachgelagerten Zellmontage vorbereitet.	Kompakte Abmessungen unterstützen die Integration dort, wo eine Handhabung unter kontrollierter Umgebung erforderlich ist.
Vorbereitung von zylindrischen Kondensatorgehäusen	Bearbeitung von Rillenmerkmalen in Gehäusen zylindrischer Kondensatoren für Laborentwicklungs- und Bewertungsarbeiten.	Dasselbe Gerät adressiert sowohl Anwendungen für zylindrische Batterien als auch für Kondensatorgehäuse.
Prozessvalidierung in der Pilotlinie	Durchführung von werkseitigen Testproduktionen in kleinen Stückzahlen zur Bewertung der Rillenbedingungen vor einem breiteren Fertigungseinsatz.	Automatischer Modus und ein Durchsatz von 6–8 Stück/Minute unterstützen die praktische Kleinserienverarbeitung.
Entwicklung von Batteriegehäuseformaten	Konfiguration des Geräts mit einem geeigneten optionalen Rillwerkzeug für zylindrische Batterien für andere unterstützte Gehäusemodelle.	Die Werkzeugauswahl hilft, den Prozess an verschiedene Formate zylindrischer Batteriegehäuse anzupassen.
Optimierung der Rillenparameter	Bewertung des Zusammenspiels von Rillentiefe, Werkzeugposition, Rollgeschwindigkeit und Tiefenzeit während der Prozessentwicklung.	Unabhängig einstellbare Parameter geben technischen Teams direkte Kontrolle über die grundlegenden Formungsbedingungen.
Qualitätsorientierte Probenherstellung	Herstellung von Forschungsproben, bei denen das Ziellinnenprofil mit einer angegebenen Verarbeitungsgenauigkeit von $\pm 0,1$ mm geformt werden muss.	Präzisionsgefertigte Rollmesser fördern eine genaue und zuverlässige Rillenbildung.

Parameter	Spezifikation
Produktartikelnummer	YZ09
Hauptanwendung	Vorbereitung von F&E-Proben im Bereich Batteriematerialien; Rillen von zylindrischen Batterie- und Kondensatorgehäusen; werkseitige Pilotfertigung in kleinen Stückzahlen
Unterstützte Werkstücke	Verschiedene zylindrische Batteriegehäuse und zylindrische Kondensatorgehäuse
Optionale Werkzeugkonfiguration	Weitere Rillwerkzeuge für zylindrische Batterien können ausgewählt werden
Einstellbereich Rillentiefe	0–10 mm (einstellbar)

Parameter	Spezifikation
Einstellbereich Werkzeugposition	0-20 mm (einstellbar)
Rillentiefezeit	Einstellbar
Rillenrotationsgeschwindigkeit	Bis zu 300 U/s (einstellbar)
Geschwindigkeitsregelung	Stufenlose Geschwindigkeitseinstellung
Betriebsmodi	Manuelles Rillen und automatisches Rillen
Rillenbreite	1,1-1,6 mm (abhängig von der Dicke des Rollwerkzeugs)
Verarbeitungsgenauigkeit	+/-0,1 mm
Kapazität	6-8 Stück/Minute (abhängig von der Erfahrung des Bedieners)
Rollmesser	Präzisionsbearbeitet für genaue, zuverlässige und stabile Rillenbildung
Stromversorgung	220 V / 50 Hz, 140 W
Druckluft	0,45-0,6 MPa
Material der Strukturkomponenten	Hochfester Chromstahl
Oberflächenbehandlung	Umweltfreundliche Galvanisierung und Sprühbeschichtung; rostbeständig spezifiziert
Abmessungen des Hauptgeräts	740 mm x 220 mm x 470 mm (Links-Rechts x Vorne-Hinten x Höhe)
Glovebox-Einsatz	Kann in einer Glovebox platziert und betrieben werden