

Konstanttemperatur-Tauchbeschichtungsmaschine

Artikelnummer: TB28



Einführung

Die Konstanttemperatur-Tauchbeschichtungsmaschine bietet programmierbare Abzugsgeschwindigkeiten, kontrollierte Erwärmung sowie zeitgesteuerte Eintauch- und Trocknungszyklen für die reproduzierbare Dünnschichtpräparation auf kompakten Proben in der Batterieforschung, Materialwissenschaft, in Keramiklaboren und bei akademischen Beschichtungsentwicklungsabläufen mit konsistenter Prozesskontrolle.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Forschung an Batterieelektrodenmaterialien	Unterstützt kontrollierte Beschichtungsversuche an kleinen Proben während der Entwicklung von Batteriematerialien und Elektroden. Programmierbares Heben, thermische Steuerung und zeitgesteuerte Schritte sorgen für einen definierten experimentellen Prozess.	Reproduzierbare Kontrolle von Abzugsgeschwindigkeit, Eintauchzeit, Trocknungszeit und Zyklenanzahl.
Entwicklung von Dünnschichtprozessen	Ermöglicht die labortechnische Bewertung von Tauchbeschichtungsbedingungen für kompakte flache Substrate innerhalb der angegebenen Probenabmessungen. Bediener können Bewegungs- und Zeiteinstellungen als Teil strukturierter Prozessstudien variieren.	Einstellbarer Hubgeschwindigkeitsbereich von 1 mm/min bis 200 mm/min für Vergleichsversuche.
Keramikbeschichtungsforschung	Unterstützt Eintauch- und Trocknungsstudien für kleine Keramikprüfkörper, bei denen eine kontrollierte Eintauchlänge und ein zeitgesteuerter Prozessablauf erforderlich sind.	Definierte effektive Eintauchlänge von 60 mm und Zeitbereich von 1 bis 999 Sekunden.
Oberflächenbehandlungsexperimente	Bietet eine kontrollierte Plattform zur Untersuchung beschichteter Oberflächen unter Verwendung wiederholter Hubzyklen und temperaturgesteuerter Verarbeitungsbedingungen.	Bis zu 20 Hubzyklen können für mehrstufige Beschichtungsarbeiten konfiguriert werden.
Materialwissenschaftliche Labore	Unterstützt Forschungsteams bei der Vorbereitung beschichteter Proben für die anschließende Charakterisierung, den Vergleich oder die Materialbewertung.	Die angegebenen Probenabmessungen und das Hubblastlimit legen eine klare Betriebsgrenze fest.
Akademische Lehrlabore	Bietet ein strukturiertes Laborwerkzeug zur Demonstration des Zusammenhangs zwischen Abzugsgeschwindigkeit, Eintauchdauer, Trocknungsdauer, Zyklenanzahl und Temperatur.	Programmierbare Einstellungen machen Prozessvariablen explizit und leicht dokumentierbar.
Optimierung von Forschungsbeschichtungsmethoden	Hilft Teams bei der Erstellung und dem Vergleich von Betriebsrezepturen unter Verwendung kontrollierter Werte für Temperatur, Geschwindigkeit, Zeit und Anzahl der Hebevorgänge.	Mehrere einstellbare Parameter unterstützen ein organisiertes experimentelles Design.

Parameter	Spezifikation
Produktkennung	TB28
Produkttyp	Konstanttemperatur-Tauchbeschichtungsmaschine
Nennspannung und Leistung	220V 850W
Stromversorgungsanforderung	AC220V 50Hz, muss gut geerdet sein

Parameter	Spezifikation
Hubgeschwindigkeit	1 mm/min-200mm/min
Temperatur	RT-100 Grad C
Effektive Eintauchlänge	60 mm
Einstellung der Eintauch- und Trocknungszeit	1-999s
Anzahl der Hubzyklen	1-20 Mal
Hublast	Kleiner oder gleich 100g
Probengröße	75mm x 25mm x 2.5mm
Abmessungen des Hauptgeräts	450mm x 500mm x 970mm
Temperaturbereich des temperaturgeregelten Gehäuses	Raumtemperatur +5~100 Grad C
Temperaturschwankung des temperaturgeregelten Gehäuses	Plus oder minus 1,5 Grad C
Außenabmessungen des temperaturgeregelten Gehäuses	460 x 510 x 695
Installationshöhe	Unter 1000m
Umgebungstemperatur bei Installation	25 Grad C plus oder minus 15 Grad C
Umgebungsfeuchtigkeit bei Installation	55%Rh plus oder minus 10%Rh
Wasserbedarf	Nicht erforderlich
Gasbedarf	Nicht erforderlich
Belüftungsbedarf	Nicht erforderlich
Erforderliche Werkbankgröße	800mm x 600mm x 700mm
Erforderliche Tragfähigkeit der Werkbank	Mehr als 200kg