

Stanzmaschine Für Knopfzellen-Elektrodenfolien

Artikelnummer: CP01



Einführung

Stanzmaschine für Knopfzellen-Elektrodenfolien zum präzisen Stanzen von Batteriekathoden, Anoden, Separatoren und dünnen Materialien. Kompakte Bedienung, flexible Stanzgrößen und Handschuhbox-kompatible Handhabung für Laborforschungsabläufe mit konsistent sauberen Kanten in anspruchsvollen Batterieentwicklungsanwendungen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorbereitung von Knopfzellen-Elektroden	Stanzen kreisförmiger Scheiben aus positiven und negativen Elektrodenfolien vor dem Zusammenbau der Knopfzelle unter Verwendung des gewählten Stanzdurchmessers für das erforderliche Zellenformat.	Erzeugt wiederholbare Elektrodengeometrien für konsistentere Montage- und Testabläufe.
Vorbereitung von Separatorscheiben	Zuschneiden von Separatorpapier und anderen dünnen Separatormaterialien in runde Stücke, die für den Bau von Laborknopfzellen geeignet sind.	Unterstützt eine präzise Dimensionierung des Separators und reduziert das manuelle Zuschneiden vor der Montage.
Batteriematerialforschung	Vorbereitung von Proben aus neu entwickelten Kathoden-, Anoden- und Separatormaterialien mit einer Dicke zwischen 0,005 und 0,5 mm.	Bietet einen praktischen Schritt zur Probenvorbereitung für den Vergleich von Materialformulierungen und Verarbeitungsbedingungen.
Zellenfertigung in der Handschuhbox	Transfer des kompakten Geräts durch eine Handschuhbox-Schleuse mit einem Durchmesser von mehr als 200 mm und Durchführung des Stanzvorgangs dort, wo eine Handhabung unter kontrollierter Atmosphäre erforderlich ist.	Hilft, die Exposition empfindlicher Materialien während der Vorbereitung und des Transfers zu begrenzen.
Akademische materialwissenschaftliche Forschung	Unterstützung der labormäßigen Vorbereitung dünner Folienproben für Batterieexperimente, Prozessstudien und fortgeschrittene Materialuntersuchungen.	Bietet flexible Stanzwerkzeugauswahl in einem kompakten Format, das für gemeinsam genutzte Forschungslabore geeignet ist.
Pilot-Batterieentwicklung	Vorbereitung wiederholbarer Elektroden- und Separatorscheiben während der frühen Prozessentwicklung und der Kleinserienproduktion von Knopfzellen.	Verbessert die Wiederholbarkeit der Arbeitsabläufe, ohne dass ein großes automatisiertes Stanzsystem erforderlich ist.

Parameter	Spezifikation
Produktartikelnummer	CP01
Hauptfunktion	Stanzen und Ausschneiden dünner Folienmaterialien
Geeignete Materialien	Positive Batterieelektrodenfolien, negative Batterieelektrodenfolien, Separatorpapier und andere dünne Folienmaterialien
Anwendbare Materialdicke	0,005 bis 0,5 mm
Standard-Stanzgröße	Φ14 mm
Optionale Stanzgrößen	Φ8 mm bis Φ24 mm, gemäß Kundenspezifikation
Gängige Stanzgrößen	Φ8, Φ10, Φ12, Φ14, Φ15, Φ16, Φ17, Φ18, Φ19, Φ20 mm
Stanzhub	25 mm
Bedienungsmethode	Manuelle Handhebelbedienung
Führung des oberen Stempels	Hochpräzise Gleitschiene

Parameter	Spezifikation
Schnittresultat	Entwickelt für gratfreies, ausfransungsfreies und eindruckfreies Stanzen
Gehäusematerialeigenschaft	Korrosionsbeständiges und rostfreies Material
Außenabmessungen L x B x H	L110 x B150 x H235 mm
Gewicht	6 kg
Anforderung für Handschuhbox-Transfer	Kann problemlos durch eine Handschuhbox-Schleuse mit einem Durchmesser von mehr als 200 mm geführt werden