

Kondensator-Laschenstanzmaschine

Artikelnummer: CX09



Einführung

Präzisions-Kondensator-Laschenstanzmaschine mit 3 mm Lochdurchmesser, $\pm 0,05$ mm Lochgenauigkeit, $\pm 0,02$ mm Positionsgenauigkeit, ≥ 100 kg Stanzkraft und kompaktem, Handschuhbox-kompatiblen Design für zuverlässige Zellmontagevorbereitungen sowie saubere, wiederholbare Nietprozesse in der Labor- und Pilotfertigung von Kondensatoren.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorbereitung von Kondensator-Zelllaschen	Stantzt präzise positionierte Rundlöcher in Zelllaschen vor dem Vernieten mit Unterlegscheiben und Endkappen.	Verbessert die Laschenvorbereitung und unterstützt eine konsistentere nachgelagerte Montage.
Labor-Kondensator-Prototyping	Bietet wiederholbares Laschenstanzen für Forschungsteams, die kleine Chargen von Kondensatorzellen herstellen.	Ermöglicht kontrollierte, flexible Verarbeitung ohne den Einsatz einer großen Produktionsmaschine.
Zellmontage in Handschuhboxen	Passiert Schleusen mit einem Durchmesser von 200 mm oder mehr für den Einsatz in Umgebungen mit kontrollierter Atmosphäre.	Hilft bei der Aufrechterhaltung der Arbeitskontinuität zwischen Handschuhbox-Prozessen und externen Vorbereitungsbereichen.
Kondensatorfertigung im Pilotmaßstab	Unterstützt wiederholbares Stanzen während der Pilotproduktion und Prozessvalidierung.	Kombiniert kompakte Installation mit stabiler Loch- und Positionsgenauigkeit.
Batterie- und Energiespeicherforschung	Unterstützt Studien zur Laschenvorbereitung für Kondensatoren, Hybrid-Kondensatoren und verwandte elektrochemische Zellentwicklungen.	Bietet einen praktischen mechanischen Vorbereitungsschritt für die experimentelle Zellmontage.
Labore für fortschrittliche Materialien	Ermöglicht kontrollierte Stanzvorgänge bei der Materialverarbeitung und Komponentenfertigung.	Liefert ein dediziertes, wartungsfreundliches Werkzeug für präzise Laborarbeiten.
Akademische Einrichtungen und F&E	Dient Forschungsgruppen, die eine kompakte Lösung zum Laschenstanzen für wiederholte Experimente und Prototypenmontagen benötigen.	Reduziert manuelle Variabilität bei gleichzeitig einfacher Verlagerung zwischen Arbeitsplätzen.

Parameter	Spezifikation
Produktartikelnummer	CX09
Produkttyp	Kondensator-Zelllaschenstanzmaschine
Anwendung	Stanzen von Löchern in Zelllaschen für die Vernietung von Unterlegscheiben und Endkappen
Standard-Lochform	Rundloch
Standard-Lochdurchmesser	3 mm
Lochdurchmessergenauigkeit	$\pm 0,05$ mm
Lochdurchmesser-Anpassung	Auf Anfrage erhältlich
Lochpositionsgenauigkeit	$\pm 0,02$ mm
Stanzdruck	≥ 100 kg
Stanzhub	≥ 25 mm

Parameter	Spezifikation
Gesamtabmessungen	L150 × B170 × H320 mm
Handschuhbox-Transferkompatibilität	Kann problemlos durch Schleusen mit einem Durchmesser von $\Phi 200$ mm oder größer geführt werden
Gehäusematerial	Aluminiumlegierung
Gehäuseeigenschaften	Korrosionsbeständig und rostbeständig
Auffangbox	Antistatisches ABS-Material; unterstützt die Entsorgung von Materialresten
Gewicht	8 kg