

Beschichtungsmaschine Mit Bodenheizung

Artikelnummer: TB08



Einführung

Beschichtungsmaschine mit Bodenheizung für
 Keramikkrystallbatterien und Nanofilme mit
 einstellbarer Beschichtungsgeschwindigkeit,
 präziser Dickenkontrolle, Vakuumfixierung und
 beheizter Trocknung von Raumtemperatur bis
 150 °C für zuverlässige Laborforschung und
 Materialverarbeitungsanwendungen mit
 reproduzierbaren Ergebnissen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Keramik-Dünnschicht-Forschung	Beschichtung von Keramikschlicker oder funktionellen Keramikmaterialien auf Trägersubstrate für Hochtemperatur-Filmbildungsstudien.	Kontrollierte Beschichtungsgeschwindigkeit und 0,01 mm Dickenkontrolle unterstützen reproduzierbare Materialvergleiche.
Kristallfilm-Entwicklung	Herstellung von kristallbezogenen Filmen, bei denen eine gleichmäßige Schlickerverteilung und kontrollierte Trocknungsbedingungen erforderlich sind.	Bodenheizung von Raumtemperatur bis 150 °C hilft bei der Festlegung definierter Trocknungsbedingungen nach der Beschichtung.
Batterieelektroden-Herstellung	Auftragen von Batteriematerialschlicker auf Aluminium- oder Kupferfolie für die Forschung zur Herstellung von Laborelektroden und Zellen.	Vakuumfixierung reduziert die Substratbewegung, während die programmierbare Beschichtungsbewegung eine konsistente Elektrodenproduktion unterstützt.
Spezialisierte Nanofilm-Forschung	Entwicklung spezieller Nanofilme unter Verwendung von Laborbeschichtungsverfahren, die eine präzise Klingeneinstellung und kontrollierte Bewegung erfordern.	Feine Beschichtungskontrolle und einstellbare Geschwindigkeit ermöglichen es Forschern, Prozessvariablen systematisch zu bewerten.
Forschung an fortschrittlichen Materialien	Untersuchung des Filmbildungsverhaltens und der Beschichtungsbedingungen für neue Materialien unter Anforderungen an die Hochtemperaturforschung.	Die kombinierten Beschichtungs- und Heizfunktionen vereinfachen die Prozessentwicklung im kleinen Maßstab.
Akademische und Labor-Prozessstudien	Herstellung reproduzierbarer beschichteter Proben für materialwissenschaftliche Experimente, Formulierungs-Screening und Vergleichstests.	Touchscreen-Parametereinstellung, kompakte Abmessungen und automatische Beschichtungsbewegung verbessern die Workflow-Effizienz.

Parameter	Spezifikation
Modell	TB08
Standard-Beschichtungsbreite	100 mm
Vakuumpumpe	Vakuum-Aluminiumplatte enthalten
Enthaltene Vakuumpumpe	1 ölfreie Vakuumpumpe
Steuerungssystem	SPS- und Touchscreen-Steuerung
Einstellung des Beschichtungshubs	0 bis 300 mm, einstellbar über Touchscreen
Stromversorgung	220 V / 50 Hz
Gewicht	50 kg
Gesamtabmessungen	L550 mm × B350 mm × H320 mm

Parameter	Spezifikation
Beschichtungsgeschwindigkeit	0 bis 120 mm/s, einstellbar
Einstellbereich der Klingendicke	0 bis 5 mm
Genauigkeit der Schichtdickenkontrolle	0,01 mm
Vakuumplatten-Heiz- und Trocknungssystem	Raumtemperatur bis 150 °C
Temperaturregler	Digitaler Temperaturregler
Genauigkeit der Temperaturregelung	±1 °C
Abmessungen der Vakuumplatte	L415 mm × B200 mm × H32 mm

Substrat	Breite	Dicke	Flächengewicht
Aluminiumfolie	50 bis 200 mm	10 bis 50 µm	27 bis 135 g/m²
Kupferfolie	50 bis 200 mm	6 bis 20 µm	53 bis 178 g/m²

Schritt	Betrieb
1	Legen Sie das Elektrodenblatt auf die Vakuumplatte, schalten Sie den Strom ein und aktivieren Sie das Vakuum, damit das Elektrodenblatt auf der Platte fixiert ist.
2	Platzieren Sie die Beschichtungsvorrichtung auf dem Elektrodenblatt und fügen Sie den Beschichtungsschlicker hinzu.
3	Starten Sie den Beschichtungszyklus. Die Beschichtungsvorrichtung fährt automatisch vorwärts, um den Beschichtungsprozess abzuschließen.
4	Entfernen Sie die Beschichtungsvorrichtung und die Schubstange, stellen Sie die Heiztemperatur und Zeit ein und führen Sie die beheizte Trocknung durch.
5	Nach Abschluss der Trocknung entfernen Sie das beschichtete Elektrodenblatt und setzen Sie die Beschichtungsvorrichtung zurück.