

Temperaturkontrollsystem Für Batterietests

Artikelnummer: DC19



Einführung

Das Temperaturkontrollsystem für Batterietests bietet eine stabile 240-Liter-Umgebung von 5 °C bis 70 °C für eine präzise Lade- und Entladebewertung von Knopfzellen, Pouch-Zellen, prismatischen Zellen und zylindrischen Zellen in Forschung, Produktion und Qualitätssicherung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Lade-Entlade-Bewertung von Knopfzellen	Testen von Knopfzellen in einer kontrollierten 5 °C bis +70 °C Umgebung während der Forschung oder Routine-Leistungsbewertung.	Unterstützt den Vergleich des elektrischen Verhaltens unter definierten thermischen Bedingungen.
Testen von Polymer-Pouch-Zellen	Platzieren von Polymer-Pouch-Zellen in der Kammer für Lade- und Entladetests, die normale Umgebungsbedingungen darstellen.	Bietet einen dokumentierten Innenraum und Regaleinteilung für die Testplanung.
Qualitätstests prismatischer Batterien	Bewertung prismatischer Batterien während der Produktionsqualitätskontrolle, bei der temperaturgeregelte Lade- und Entladedaten erforderlich sind.	Hilft bei der Etablierung konsistenter Kammerbedingungen durch angegebene Schwankungs-, Abweichungs- und Gleichmäßigkeitswerte.
Forschung an zylindrischen Batterien	Verwendung des Systems für temperaturkontrollierte Untersuchungen zylindrischer Zellen während der Batterie-F&E.	Deckt einen spezifizierten Betriebsbereich von 5 °C bis +70 °C ab, stabil ab 5 °C.
Testen von Produkten der Energietechnologie	Bewertung von batteriehaltigen Produkten, die in der Energietechnologie verwendet werden, unter kontrollierten Umgebungstemperaturbedingungen.	Ermöglicht definierte Heiz- und Kühlsequenzen unter Verwendung angegebener Durchschnittsraten.
Fahrzeugbezogene Batteriebewertung	Durchführung von Batterieleistungstests für fahrzeugbezogene Produkte in einer temperaturkontrollierten Kammerumgebung.	Unterstützt Anwendungsfälle, bei denen Batterielade- und Entladedaten unter wiederholbaren Bedingungen gewonnen werden müssen.
Qualitätstests für Elektronik- und Kommunikationsprodukte	Bewertung von Batterien, die in elektronischen, elektrischen, Kommunikations- oder Instrumentierungsprodukten verwendet werden.	Gibt Qualitätsteams eine normenbasierte Grundlage für Temperaturtestgeräte.
Testen von Medizin- und Luftfahrtprodukten	Anwendung kontrollierter Batterietests auf Produkte für den Medizin- und Luftfahrtsektor, die in den entsprechenden Bereichen aufgeführt sind.	Bietet eine spezifizierte Kammerkapazität, Leistungsanforderung und Installationsfläche für die Überprüfung im Testlabor.

Element	Spezifikation
Standort-Identifikator	DC19
Gerätetyp	Konstanttemperatur-Testsystem für Batterien
Nennvolumen	240L
Innenabmessungen	Breite 688mm x Tiefe 400mm x Höhe 882mm
Außenabmessungen	Breite 810mm x Tiefe 570mm x Höhe 1540mm
Regalabmessungen	Länge 665mm x Breite 400mm x Dicke 15mm
Höhe zwischen den Regalebenen	120mm
Gewicht	120KG

Element	Spezifikation
Stromversorgung	220V
Maximale Leistung	2.5KW
Testumgebung	Umgebungstemperatur +5~+40C, relative Luftfeuchtigkeit <=85%, ohne Probe in der Testkammer
Testmethode	GB/T 5170.2-2008 Temperaturtestgeräte
Testmethode	GB/T 5170.5-2008 Feuchtwärmetestgeräte
Temperaturbereich	5C~+70C (Stabil ab 5C)
Temperaturschwankung	<=1C (Hinweis: gemäß GB/T5170.2-1996 ausgedrückt, Schwankung ist <= +/-0.5C)
Temperaturabweichung	+/-1C
Temperaturgleichmäßigkeit	Kleiner oder gleich +/-1C
Aufheizzeit	4C/min (durchschnittliche Heizrate)
Abkühlzeit	0.5C/min (durchschnittliche Kühlrate)
Anwendbare Batterietypen	Knopfzellen, Polymer-Pouch-Batterien, prismatische Batterien, zylindrische Batterien
Anwendbare Bereiche	Energietechnologie, Elektronik, Elektrogeräte, Kommunikation, Instrumentierung, Fahrzeuge, Kunststoffprodukte, Metallprodukte, Lebensmittel, Chemikalien, Baumaterialien, medizinische Produkte, Luft- und Raumfahrtprodukte