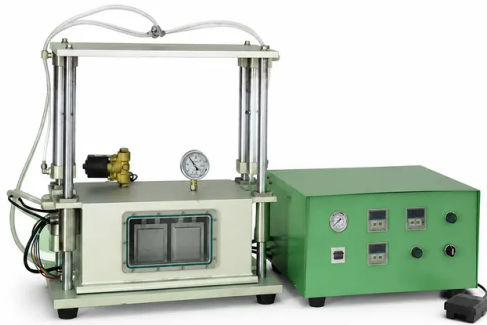


Vakuum-Standbox Für Batterieelektrolyt Zur Diffusion In Pouch- Und Rundzellen

Artikelnummer: JZ01



Einführung

Optimieren Sie die Elektrolytdiffusion in Batteriezellen mit dieser hochpräzisen Vakuum-Standbox. Sie zeichnet sich durch ein geteiltes Design für Handschuhkasten-Kompatibilität, eine langlebige Kammerkonstruktion aus Aluminiumlegierung, programmierbare Mehrzyklus-Verweilprofile und extrem niedrige Vakuumleckraten für maximale Benetzungseffizienz aus.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Pouch-Zellen-Elektrolytbenetzung	Tiefvakuum-Entgasung und Einweichen von gestapelten Mehrschicht-Pouch-Zellen nach der Flüssigkeitsinjektionsversiegelung.	Eliminiert trockene aktive Bereiche, verbessert die Ionenleitfähigkeit und mindert Gasungsfehler nach der Formierung.
Rundzellen-Diffusionsverarbeitung	Erzwungene Kapillarinfiltration von viskosen Elektrolyten in dichte Wickel (18650, 21700, 4680 Formate).	Beschleunigt die Benetzungsdauer im Vergleich zum atmosphärischen Stehen erheblich und steigert den Produktionsertrag.
Batterieforschung der nächsten Generation	Vakuuminfusion von hochviskosen ionischen Flüssigkeiten, Gel-Polymeren und neuartigen Elektrolytrezepturen in poröse Separatoren.	Ermöglicht vollständigen Grenzflächenkontakt bei Dickelektrorendesigns und Festkörperzellenforschung.
Superkondensator-Imprägnierung	Vakuumentstütztes Einweichen von Aktivkohle-Elektrodenmatrizen mit großer Oberfläche mit organischen Elektrolyten.	Maximiert die effektive Nutzung der elektrochemischen Oberfläche und minimiert den äquivalenten Serienwiderstand (ESR).
Handschuhkasten-integrierte Pilotfertigung	Inline-Elektrolyt-Standzeiten in feuchtigkeitsempfindlichen Umgebungen für Natrium-Ionen-, Lithium-Schwefel- und Lithium-Metall-Zellen.	Verhindert atmosphärische Feuchtigkeitskontamination bei gleichzeitiger Optimierung des Übergangs von der Flüssigdosierung zur Vorversiegelung.
Qualitätssicherung & Benetzungsoptimierung	Quantitative Bewertung der Elektrolytbenetzungskinetik über verschiedene Separatorbeschichtungen und Porositäten hinweg.	Bietet standardisierte, wiederholbare Vakuumprofile zur Bewertung von Additiven und Benetzungsmetriken.

Parameterkategorie	Spezifikationsdetails (Modell JZ01)
Produktreferenz	JZ01
Gerätekonfiguration	Split-Typ (getrennte Vakuum-Hauptkammer und Steuerschrank)
Elektrische Stromversorgung	220V AC, 50 Hz, einphasig
Nennstromverbrauch	0,5 kW
Pneumatik-Anforderung	0,4 - 0,5 MPa (Handschuhkastenbetrieb erfordert inertes Arbeitsgas bei 0,4 - 0,5 MPa)
Innere Kammerabmessungen (L × B × H)	320 mm × 320 mm × 175 mm
Äußere Kammerabmessungen (L × B × H)	Ca. 500 mm × 350 mm × 630 mm
Strukturmaterial der Kammer	Hochfeste, korrosionsbeständige Aluminiumlegierung
Erreichbares Vakuumniveau	≤ -95,0 kPa (externe Vakuumquelle erforderlich)
Vakuumdichtungsleistung	Leckrate ≤ 1,0 kPa / min

Parameterkategorie	Spezifikationsdetails (Modell JZ01)
Verweilzeitbereich	0 - 9999 Sekunden (voll programmierbar und einstellbar)
Kammerbetätigungsmechanismus	Pneumatikzylinder mit dualen Linearführungshülsen
Prozessüberwachung	Integriertes kratzfestes optisches Sichtfenster
Zyklusfähigkeit	Mehrstufige Vakuum-Verweil-Entlüftungs-Zyklusfunktion
Gesamtsystemgewicht	Ca. 70 kg (kombinierte Struktureinheit)