

Automatische Elektrolytbefüllmaschine Für Superkondensatoren

Artikelnummer: CX05



Einführung

Die automatische Elektrolytbefüllmaschine für Superkondensatoren nutzt Vakuum- und Druckbeaufschlagung für eine präzise, einstellbare Dosierung von 0 bis 250 ml, zuverlässige Elektrolytabsorption, korrosionsbeständige Konstruktion und unabhängigen Betrieb an mehreren Stationen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Herstellung von Superkondensatoren der 60er-Serie	Befüllt Elektrolyt in kompatible Superkondensatoren der 60er-Serie unter Verwendung der spezifizierten Vakuum-, Füll- und Druckabfolge.	Unterstützt einen Prozess, der auf konsistente, zuverlässige und vollständige Elektrolytabsorption ausgelegt ist.
Entwicklung von Superkondensator-Pilotlinien	Bietet einstellbare Vakuum-, Stand- und Druckeinstellungen für Teams, die Befüllungsbedingungen vor der breiteren Produktionseinführung festlegen.	Ermöglicht die Konfiguration von Prozessparametern rund um die erforderlichen Zyklusphasen.
Validierung des Elektrolytbefüllprozesses	Unterstützt die kontrollierte Bewertung von Füllvolumen, Vakuumbedingungen, Standzeit und druckbasierter Nachbehandlung.	Hilft Teams, wiederholbare Betriebsbedingungen mithilfe definierter, einstellbarer Parameter festzulegen.
Mehrstationen-Zellverarbeitung	Verwendet wählbare Arbeitsstationen, die unabhängig arbeiten können, wenn separate Produkte oder Prozessaktivitäten an verschiedenen Stationen gehandhabt werden müssen.	Reduziert Interferenzen zwischen den Stationen während des Betriebs.
Produktionsbereiche für Energiespeicher mit trockener Luft	Arbeitet mit trockener Luft, einer Vakuumquelle von -98 KPa oder besser und Stickstoff, der mit dem Arbeitsgas der Glovebox kompatibel ist.	Richtet das Gerät auf die angegebenen Versorgungs- und Umwelthanforderungen aus.
Labor- und Produktionstransfer	Wendet dasselbe Vakuum-Füll- und Druckprinzip für Prozessarbeiten an, die von kontrollierten Laboraktivitäten bis hin zum produktionsorientierten Betrieb reichen.	Kombiniert einstellbare Prozesseinstellungen mit einer Nennkapazität von 1 Stück pro Minute.

Parameter	Spezifikation
Artikelnummer	CX05
Vorgesehene Anwendung	Elektrolytbefüllprozess für Superkondensatoren
Kompatibles Produkt	Superkondensatoren der 60er-Serie
Prozessmethode	Zuerst Vakuum, dann Elektrolytbefüllung, dann Druckbeaufschlagung
Befüllgenauigkeit	Plus oder minus 1 Prozent
Einstellbares Füllvolumen	0 bis 250 ml einstellbar
Vakuum während der Befüllung	Aufrechterhalten bei -98 KPa oder höher; Vakuumpumpe separat geliefert
Erforderliche Vakuumquelle	Vakuumpumpe, 20 L/s, -98 KPa oder höher; oder Leitungsvakuum, -98 KPa oder höher
Stickstoffbedarf	Kompatibel mit dem Arbeitsgas der Glovebox; größer oder gleich 0,4 MPa
Versorgungsspannung	AC220V
Stromversorgung vor Ort	220V, 50HZ

Parameter	Spezifikation
Zulässige Spannungsschwankung	+10% bis -10%
Leistung	1,5KW
Umgebungstemperatur	Bestimmt durch die Fabrikumgebung des Käufers
Relative Luftfeuchtigkeit / Atmosphäre	Trockene Luft
Anforderung an den Luftstrom	Die Luftzirkulation vor Ort muss aufrechterhalten werden
Einstellbare Vakuumzeit	Einstellbar und anpassbar
Einstellbares Niedrigvakuum-Niveau	Einstellbar und anpassbar
Einstellbare Standzeit bei der Befüllung	Einstellbar und anpassbar
Einstellbarer Druck bei der Druckbeaufschlagung	Einstellbar und anpassbar
Einstellbare Druckdauer	Einstellbar und anpassbar
Arbeitsstationen	Bis zu 12 Arbeitsstationen wählbar; jede Station arbeitet ohne Beeinträchtigung der anderen
Gesamtabmessungen (zwei Stationen)	Länge 900 x Breite 800 x Höhe 880 mm
Anschlüsse Befülltank	Edelstahl
Flexible Schläuche	Korrosionsbeständige PE-Schläuche
Material des Maschinenkörpers	Aluminiumlegierung der 6er-Serie
Korrosionsbeständigkeit	Die gesamte Einheit ist korrosionsbeständig
Nominale Produktionskapazität	1 Stück pro Minute; tatsächliche Kapazität hängt von den Bedingungen des Käufers ab