

Automatische Beheizte Laborpresse Im Großformat Mit Zweizonen-Pid-Steuerung Und Integrierter Wasserkühlung

Artikelnummer: XP64



Einführung

KINTEKs automatische beheizte Laborpresse im Großformat mit 5-Tonnen-Kraft, 330x330mm-Platten, Zweizonen-PID-Heizung und Wasserkühlung. Ideal für Polymerfolien, Laminierung, Aushärten von Verbundwerkstoffen. CE-zertifiziert. Angebot anfordern.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Formen von Polymerfolien & -platten	Verwendet zum Heißpressen von thermoplastischen Platten, Polymerfolien oder Gummimischungen zu glatten, gleichmäßigen Platten. Die große Platte und der kontrollierte Druck verhindern Verwerfungen und sorgen für Dickengleichmäßigkeit über Substrate im Metermaß.	Erzielt industrielle Ebenheit und wiederholbare Dicke für F&E-Proben und Kleinserien.
Laminatverbindung (Laminierung)	Ideal zum Verbinden von mehrlagigen Leiterplatten, flexiblen gedruckten Schaltungen oder Verbundgeweben unter präziser Wärme und Druck. Die gleichmäßige Temperaturverteilung verhindert Delaminierung und Blasen in empfindlichen elektronischen Schichten.	Produziert blasenfreie, fest verbundene Baugruppen mit hervorragender Zwischenschichthaftung.
Aushärten von Verbundwerkstoffen	Perfekt zum Aushärten von Prepregs für Verbundwerkstoffe mit niedrigem Druck, wie Kohlefasern oder Glasfaser-Epoxidplatten, die eine stetige Temperatur und gleichmäßige Kompression erfordern. Die Wasserkühlung erleichtert ein schnelles Abkühlen unter Druck, um die mechanischen Eigenschaften zu verbessern.	Liefert hochfeste, maßstabile Verbundwerkstoffplatten, die für strukturmechanische Tests geeignet sind.
Vulkanisation von Dichtungen im Großformat	Genutzt zum Formen und Aushärten von großen Gummi- oder Elastomerdichtungen und -flanschen bei kontrollierten Temperaturen. Der sanfte Druck sorgt für Materialdichte, ohne überschüssiges Material auszupressen.	Sichert konsistentes Aushärten und präzise Maßtoleranzen für zuverlässige Dichtleistung.
Herstellung von Batteriekomponenten	Angewendet beim Pressen von Elektrodenfolien, Separatorfolien oder Festkörperelektrolyt-Pellets für Lithium-Ionen und andere Batterietypen. Die Zweizonenheizung und der niedrige Druck sind ideal für empfindliche Batteriematerialien, die eine Verdichtung ohne Risse erfordern.	Ermöglicht gleichmäßige Komponentendichte und Grenzflächenqualität, entscheidend für die Lebensdauer und Sicherheit der Batterie.
Laminierung von flexibler Elektronik	Verwendet zum Kapseln und Laminieren von flexiblen Displays, organischen Photovoltaiken oder tragbaren Sensoren. Die präzise Temperatursteuerung und der gleichmäßige Druck erhalten empfindliche funktionale Schichten.	Garantiert eine Ausbeute mit hoher Ausbeute und fehlerfreie Laminierung für fortschrittliche elektronische Geräte.

Parameter	Spezifikation	Hinweise & Sicherheitstipps
Modell	XP64	
Bedienung	Vollautomatische hydraulische Steuerung	
Max. Kraft	0 - 5 Tonnen (0 - 50 kN)	Präzise einstellbarer Druck
Arbeitstemperatur	0 - 300 °C	
Heizsteuerung	Unabhängige Heizsteuerung für beide Platten	Unabhängige Zweizonenverwaltung
Temperatursteuerung	PID-Programmierbarer Regler	Unterstützt Einstellung von mehrstufigen Programmen
Heizleistung	4500 W	
Plattengröße	330 × 330 mm	Heizplatten im Großformat

Parameter	Spezifikation	Hinweise & Sicherheitstipps
Max. Flächendruck auf Platten	0 - 4,5 Bar (0 - 0,45 MPa)	Geeignet für Laminierung und Aushärten bei mittlerem bis niedrigem Druck
Kolbenhub	60 mm	Effektiver Kolbenweg
Daylight	Einstellbar / Maßgeschneiderte Konfiguration	Bitte mit technischem Vertriebsmitarbeiter bestätigen
Kühlmethode	Umlaufwasserkühlung	Eingebaute Durchflusskanäle; optionaler Umlaufkühler verfügbar
Stromversorgung	AC 220V, 50HZ	Stärke ca. 20,5A, erfordert 32A einphasige industrielle Sicherung
Zertifizierung	CE	