

# Automatische Hydraulische Heißpresse 25 Tonnen 400X400Mm Mit Wasserkühler, Automatischem Stopp Und Sicherheitstür, Ce-Zertifiziert

Artikelnummer: XP74



## Einführung

Entwickelt für präzises Pressen, bietet diese automatische hydraulische Heißpresse eine Presskraft von 25 Tonnen, doppelt beheizte Platten von 400x400 mm mit unabhängiger Temperatursteuerung, einen integrierten Wasserkühler für schnelle Abkühlung und eine automatische Stopfunktion der Sicherheitstür. Ideal für Verbundlaminierung, thermoplastisches Formen und Probenvorbereitung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Verbundlaminat-Pressen	Konsolidierung von Kohlefaser-, Glasfaser- oder Aramid-Prepregs zu hochfesten Platten für Luft- und Raumfahrt- sowie Automobilprototypen.	Erzeugt blasenfreie Laminare mit präzisen Temperatur- und Druckanstiegen und simuliert Autoklav-ähnliche Bedingungen in Tischformat.
Thermoplastisches Formen	Formen und Verbinden von technischen Thermoplasten wie PEEK, PEI oder Polycarbonatfolien für kundenspezifische Komponenten.	Programmierbare Schmelz- und Kühlphasen verhindern thermische Abbau, während dimensionstabile Teile ermöglicht werden.
Heißprägen	Übertragung von mikro- oder nanoskaligen Mustern auf Polymerträger unter Verwendung von beheizten Platten und Druck, eingesetzt in MEMS und Mikrofluidik.	Gleichmäßige Wärme- und Druckverteilung sorgt für hochwertige Musterübertragung über die gesamte 400 x 400 mm Fläche.
Herstellung von Polymer-Dünnschichten	Schmelzen und Pressen von Polymergranulaten oder -folien zu Folien gleichmäßiger Dicke für optische, Sperr- oder Dielektrikanwendungen.	Zwei unabhängige Temperaturzonen ermöglichen die Herstellung von Gradientenfolien; der integrierte Kühler friert die Endstruktur schnell ein.
Batterieforschung & -entwicklung	Pressen von Elektrodenmaterialien, Festkörperelektrolytschichten oder Separatorfolien in Handschuhkasten- oder Trockenraumbedingungen.	Programmierbare Niedrigkraft- und Temperaturprofile bewahren empfindliche Materialien, während Zieldichte und -dicke erreicht werden.
Labor-Probenvorbereitung	Herstellung von gepressten Tabletten (Pellets) für XRF-, FTIR- oder metallographische Analysen, die hohe Kraft und Ebenheit erfordern.	Automatisierter Zyklus mit gespeicherten Rezepten stellt sicher, dass jedes Pellet identische Spezifikationen erfüllt und Bedienerfehler reduziert.
Laminierung von Mehrlagenstrukturen	Verbinden von ungleichen Materialschichten – Metallfolien, Klebstoffe, Folien – zu funktionalen Stapeln für Sensoren oder Verpackungen.	Kontrollierte Druckhaltezeit und Kühlung unter Last minimieren Verzug und Delaminierung, entscheidend für hermetische Dichtungen.
Klebeverbindung	Aushärten von Strukturklebstoffen unter Wärme und Druck zum Verbinden von Metallen, Verbundwerkstoffen oder Keramiken.	Präzise Ramp-and-Soak-Profilen sorgen für vollständige Klebstoffaktivierung ohne Überhitzung und erzielen maximale Bondfestigkeit.

Parameter	Spezifikation
Modell	XP74

Parameter	Spezifikation
Max. Druck	0 - 25 T (Programmierbarer Druck und Haltezeit)
Plattengröße	400 × 400 mm (Doppelt beheizte Platten)
Freiraum (Öffnung)	60 mm (Bitte vor Bestellung die Formdicke bestätigen)
Temperaturbereich	0 - 300 °C
Temperatursteuerung	Unabhängig programmierbar für Doppelpplatten (Ramp & Soak)
Heizleistung	≤ 6600 W (6,6 kW)
Kühlsystem	Umlaufwasserkühler (inklusive)
Controller	7" Farb-Touchscreen
Schutzgitter	Sicherheitstür mit Auto-Stop-Verriegelung (EU-Standard)
Stromversorgung	Einphasen-Wechselstrom 220V, 50Hz (>35A, dedizierte Industriesteckdose erforderlich)
Konformität	CE-zertifiziert, mit CE-Zertifikat und englischem Handbuch