

Automatische Hochdruck-Heißpresse 90 Tonnen 300X300Mm Pressplatten 0,2% Druckgenauigkeit 200°C

Artikelnummer: XP65



Einführung

Entdecken Sie die automatische Hochdruck-Heißpresse mit 90 Tonnen Kraft auf 300×300 mm großen Pressplatten, 0,2 % Druckgenauigkeit und präziser PID-Temperaturregelung bis 200 °C – ideal für Batterieforschung, Halbleiterverpackung, Polymerformung und Kompaktierung von Verbundwerkstoffen.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Laminierung von Festkörperbatterien	Verdichtet Elektroden- und Festelektrolytschichten unter hohem Druck, um den Grenzflächenwiderstand zu verringern und die Ionenleitfähigkeit sowie die Zelleistung zu verbessern. Mehrstufige Druckprofile ermöglichen optimierte Laminierzyklen ohne empfindliche Materialien zu beschädigen.	Erzielt fehlerfreie Grenzflächen mit 90 Tonnen Kraft.
Halbleiterverpackung	Führt präzises thermisches Druckverformen großformatiger Substrate, Dies oder Vergussmaterialien bei kontrollierten Temperaturen bis 200 °C durch. Gleichmäßiger Druck gewährleistet zuverlässige, lunkerfreie Verbindungen – entscheidend für fortschrittliche Verpackungstechnologien.	Konsistente Verbindungsintegrität und Planheit.
Polymerformung	Formt und härtet technische Kunststoffe, PTFE, Polyethylen und Gummiplatten unter hoher Klemmkraft und konstanter Wärme. Programmierbare Zyklen sorgen für wiederholbare Teilequalität und Maßgenauigkeit.	Hochdichte, maßgenaue Bauteile.
Kompaktierung von Verbundwerkstoffen	Konsolidiert faserverstärkte Verbundwerkstoffe, Prepregs und Lamine mittels mehrstufiger Wärme- und Druckprofile, um Lunker zu beseitigen und den Faseranteil zu erhöhen.	Verbesserte mechanische Festigkeit und Haltbarkeit.
Laminierung von Keramiksubstraten	Presst mehrschichtige keramische Grünfolien für LTCC/HTCC-Module und gewährleistet gleichmäßige Dicke und Haftung. Die gleichmäßige Druckverteilung verhindert Risse und Delamination.	Hohertragende Herstellung zuverlässiger Substrate.
MEA-Montage für Brennstoffzellen	Heißpresst Membran-Elektroden-Einheiten für PEM-Brennstoffzellen und verbindet die Katalysatorschichten unter präziser Temperatur und Druck mit der Membran, um die Dreiphasengrenze zu optimieren.	Optimierte Leistung und Haltbarkeit.
Sputtering Target Bonding	Verbindet Sputtering Targets unter hohem Druck und Wärme mit Trägerplatten und erzeugt eine starke, leitfähige Grenzfläche, die Temperaturzyklen standhält.	Zuverlässige Verbindung ohne Lunker oder Hot Spots.
Klebelaminierung	Härtet Strukturklebstoffe zwischen unterschiedlichen Materialien wie Metall und Glas für optische oder Luft- und Raumfahrtbauteile unter kontrollierter Kraft und Wärme aus.	Starke, optisch klare Verbindungen ohne Blasen.

Parameter	Spezifikation	Hinweise
Modell	XP65-90T3030	Automatische Hochdruck-Heißpresse
Maximalkraft	0 - 90 Tonnen (900 kN)	Geschlossene PIDS-Hydraulikregelung für stabile Kraftaufbringung
Drucksensorgenaugigkeit	±0,2 %	Hochpräziser Sensor gewährleistet minimale Druckdrift
Arbeitstemperatur	0 - 200 °C (Max 200°C)	Optimiert für thermische Symmetrie und Ebenheit bis 200 °C
Temperaturregelung	Programmierbarer PID-Controller	7-Zoll-Farb-Touchscreen-Oberfläche für mehrstufige Programmierung
Heizleistung	3500 W	Effiziente Heizung mit geringen Wärmeverlusten
Pressplattengröße	300 × 300 mm	Geeignet für Proben bis 300×300 mm
Maximaler Oberflächendruck	~100 Bar (10 MPa)	Erreicht bei 90 Tonnen über die gesamte Pressplattenfläche

Parameter	Spezifikation	Hinweise
Stromversorgung	AC 220V / 50Hz (einphasig)	Erfordert einen dedizierten 16A-Stromkreis für sicheren Betrieb
Abmessungen (B×T×H)	600 × 520 × 650 mm	Kompakte Stellfläche für den Tischbetrieb
Gewicht	350 kg	Schwere Konstruktion für Steifigkeit; Bitte die Tragfähigkeit des Tisches prüfen