

Automatische Beheizte Hydraulische Presse Mit 300X300 Mm Platten Und 90-Tonnen-Geschlossener-Regelkreis-Drucksteuerung

Artikelnummer: XP85



Einführung

Hochpräzise automatische beheizte hydraulische Presse mit robustem 120-Tonnen-Gestell, 90-Tonnen-Kraft, 300×300 mm Platten, programmbarer PID-Heizung bis 200 °C und geschlossener Druckregelung mit 0,2 % Genauigkeit. CE-zertifiziert, ideal für Laborverbundformgebung und Polymer-F&E.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kohlefaser- & FRP-Laminieren	Hochdruckkonsolidierung von duroplastischen Prepregs für Luft- und Raumfahrt, Automobil und Sportartikel-Prototyping.	Gleichmäßige Wärme und Kraft erzeugen lunkerfreie Lamine mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften.
Kautschuk- & Silikon-Vulkanisation	Formen und Härten von Kautschuk-Testplatten, Dichtungen und Silikonblättern unter kontrollierter Temperatur und Druck.	Präzise Vulkanisationsprofile sorgen für konsistente Vernetzung und Materialeigenschaften.
Polymerscheiben-Pressformen	Umwandlung von Kunststoffgranulaten oder Folien in flache Testproben für Forschung und Qualitätskontrolle.	Programmierbares Heizen verhindert thermischen Abbau und erzielt glatte, blasenfreie Oberflächen.
Heißprägen & Mikrofluidik	Replizieren von Mikrostrukturen auf thermoplastischen Polymerfolien mittels kontrollierter Wärme und Druck.	Die Kraftgenauigkeit und gleichmäßige Plattenheizung ermöglichen hochauflösenden Mustertransfer.
Verbundfolien-Laminieren	Verbinden von mehrschichtigen Polymerfolien für Sperrverpackungen, Elektroniksubstrate und Photovoltaikmodule.	Strikte Druckregelung eliminiert Delaminierung und sorgt für optische Klarheit.
Laborprobenvorbereitung	Herstellung gleichmäßiger Pellets für XRF, FTIR und andere analytische Techniken aus pulverförmigen Materialien.	Automatischer Betrieb entlastet Techniker und verbessert die Proben-zu-Proben-Konsistenz.
Duroplastharzhärtung	Härten von Epoxid-, Phenol- und Polyesterformulierungen zu Testplatten, Klebeverbindungen und kleinen Bauteilen.	Präzise Temperaturrampen verhindern exothermes Durchgehen und produzieren lunkerfreie gehärtete Proben mit wiederholbaren Eigenschaften.
Dünnschichtproduktion	Schmelzen und Pressen von Polymergranulaten, -pulvern oder -mehrschichten zu gleichmäßigen Dünnschichten für optische, Verpackungs- und elektronische Anwendungen.	Ausgewogene Wärme und Druck eliminieren Dickschwankungen und sorgen für konsistente Folienklarheit.

Parameter	Spezifikation
Modell	XP85
Gestellbewertung	120 Tonnen (1200 kN) – sorgt für hohe Parallelität und Sicherheit unter extremem Druck
Arbeitskraft	0 – 90 Tonnen (0 – 900 kN), automatische Haltezeit im geschlossenen Regelkreis mit einstellbarem Druck
Drucksensor-Genauigkeit	0,2 % F.S. – Feedback auf Millisekundenebene für automatische sanfte Druckkompensation
Plattengröße	300×300 mm (ca. 11,8×11,8 Zoll), aus premium Edelstahl/Werkzeugstahl mit präzisionsgeschliffenen Oberflächen
Max. Öffnungshöhe	50 mm (freier Raum bei vollständig geöffneten Platten)
Temperaturbereich	Raumtemperatur bis 200 °C, unabhängige Heizung auf beiden Platten

Parameter	Spezifikation
Temperatursteuerung	PID-intelligente programmierbare Steuerung, anpassbare Ramprate und mehrstufige Temperaturprofile
Heizleistung	3.500 W (3,5 kW) - sorgt für stabile und effiziente programmierte Heizrate
Controller	7-Zoll-Vollfarb-LCD-Touchscreen, Anzeige von Echtzeit-Druck- und Temperaturkurven, Timern
Stromversorgung	AC 220 V / 50 Hz, einphasig; Betriebsstrom ca. 15,9 A, bitte beachten Sie den Installationsleitfaden
Abmessungen (B×T×H)	650×550×650 mm - kompaktes integriertes Chassis mit optimiertem Layout
Nettogewicht	350 kg - schweres Stahlgestell, kein spezielles Fundament erforderlich
Kühlung	Umlaufwasserkühlung mit eingebauten Wasserkanälen in den Platten für schnelle Temperaturzyklen
Sicherheit & Zertifizierungen	Physische Schutzisolation, Übertemperatur- und Überdruckalarm, CE-zertifiziert