

# Automatische Rillmaschine Für Zylindrische Batteriezellen Für 18650, 21700 Und 26650 Stahlgehäuse

Artikelnummer: YZ10



## Einführung

Automatische Rillmaschine für zylindrische Batterien für 18650, 21700 und 26650 Stahlgehäuse mit einstellbarer Rilltiefe, SPS-Touch-Steuerung, 6 Stück pro Minute Ausstoß, präziser Zuführung, stabilen Abmessungen und effizienter Produktion für Batterieforschung und Pilotlinienfertigung.

[Mehr erfahren](#)

| Anwendung                                 | Beschreibung                                                                                                                                      | Hauptvorteil                                                                                                      |
|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Montage zylindrischer Batteriezellen      | Bereitet zylindrische Stahlgehäuse mit gleichmäßigen Rillen vor der Kappenmontage, Versiegelung oder anderen Zellmontageprozessen vor.            | Verbessert die Maßhaltigkeit und reduziert die manuelle Handhabung der Gehäuse.                                   |
| 18650 Batterieproduktion                  | Verwendet die Standard-Rillwerkzeuge der 18650-Serie für die reproduzierbare Verarbeitung eines weit verbreiteten zylindrischen Batterieformats.  | Bietet eine sofort einsatzbereite Konfiguration für die Entwicklung und Produktion gängiger zylindrischer Zellen. |
| Verarbeitung von 21700 und 26650 Formaten | Verwendet austauschbare Werkzeuge zur Unterstützung anderer zylindrischer Gehäuseabmessungen, wenn die korrekte Formmatrize installiert ist.      | Erhöht die Produktionsflexibilität über mehrere Batterieformate hinweg.                                           |
| Batterieforschung und -entwicklung        | Unterstützt Laborteams bei der Entwicklung zylindrischer Zellen, Prozessrezepturen und Gehäusevorbereitungsmethoden.                              | Ermöglicht einstellbare Rillabmessungen und bequeme Parameterkontrolle während der Prozessentwicklung.            |
| Pilotproduktionslinien                    | Automatisiert die Gehäusezuführung, das Rillen und die Entnahme mit einer Kapazität von 6 Stück/Min. für Arbeitsabläufe im Pilotmaßstab.          | Erhöht den Durchsatz bei gleichzeitig kompaktem Platzbedarf der Ausrüstung.                                       |
| Kleinserienfertigung                      | Bietet eine praktische automatisierte Lösung für Werkstätten, die begrenzte oder wechselnde Mengen an zylindrischen Batteriegehäusen produzieren. | Reduziert den Arbeitsaufwand und unterstützt einen effizienten Wechsel zwischen unterstützten Formaten.           |

| Parameter                     | Spezifikation                                                                    |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| Produktartikelnummer          | YZ10                                                                             |
| Gerätetyp                     | Automatische Rillmaschine für zylindrische Batteriegehäuse aus Stahl             |
| Zuführungsmethode             | Automatische Zuführung und Entnahme                                              |
| Standard-Versiegelungsmatrize | Versiegelungsmatrize der 18650-Serie                                             |
| Optionale Werkzeuge           | Zusätzliche Werkzeuge für andere zylindrische Batteriespezifikationen erhältlich |
| Unterstützte Batterieformate  | 18650, 21700, 26650 und andere zylindrische Formate durch Werkzeugwechsel        |
| Rilltiefe                     | 1,0–3,0 mm einstellbar                                                           |
| Rillbreite                    | 1,1–1,5 mm, abhängig von der Dicke des Rillmessers                               |
| Bearbeitungsgenauigkeit       | ±0,1 mm                                                                          |
| Lebensdauer des Rillmessers   | □ 3.000.000 Arbeitsgänge                                                         |
| Produktionskapazität          | 6 Stück/Min.                                                                     |
| Steuerungssystem              | SPS-Steuerung mit Touch-Schnittstelle                                            |
| Bedienoberfläche              | Touchscreen-Parametereinstellung und Maschinensteuerung                          |

| Parameter          | Spezifikation         |
|--------------------|-----------------------|
| Stromversorgung    | AC220V/50Hz           |
| Nennleistung       | 0,2 kW                |
| Druckluftbedarf    | 0,5-0,7 MPa           |
| Produktabmessungen | L550 × B600 × H720 mm |
| Nettogewicht       | 50 kg                 |