

Aluminium-Kunststoff-Folien-Schneide- Und Segmentiermaschine Für Pouch-Lithium-Batterien

Artikelnummer: FQ01



Einführung

Präzisionsanlage zum Längsschneiden und Segmentieren von Aluminium-Kunststoff-Folien für die Verpackung von Pouch-Lithium-Batterien. Sie bietet kontrollierte Spannung, flexible Breiten, exakte Längen und einen hohen Durchsatz für zuverlässige Zellfertigungsabläufe in Forschungs-, Pilot- und Produktionsumgebungen bei stabilem Betrieb.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorbereitung der Pouch-Lithium-Batteriepackung	Schneidet 500 mm breites Aluminium-Kunststoff-Laminat-Rollenmaterial und schneidet es in programmierte Abschnitte für flexible Pouch-Zell-Verpackungsabläufe.	Erzeugt Materialabschnitte, die auf die erforderlichen Pouch-Folienabmessungen abgestimmt sind.
Vorbereitung von Batterie-F&E-Mustern	Bereitet kurze oder unterschiedliche Folienabschnitte für Entwicklungsprogramme mit Segmentlängen von 10 mm bis 500 mm vor.	Unterstützt Formatänderungen, ohne dass ein separater Schneidprozess erforderlich ist.
Pilotlinien-Pouch-Zellfertigung	Wandelt Rollenmaterial in wiederholbare Verpackungsfolienstücke für den Bau von Pilotzellen und die Prozessverifizierung um.	Kombiniert kontrolliertes Abwickeln, Zuführen, Längsschneiden und Segmentieren in einem Arbeitsablauf.
Produktions-Pouch-Folienumwandlung	Verarbeitet Aluminium-Kunststoff-Folie mit etwa 3.000 bis 12.000 Stück pro Stunde, abhängig von der Schnittlänge.	Bietet einen Durchsatz, der für die wiederkehrende Vorbereitung von Verpackungsmaterial geeignet ist.
Vorbereitung von Verpackungsmaterial mit mehreren Breiten	Schneidet die Folie vor dem Segmentieren in Längsrichtung auf Breiten zwischen 55 mm und 500 mm.	Ermöglicht mehrere Anforderungen an die Fertigbreite von einer Rolle in voller Breite.
Bereitstellung von Material für die Zellmontage	Erstellt geschnittene Aluminium-Kunststoff-Folienstücke vor den nachgelagerten Pouch-Formungs- und Batteriemontageschritten.	Liefert Material in gleichbleibender Größe für eine organisierte Produktionsbereitstellung.
Verarbeitung flexibler Verbundfolien	Verarbeitet Aluminium-Kunststoff-Folie mit einer maximalen Rollenbreite von 500 mm und einem maximalen Rollendurchmesser von 350 mm.	Nimmt beträchtliches Rollenmaterial innerhalb des spezifizierten Maschinenumfangs auf.

Parameter	Spezifikation
Standort-Identifikator	FQ01
Anwendbares Material	Aluminium-Kunststoff-Folie für Pouch-Lithium-Batterien
Verarbeitungsfunktion	Längsschneiden und Segmentieren
Eingangsstromversorgung	220V/50Hz
Leistung	1,5 KW
Druckluftbedarf	≥0,5 MPa
Gerätgewicht	Ca. 300 KG
Anforderung an die Bodenbelastung bei Installation	□ 0,5 T/m²
Geräteabmessungen (L x B x H)	≈1142x800x1100 mm

Parameter	Spezifikation
Schnittbreite	Minimum 55 mm - 500 mm
Segment-Schnittlänge	10 mm - 500 mm
Genauigkeit beim Segmentieren	±0,1 mm
Maximale Rollenbreite	500 mm
Maximaler Rollendurchmesser	350 mm
Gerätekapazität	Ca. 3000-12000 Stk./Std., abhängig von der Segment-Schnittlänge
Materialzuführungsmethode	Zwei Walzen, angetrieben durch einen leistungsstarken Schrittmotor
Abwickelmethode	Drehzahlgeregelte motorisierte aktive Abwicklung
Zweck der Spannungsregelung	Aufrechterhaltung einer konstanten Materialbandspannung
Hauptsteuerungssystem	Importierte SPS und Touchscreen
SPS	Xinjie
Mensch-Maschine-Schnittstelle	Xinjie
Grundplatte	45#-Stahlplatte mit verchromter Oberfläche
Oberfläche von Abdeck- und Verstärkungsplatte	Lackiert
Hauptrahmen	Lackierter Vierkantröhrrahmen
Material des Segment-Schneidmessers	SKD11
Material der Gummiwalze	Nitrilkautschuk
Eigenschaften der Gummiwalze	Korrosionsbeständig und nicht verformbar
Pneumatische Komponenten	AirATC / Xingchen