

50 Mm Bis 600 Mm Aluminium-Kunststoff-Folien-Schneidemaschine

Artikelnummer: FQ05



Einführung

Die präzise Aluminium-Kunststoff-Folien-Schneidemaschine verarbeitet 50 mm bis 600 mm breite Pouch-Zellen-Verpackungsfolien mit einstellbarer Spannung, präzisiertem Längsschnitt und synchronisierter Aufwickelsteuerung für eine zuverlässige Produktionsvorbereitung in der Lithiumbatterieherstellung und in Forschungslinien.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Vorbereitung von Pouch-Zellen-Verpackungsfolien	Schneidet Aluminium-Kunststoff-Folie in voller Breite in Breiten, die in Soft-Pack-Lithiumbatterie-Verpackungsprozessen verwendet werden.	Wandelt Rollen mit einer Breite von bis zu 600 mm in prozessfertige Verpackungsfolienstreifen um.
Lithiumbatterie-F&E-Linien	Bereitet Aluminium-Kunststoff-Folie für die Forschung an Soft-Pack-Zellen vor, bei denen unterschiedliche Folienbreiten erforderlich sind.	Einstellbare Schnittbreite von 50 mm bis 600 mm für wechselnde Entwicklungsanforderungen.
Batterie-Pilotproduktion	Unterstützt die kontrollierte Umwandlung von Verpackungsfolien vor den nachgelagerten Pouch-Zellen-Produktionsschritten.	+/- 0,5 mm Schnittgenauigkeit bietet eine definierte Breitenkontrollspezifikation.
Mehrestreifen-Folienverarbeitung	Verwendet acht Messersätze, um eine geladene Materialrolle in Längsrichtung in separate Folienstreifen zu unterteilen.	Ermöglicht die Herstellung mehrerer Schnittstreifen aus einem einzigen Rollenschneidevorgang.
Umwandlung von breiten Aluminium-Kunststoff-Folienrollen	Verarbeitet Rollen mit einer maximalen Ladebreite von 600 mm und einem maximalen Ladedurchmesser von 350 mm.	Bietet einen definierten Kapazitätsrahmen für die Vorbereitung von Vollrollenmaterial.
Spannungsempfindliche Folienaufwicklung	Wickelt die geschnittene Aluminium-Kunststoff-Folie mithilfe von zwei synchron angetriebenen Aufwickelwalzen und einstellbarer Spannung auf.	Einstellbare Spannung von 0 bis 25 N unterstützt eine kontrollierte Handhabung während der Sammlung.
Variabel schnelles Schneiden von Verpackungsfolien	Betreibt die Messerwalze mit einer einstellbaren Geschwindigkeit von 0 bis 30 m/min je nach tatsächlichen Bedingungen.	Ermöglicht die Einstellung der Verarbeitungsgeschwindigkeit für die jeweilige Materialhandhabungsanforderung.

Parameter	Spezifikation
Standortbezogene Artikelkennung	FQ05
Gerätfunktion	Längsschneiden und Rollenschneiden von Aluminium-Kunststoff-Folien für Soft-Pack-Lithiumbatterien; nach dem Messerschnitt einer vollen Rolle von bis zu 600 mm Breite wickeln zwei motorisch synchronisierte Aufwickelwalzen die Folie entsprechend der eingestellten Breite auf
Anwendbares Material	Aluminium-Kunststoff-Folie für Soft-Pack-Lithiumbatteriepackungen
Schneidmethode	Messerbasierter Längsschnitt / Rollenschneiden
Schnittbreite	Minimum 50 mm - 600 mm
Schnittgenauigkeit	+/- 0,5 mm
Klingenanzahl	8 Sätze
Klingenmaterial	SKD11
Maximale Ladebreite	600 mm

Parameter	Spezifikation
Maximaler Ladedurchmesser	350 mm
Spannungssteuerung	Einstellbar je nach tatsächlichen Bedingungen, 0-25 N
Schnittrollengeschwindigkeit	Einstellbar je nach tatsächlichen Bedingungen, 0-30 m/min
Sammelgeschwindigkeit	Einstellbar je nach tatsächlichen Bedingungen
Aufwickelkonfiguration	Zwei Aufwickelwalzen, synchron von Motoren angetrieben
Primäre Steuerungskomponenten	Frequenz geregelter Motor und Aufwickelmotor
Messerwalzenantrieb	Hochleistungsmotor
Aufwickelantrieb	Aktive Aufwicklung mit drehzahl geregeltem Motor
Steuerungsmerkmale	Stabile Steuerungsleistung; einstellbarer schneller und langsamer Betrieb; bequeme und intuitive Bedienung
Stromversorgung	220V/50Hz
Leistung	2,5 KW
Druckluft	$\geq 0,6$ MPa
Geräteabmessungen L x B x H	Ca. 1150 x 1040 x 1040 mm
Rahmenplattformbasis	45#-Stahlplatte mit verchromter Oberfläche
Rahmenstruktur	Lackierte Abdeckplatten, lackierte Verstärkungsplatten und lackierter Vierkantrrohr-Hauptrahmen
Sicherheitsvorkehrung	Geräteschutzplatte
Wechselrichter	Taichuang
Drehzahlregelmotor	Taili
Pneumatische Komponenten	AirATC / Xingchen