

40-Tonnen-Split-Type-Automatik-Heißpresse Mit 400X400 Mm Doppel-Heizplatten Und Pid-Regelung

Artikelnummer: XP36



Einführung

40-Tonnen-Split-Type-Automatik-Laborheißpresse mit 400x400 mm doppelten, unabhängig beheizten Platten. PID-Temperaturregelung bis 300°C, präzise automatische Druckregelung, sicheres Split-Design. Ideal für Polymerverbundwerkstoffe, Batterieelektrodenforschung und mehr. CE-zertifiziert. Angebot anfordern.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Kompressionsformen von Polymeren & Kunststoffen	Präzises Heißpressen von Thermoplasten, Duroplasten und Elastomeren für Probenkörper, Filmbeschichtung und rheologische Tests.	Gleichmäßige Wärme auf der 400x400 mm Fläche gewährleistet konsistente Materialeigenschaften und Ebenheit.
Verbundlaminiierung & Aushärtung	Schichtaufbau und Aushärtung von Kohlefaser-, Glasfaser- und Prepreg-Verbundwerkstoffen für die Luft- und Raumfahrt- und Automobilforschung.	Unabhängige Plattentemperaturregelung eliminiert Hotspots und verbessert die Zwischenschichtfestigkeit.
Batterieelektroden- & Elektrolytverarbeitung	Heißpressen von Batterieelektroden, Festkörperelektrolyten und Separatorfolien für Energiespeichergeräte der nächsten Generation.	Hohe Kraft bis 40 T verdichtet Materialien auf die Ziel-Dichte, ohne empfindliche Schichten zu beschädigen.
Dünnschicht- & Membranprägung	Heißprägen von Mikro-/Nanostrukturen auf Polymerfilmen, Membranen und funktionalen Beschichtungen.	PID-gesteuerter inkrementeller Druck und Temperatur ermöglichen Reproduktionsgenauigkeit im Mikrometerbereich.
Keramikpulververdichtung	Uniaxiales Pressen von Keramikpulvern zur Herstellung von Sputtertargets, Ferritkernen oder vorgesinterten Vorformen.	Gleichmäßige Druckverteilung verhindert Dichtegradienten, die zu Verzug oder Rissbildung führen.
Forschungs- & Lehlabor	Praktische Demonstration von Kompressionsformprinzipien, Materialverhalten unter Hitze und Druck sowie Prozessparameterstudien.	Die Einfachheit und Langlebigkeit des manuellen Modells machen es für Bildungseinrichtungen mit begrenzten Budgets zugänglich.
Klebebindung & Laminierung	Kontrolliertes Aushärten von Klebefolien mit Hitze und Druck, Verbindung mehrschichtiger Strukturen und lamination ohne Vakuum.	Anpassbare Druckhaltezeiten und präzise Temperatur vermeiden Überhärtung und Abbau.

Parameter	XP36-A (Automatik)	XP36-M (Manuell)	Hinweise
Max. Druck	≤ 40 T	0 – 40 T	Automatik: programmgesteuert; Manuell: manuelle Pumpe
Plattengröße	400 × 400 mm	400 × 400 mm	-
Arbeitstemperatur	Raumtemp. – 300 °C	Raumtemp. – 300 °C	-
Heizmethode	Doppelplatten unabhängige elektrische Heizung	Doppelplatten unabhängige elektrische Heizung	-
Temperaturregelung	PID programmierbarer Regler	Intelligenter Doppel-Digitaldisplay-Regler	Automatik bietet programmierbare mehrstufige Profile
Druckregelung	PID automatische geschlossene Regelung	Manuelles Hydraulikventil + mechanisches Druckmessgerät	-
Heizleistung	7.200 W (2 × 3.600 W)	6.000 W (2 × 3.000 W)	-

Parameter	XP36-A (Automatik)	XP36-M (Manuell)	Hinweise
Max. Stützweitenabstand	180 mm	60 mm (anpassbar)	Kleinerer Stützweitenabstand beim manuellen Modell aufgrund manueller Hydraulikkolben; Anpassung möglich
Kolbenhub	60 mm	50 mm	-
Kühlmethode	Umlaufwasserkühlung (Kühler optional)	Umlaufwasserkühlung (Kühler optional)	Externer Kühler beschleunigt die Abkühlung und verbessert den Durchsatz
Steuerungsschnittstelle	7" HD Industrie-Touchscreen	Physikalische Tasten und Instrumententafel	Automatik: programmierbare mehrstufige Steuerung; Manuell: einfache Sollwerte
Stromversorgung	AC 220 V, 50 Hz, einphasig	AC 380 V, 50 Hz, dreiphasig	Stellen Sie sicher, dass die richtige Spannung bei der Bestellung gewählt wird
Abmessungen (LxBxH)	850 × 480 × 650 mm	850 × 480 × 650 mm	-
Nettogewicht	Ca. 480 kg	Ca. 550 kg	Gewicht kann je nach Konfiguration variieren
Zertifizierung	CE-zertifiziert	CE (optional)	Standard für Automatik, optional für Manuell, um Exportanforderungen zu erfüllen