

# 40-Tonnen Automatische Hydraulische Heißpresse Mit Dualer Programmierbarer Temperatursteuerung

Artikelnummer: XP68



## Einführung

Hochleistungsfähige automatische hydraulische Heißpresse mit 40-Tonnen-Kraft, 500x500 mm doppelten beheizten Platten, unabhängiger programmierbarer Temperatursteuerung bis zu 300°C, CE-zertifiziert. Ideal für Materialforschung, Laminierung und Formgebungsanwendungen. Fordern Sie ein Angebot für Ihre maßgeschneiderte Lösung an.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
<b>XRF-Pressling-Präparation</b>	Presst pulverförmige Proben unter kontrolliertem Druck und Temperatur zu zusammenhängenden Presslingen für die Röntgenfluoreszenzanalyse.	Beseitigt Bindemittelvariabilität; erzeugt flache, rissfreie Presslinge für genaue Elementquantifizierung.
<b>Batterieelektroden-Laminierung</b>	Verbindet Elektrodenfolien mit Stromsammlern mittels präziser Wärme- und Druckzyklen, repliziert Produktionslinienbedingungen im Labormaßstab.	Gleichmäßige Haftung und reduzierte Grenzflächenwiderstände für konsistente Batterieleistungstests.
<b>Thermoplast-Formgebung</b>	Schmilzt und formt thermoplastische Folien oder Granulate unter programmierter Temperatur und Kraft zu Dünnschichten oder Prüfkörpern.	Erzielt reproduzierbare Dicke und mechanische Eigenschaften ohne Materialabbau.
<b>Verbundwerkstoff-Herstellung</b>	Konsolidiert faserverstärkte Polymer-Prepregs unter Vakuum- oder Umgebungsbedingungen zu ausgehärteten Laminaten.	Gewährleistet porenfreie Struktur und maßgeschneiderte Faservolumenanteile für mechanische Tests.
<b>Heißprägung</b>	Überträgt Mikro- oder Nanostrukturmuster von einer Form auf ein Polymersubstrat mittels kontrollierter Wärme und Druck.	Hochgenaue Replikation für Mikrofluidik, optische Komponenten und MEMS-Prototyping.
<b>Qualitätskontroll-Prüfplatten</b>	Erzeugt standardisierte Prüfplatten aus Rohmaterialien zur Bewertung von Farbe, Härte oder Zugfestigkeit nach ASTM/ISO-Methoden.	Zuverlässige Probengeometrie und Oberflächenbeschaffenheit für konsistente QS-Daten.
<b>Pulververdichtung für Keramik</b>	Verdichtet Keramikpulver zu Grünkörpern vor dem Sintern unter Verwendung programmierbarer Druckhaltezeiten zur Minimierung von Dichtegradienten.	Höhere Grünfestigkeit und reduzierte Verzug während des nachfolgenden Brennens.
<b>Polymerfolien-Schmelzen</b>	Schmilzt Polymerfolien schnell zwischen beheizten Platten, um gleichmäßig dicke Folien für Barriere- oder Optikttests zu erzeugen.	Schnelle Zykluszeiten und präzise Dickenkontrolle, ideal für Formulierungs-Screening.

Parameter	Spezifikation
Modell	XP68
Max. Druck	≤ 40 T (400 KN) — Programmierbare Druck-/Haltezeitsteuerung
Plattengröße	500 × 500 mm (Doppelte beheizte Platten)
Plattenabstand (Daylight)	60 mm (Bitte Formstärkenkompatibilität bestätigen)
Arbeitstemperaturbereich	RT bis 300°C (≤ 300°C)
Heizungssteuerung	Doppelte Platten, unabhängig programmierbar — unterstützt Temperaturrampen- und Steigungs-Einstellung
Nennheizleistung	≤ 12 kW
Druckquelle	Hydraulische Top-Down-Pressen (Hydrauliköl nicht enthalten; muss vor Gebrauch befüllt werden)

Parameter	Spezifikation
Steuerung	7" Farb-Touchscreen — Echtzeit-Datenanzeige und Programmspeicherung
Sicherheitsschutz	Sicherheitstor mit automatischer Stopp-Verriegelung (CE-konform)
Stromversorgung	3-phasig AC 380V-415V, 50Hz (Kompatibel mit deutschen/europäischen Industriernetzen)
Zertifizierungen	CE-Zertifiziert (Zertifikat und englische Anleitung enthalten)