

300Mm Polymer-Batterie-Oberseitensiegelgerät

Artikelnummer: RB27



Einführung

Das 300mm Polymer-Batterie-Oberseitensiegelgerät bietet eine pneumatische Fußpedal-Heißsiegelung mit einstellbarer Zeitsteuerung von 1 bis 99 Sekunden, Temperaturalarm und einer 5mm Kupfersiegelkante für zuverlässige Labor-Batterieverpackungsprozesse in anspruchsvollen Forschungs- und Produktionsabläufen.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Polymer-Batterie-Oberseitensiegelung	Versiegelt die Oberseite der Polymer-Batterieverpackung, nachdem die Batterie auf der unteren Siegelkopfhalterung positioniert wurde.	Unterstützt eine Batteriesiegellänge von bis zu 300mm.
Polymer-Batterie-Seitensiegelung	Führt einen kontrollierten Heißsiegelzyklus durch, bei dem eine Seitennaht Druck, Hitze und eine voreingestellte Verweilzeit erfordert.	Frei einstellbare Siegelzeit von 1-99 Sekunden.
Batterielabor-Verpackung	Unterstützt Labor-Batteriesiegelverfahren mittels Fußpedalaktivierung, pneumatischer Kopfbewegung und automatischem Kopfrücklauf.	Klarer Bediener-Arbeitsablauf mit automatischem Abschluss des zeitgesteuerten Zyklus.
Batterie-F&E-Prozesskonfiguration	Ermöglicht die Evaluierung von Siegelzeiteinstellungen innerhalb des spezifizierten Bereichs als Teil der Entwicklung von Batterieverpackungsprozessen.	±0,1 Sekunden Zeitgenauigkeit für kontrollierte Zeitauswahl.
Batterie-Probenvorbereitung	Versiegelt Batterieproben, die in die maximale Siegellänge von 300mm passen.	Definierte Kupfersiegelschnittstelle mit einer 5mm Standard-Siegelkante.
Kundenspezifische Batterieverpackungsabläufe	Unterstützt Projekte, die eine Siegelkantenbreite erfordern, die von der Standard-Kupferkopfkongfiguration abweicht.	Die Siegelkantenbreite kann an Kundenanforderungen angepasst werden.
Pneumatische Batteriesiegelstationen	Integriert in Arbeitsbereiche mit Druckluftversorgung von mindestens 0,6MPa.	Verwendet eine zylindergetriebene Bewegung des oberen Siegelkopfes für den Siegelzyklus.

Parameter	Spezifikation
Produktartikelnummer	RB27
Gerätebeschreibung	Geeignet für den Batteriesiegelprozess. Nachdem die Temperatur die eingestellte Temperatur erreicht hat, platziert der Bediener die Batterie auf der unteren Siegelkopfhalterung und drückt den Fußschalter. Der Zylinder arbeitet, der obere Siegelkopf drückt nach unten, der Timer startet und der Zylinder des oberen Siegelkopfes fährt nach Abschluss der Siegelzeit automatisch hoch.
Temperaturalarmfunktion	Enthalten; verhindert Fehlbedienung
Maximale Batteriesiegellänge	300mm
Siegelzeit	1-99 Sekunden, frei einstellbar
Zeitgenauigkeit	±0,1 Sekunden
Arbeitstemperaturbereich des Siegelkopfes	MAX 250°C
Temperaturregelgenauigkeit	±2°C
Kupfersiegelkopf-Kantenbreite	5mm; anpassbar nach Kundenwunsch

Parameter	Spezifikation
Heizrohrleistung	800 W
Gerätegewicht	Ca. 70 kg
Konfigurierter Leistungsbedarf	AC220V 1,6KW
Druckluftbedarf	0,6MPa oder höher

Schritt	Geräteaktion	Bedieneraktion
1	Der Siegelkopf erreicht die eingestellte Temperaturbedingung.	Bestätigen Sie die erforderliche Temperaturbedingung vor Beginn des Siegelvorgangs.
2	Die untere Siegelkopfhalterung nimmt die Batterie auf.	Platzieren Sie die Batterie auf der unteren Siegelkopfhalterung.
3	Der Pneumatikzylinder wird ausgelöst.	Drücken Sie den Fußschalter.
4	Der obere Siegelkopf drückt nach unten und der Timer beginnt zu zählen.	Behalten Sie die gewählte Siegelzeiteinstellung für den vorgesehenen Betrieb bei.
5	Die zeitgesteuerte Siegelperiode endet und der Zylinder des oberen Siegelkopfes fährt automatisch hoch.	Entfernen Sie die Batterie oder fahren Sie mit dem abgeschlossenen Batteriesiegelvorgang fort.

Auswahlkriterium	Referenzierte Kapazität	Beschaffungsrelevanz
Batteriegrößenkompatibilität	Maximale Siegellänge von 300mm	Bestätigt die maximal unterstützte Siegellänge für das geplante Batterieformat.
Prozesszeitsteuerung	1-99 Sekunden, frei einstellbar; $\pm 0,1$ Sekunden Genauigkeit	Bietet einen wählbaren und präzise getimten Siegelverweilparameter.
Siegelschnittstelle	5mm Kupfersiegelkante, auf Anfrage anpassbar	Legt die Standardkantenbreite fest und ermöglicht gleichzeitig eine kundenspezifische Konfiguration.
Heizkonfiguration	MAX 250°C Arbeitstemperaturbereich; $\pm 2^\circ\text{C}$ Regelgenauigkeit	Definiert die angegebenen thermischen Betriebs- und Regelparameter für den Siegelkopf.
Anlagenanschluss	AC220V 1,6KW und Druckluft von 0,6MPa oder höher	Identifiziert die für die Installation benötigten Elektro- und Druckluftanschlüsse.
Heizkomponente	800 W Heizrohr	Gibt die vom Gerät verwendete Heizrohrleistung an.
Gerätehandhabung	Ca. 70 kg	Bietet das angegebene Gerätegewicht für die Installationsplanung.