

# 30 Tonnen Manuelle Heizpresse Mit Wasserkühlung Für Laboranwendungen

Artikelnummer: XP52



## Einführung

KINTEKs manuelle Heizpresse bietet 30 Tonnen Druck, Heizung bis 300°C und Wasserkühlung. Entwickelt für Batterieforschung, Thermoplaste und Verbundwerkstoffformgebung. Präzise PID-Steuerung, 100x100 mm beheizte Pressplatten und ein verstellbarer Spalt von 0-150 mm gewährleisten eine qualitativ hochwertige Probenvorbereitung.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Batterieelektrodenpressen	Kalandrieren oder Laminieren von Elektrodenfolien für Lithium-Ionen- und Festkörperbatterien unter kontrollierter Wärme und Druck.	Erreicht gleichmäßige Dichte und Dicke für verbesserte Batterieleistung.
Polymerfilm-Formgebung	Pressformen von Thermoplastfolien, Probekörpern und Platten für Zugprüfungen oder optische Analysen.	Präzise Temperaturkontrolle verhindert Materialabbau.
Verbundlaminiierung	Herstellung von kohlenstofffaserverstärkten oder glasfaserverstärkten Polymerlaminaten für Strukturprüfungen.	Gleichmäßige Druckverteilung gewährleistet porenfreie Lamine.
Probenvorbereitung für Spektroskopie	Herstellung von KBr-Pellets oder Schmelzperlen für die Röntgenfluoreszenzanalyse mit gleichmäßiger Dicke und Oberflächenqualität.	Zuverlässige Probenkonsistenz für genaue Analyseergebnisse.
Keramikpulververpressung	Kalt- oder Warmpressen von keramischen Grünlingen für Sinterversuche in der Materialforschung.	Hohe Presskraft ergibt dichte, handhabbare Grünteile.
Entwicklung von Pharmatabletten	Kleinchargen-Pressen von Pulvergemischen zu Tabletten für Formulierungsstudien mit speziellen Werkzeugen.	Verstellbarer Druck ermöglicht die Optimierung von Tablettenhärte und Auflösung.
Kunststoffsweißforschung	Verbinden von Thermoplastkomponenten durch Wärme und Druck zur Untersuchung von Schweißfestigkeit und Prozessparametern.	Gleichmäßige Erwärmung und Druck gewährleisten eine reproduzierbare Schweißqualität.
Gummivulkanisation	Aushärten von Gummimischungen in Formen zur Bewertung von Materialeigenschaften und Optimierung von Vernetzungsbedingungen.	Gleichmäßige Temperaturverteilung verhindert Unter- oder Überhärtung.

Parameter	Wert
Modell	XP52
Arbeitstemperaturbereich	0-300 °C
Heizleistung	600 W
Plattengröße	100 × 100 mm
Einstellung Plattenabstand	0-150 mm
Arbeitsdruck	0-30 Tonnen
Kühlverfahren	Umlaufwasserkühlung
Stromversorgung	AC 220 V, 50 Hz
Abmessungen (L × B × H)	245 × 175 × 500 mm

Parameter	Wert
Gewicht	60 kg