

30-Tonnen Manuelle Heißpresse Mit 400X400Mm Beheizten Platten Für Labor- Und Industrieanwendungen

Artikelnummer: XP07



Einführung

Entdecken Sie die 30-Tonnen manuelle hydraulische Heißpresse mit 400x400mm beheizten Platten, dualer 5kW Heizzone, 380kg Stahl-Portal und integrierter Wasserkühlung. Ideal für Polymer-, Verbundwerkstoff-, Gummi- und Batteriepressungen. Holen Sie sich ein Angebot.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Pressen hochzäher Polymere	Formen und Konsolidieren von Hochleistungsthermoplasten, Hochtemperaturpolymeren und Elastomeren.	Gleichmäßiger Druck und Wärme beseitigen Schwachstellen und gewährleisten isotrope Eigenschaften.
Laminierung großer Verbundwerkstoffplatten	Herstellung von Kohlenstofffaser-, Glasfaser- oder Aramid-Verbundwerkstoffplatten bis zu 400x400mm.	Große Platten vermeiden Nähte und Kantendefekte und ermöglichen eine einstufige Konsolidierung.
Gummivulkanisation	Vulkanisieren von Gummiblättern, Dichtungen und Manschetten mit präzisen Temperaturprofilen.	Duale Heizzonen und Wasserkühlung ermöglichen eine präzise Kontrolle der Vulkanisationskinetik.
Batteriematerialentwicklung	Pressen von Elektrodenschichten, Festkörperelektrolyt-Pellets und Lithium-Ionen-Zellenkomponenten.	Hohe Kraft und Sauberkeit erreichen optimale Elektrodendichte und Grenzflächenqualität.
Heißprägen	Mikrostrukturierung von Polymerfolien für Mikrofluidik, Optik und flexible Elektronik.	Temperaturstabilität bis 300°C ermöglicht die feine Replikation von Hochaspektverhältnis-Strukturen.
Pulververdichtung für das Sintern	Vorverdichtung von keramischen oder metallischen Pulvern zu Grünkörpern mit thermischer Unterstützung.	Erhöhter Druck und erhöhte Temperatur verbessern die Grünkörperdichte und reduzieren die Sinter-Schrumpfung.
Dünnschicht- und Pellet-Herstellung	Herstellung gleichmäßiger Polymer-Dünnschichten oder Probenpellets für FTIR, XRF und andere Analysen.	Mikrometeregenaue Plattenausrichtung garantiert gleichmäßige Dicke, die für reproduzierbare Spektren entscheidend ist.
Gummi- und Klebstoffverklebung	Laminieren von Gummischichten und Verkleben von Klebstoffen unter kontrollierter Hitze und Druck.	Konsistenter Druck und konsistente Temperatur gewährleisten starke, porenfreie Verbindungen.

Parameter	Spezifikation
Modell	XP07 (Upgrade auf schwere Bauweise)
Kraftkapazität	0 - 30 metrische Tonnen (0 - 300 KN)
Hydrauliksystem	Zwei-Stufen manuelle Hydraulikpumpe (Niederdruck-/Hochdruckstufe)
Rahmenarchitektur	Vier-Säulen-Stahl-Portal
Maximaler Plattenabstand (Daylight)	≤ 50 mm (optimiert für Folien, Platten, Pellets)
Plattentemperaturbereich	0 - 300 °C
Plattenabmessungen	400 × 400 mm (Hochdichte hitzebeständiger Legierungsstahl)
Heizleistung	5000 W gesamt (2 × 2500 W unabhängige obere und untere Heizarrays)
Kühlsystem	Integrierte Platten-Wasserkühlkreisläufe mit Schnellkupplungen
Benutzeroberfläche	7-Zoll industrielles Farb-LCD-Touchscreen

Parameter	Spezifikation
Elektrische Anforderung	AC 220-230 V / 50 Hz Einphasenwechselstrom
Empfohlene Sicherung	Dedizierter 32A Leistungsschutzschalter
Nettogewicht	380 Kg
Außenabmessungen (B x T x H)	550 x 520 x 460 mm
Zertifizierung	CE-Zertifiziert