

30-Tonnen Manuelle Beheizte Presse Mit Integriertem Umlaufkühler Für Schnelle Thermische Zyklen

Artikelnummer: XP09



Einführung

30-Tonnen manuelle hydraulische Heizpresse mit integrierter aktiver Kühlung für Polymere, Verbundwerkstoffe und elektronische Laminierungen. Präzise Temperaturregelung bis 300°C, 300x300 mm Pressplatten und ein 260 kg schwerer starrer Rahmen gewährleisten gleichmäßige Proben. Komplett mit Kühler für schnelles Zyklisieren. CE-zertifiziertes, betriebsbereites System.

Mehr erfahren

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Polymer-Vulkanisation	Vulkanisieren von Natur- und Synthekautschukblättern bei präzise kontrollierten Temperaturen und Drücken, um die Vernetzungsdichte für Dichtungs-, Dichtring- und Reifenforschung zu optimieren.	Gleichmäßige Erwärmung über große Pressplatten und schnelle Abschreckfähigkeit verhindern Überhärtung und gewährleisten konsistente mechanische Eigenschaften.
Verbundplatten-Laminierung	Konsolidieren von Kohlefaser-, Aramid- oder Glasfaser-Prepregs zu starren Platten für Luft- und Raumfahrt- sowie Automobilprototypenbau.	Verwindungssteifer Rahmen garantiert gleichmäßige Dicke und porenfreie Verbindung, entscheidend für die strukturelle Integrität.
Elektronische Flexschaltungs-Laminierung	Mehrschichtiges Laminieren flexibler Polyimid-Schaltungen, Membranschalter und RFID-Antennensubstrate.	Ultraebene Pressplatten und kontrollierte Kühlung minimieren Verzug und gewährleisten zuverlässige Lagenausrichtung und elektrische Kontinuität.
Batterieelektroden-/Folienpressen	Verdichten von Kathoden- und Anodenfilmen, Festkörperelektrolytschichten für Lithium-Ionen- und Next-Gen-Batterien.	Integrierter Kühler ermöglicht schnelles Abschrecken, um metastabile Phasen zu stabilisieren und präzise Porositätsgrade zu erreichen.
Heißprägen von Mikro-/Nanostrukturen	Replizieren von mikrofluidischen Kanälen, optischen Gittern und Oberflächenreliefmustern auf thermoplastische Wafer.	Mikrometergenaue Plattenparallelität gewährleistet gleichmäßige Tiefenreplikation und minimale Eigenspannungen über große Flächen.
PTFE / Hochleistungspolymer-Sintern	Sintern und Schmelzpressen von PTFE-, UHMWPE-, PEEK- oder Polyimidpulvern zu Blättern oder Vorformen.	Große, gleichmäßige Heizfläche eliminiert Kaltstellen und erreicht homogene Kristallinität und Dimensionsstabilität.
Gummi-Vulkanisation für ASTM/ISO-Tests	Herstellen von Gummiprüfplaketten für Rheometer-, Zug- und Härtetests nach ASTM D2084, D3182.	Präzise Druck- und Temperaturprofile liefern wiederholbare Prüfbedingungen und gewährleisten gültige Laborvergleiche.
Medizinprodukte-Laminierung	Pressen von biokompatiblen Folien, diagnostischen Teststreifen und transdermalen Pflastern mit kontrollierter Temperatur und Druck.	Behutsame Temperaturkontrolle verhindert den Abbau hitzeempfindlicher Biomaterialien bei gleichzeitiger Erzielung einer starken Laminierung.
Luft- und Raumfahrt-CFK-Plattenpressen	Vulkanisieren von Prepreg-Kohlefaserschichten für Flugzeugstrukturteile unter kontrolliertem Druck und Vakuum.	Verwindungssteifer Rahmen und schnelle Kühlung erreichen kontrollierte Kristallinität und minimale Porosität.

Parameter	Spezifikation
Modellbezeichnung	XP09
Nenndruckkraft	0,0 - 30,0 metrische Tonnen (0 - 300 kN)
Pressenantrieb	Zweistufige manuelle Hydraulikpumpe

Parameter	Spezifikation
Plattenabstand (max. Öffnung)	50 mm
Temperaturbereich	0,0°C – 300,0°C (unabhängige Steuerung pro Platte)
Plattenabmessungen (B×T)	300 × 300 mm
Heizsystemleistung	3000 W (2 × 1500W Patronenheizkörper pro Platte)
Plattenkühlung	Integrierte Kupfer-Kühlmittelkanäle, Schnellkupplungen
Begleitkühler	Aktiver Umlaufwasser-Kühler (inklusive)
Stromversorgung	AC 220V – 230V, 50Hz, einphasig
Empfohlener Stromkreis	Dedizierte 16A-Wandsteckdose
Nettogewicht	260 kg
Außenabmessungen (B×T×H)	458 × 480 × 466 mm
Zertifizierung	CE-Zertifiziert