

30-Tonnen Manuelle Heißpresse Mit Integriertem Umlaufkühler Für Schnellen Thermischen Zyklus

Artikelnummer: XP09



Einführung

30-Tonnen manuelle hydraulische Heißpresse mit integrierter aktiver Kühlung für Polymere, Verbundwerkstoffe und elektronische Laminates. Präzise Temperaturregelung bis zu 300 °C, 300x300 mm Heizplatten und ein 260 kg starrer Rahmen sorgen für gleichmäßige Proben. Komplett mit Kühler für schnelle Zyklen. CE-zertifiziert, einsatzbereites System.

[Mehr erfahren](#)

Anwendung	Beschreibung	Hauptvorteil
Polymer-Vulkanisation	Aushärten von Natur- und Synthesekautschukblättern bei präzise kontrollierten Temperaturen und Drücken, um die Vernetzungsdichte für Dichtungs-, Dichtring- und Reifenforschung zu optimieren.	Gleichmäßiges Erhitzen über große Heizplatten und schnelle Abschreckfähigkeit verhindern Überhärtung und sorgen für konsistente mechanische Eigenschaften.
Laminieren von Verbundwerkstoffplatten	Konsolidieren von Kohlefaser-, Aramid- oder Glasfaser-Prepregs zu starren Platten für Luft- und Raumfahrt- sowie Automobilprototyping.	Ein verwindungsfreier Rahmen garantiert gleichmäßige Dicke und blasenfreie Verklebung, entscheidend für die strukturelle Integrität.
Laminieren von elektronischen Flexschaltungen	Mehrschichtiges Laminieren von flexiblen Polyimid-Schaltungen, Membranschaltern und RFID-Antennensubstraten.	Ultraglatte Heizplatten und kontrollierte Kühlung minimieren Verzug und sorgen für eine zuverlässige Schichtausrichtung und elektrische Leitfähigkeit.
Batterieelektroden-/Folienpressen	Verdichten von Kathoden- und Anodenfolien sowie Festkörperelektrolytschichten für Lithium-Ionen- und Batterien der nächsten Generation.	Der integrierte Kühler ermöglicht schnelles Abschrecken, um metastabile Phasen zu stabilisieren und präzise Porositätsniveaus zu erreichen.
Heißprägen von Mikro-/Nanostrukturen	Replizieren von mikrofluidischen Kanälen, optischen Gittern und Oberflächenreliefmustern auf Thermoplastwafern.	Parallelität der Heizplatten auf Mikrometerebene sorgt für gleichmäßige Tiefenreplikation und minimale Restspannungen über große Flächen.
PTFE / Sintern von Hochleistungspolymeren	Sintern und Schmelzpressen von PTFE-, UHMWPE-, PEEK- oder Polyimidpulvern zu Blättern oder Vorformlingen.	Ein großer, gleichmäßig beheizter Bereich beseitigt Kaltstellen und erreicht homogene Kristallinität und Dimensionsstabilität.
Gummihärtung für ASTM/ISO-Prüfungen	Herstellen von Gummiprüfplatten für Rheometer-, Zug- und Härteprüfungen gemäß ASTM D2084, D3182.	Präzise Druck- und Temperaturprofile liefern wiederholbare Prüfbedingungen und gewährleisten gültige Laborvergleiche.
Laminieren von Medizinprodukten	Pressen von biokompatiblen Folien, diagnostischen Teststreifen und transdermalen Pflastern mit kontrollierter Temperatur und Druck.	Empfindliche Temperaturregelung verhindert den Abbau von wärmeempfindlichen Biomaterialien bei gleichzeitiger starker Verklebung.
Pressen von CFK-Platten für die Luftfahrt	Aushärten von Prepreg-Kohlenstofffaserschichten für Flugzeugstrukturteile unter kontrolliertem Druck und Vakuum.	Ein verwindungsfreier Rahmen und schnelle Kühlung ermöglichen kontrollierte Kristallinität und minimale Porosität.

Parameter	Spezifikation
Modellkennung	XP09
Nennspannkraft	0,0 - 30,0 Tonnen (0 - 300 kN)
Presenbetätigung	Zweistufige manuelle hydraulische Pumpe
Plattenabstand (Max. Öffnung)	50 mm

Parameter	Spezifikation
Temperaturbereich	0,0 °C - 300,0 °C (unabhängige Regelung pro Platte)
Plattenabmessungen (B×T)	300 × 300 mm
Leistung des Heizsystems	3000 W (2 × 1500 W Patronenheizkörper pro Platte)
Plattenkühlung	Integrierte Kupferkühlmittelkanäle, Schnellanschlussarmaturen
Zugehöriger Kühler	Aktiver Umlaufwasserkühler (im Lieferumfang enthalten)
Stromversorgung	AC 220V - 230V, 50 Hz, einphasig
Empfohlener Stromkreis	Dedizierte 16A-Steckdose
Nettogewicht	260 kg
Abmessungen außen (B×T×H)	458 × 480 × 466 mm
Zertifizierung	CE-zertifiziert